


0,000 = 324,25 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		 FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství	
VYPRACOVAL	Bc. Lukáš Vejmělek			
KONTROLOVAL	Ing. Jindřich Sobotka, Ph.D.			
STAVEBNÍK	StavaLux s.r.o., MOLÁKOVA 1, BRNO, 628 00			
MÍSTO STAVBY	Brno – Líšeň, kat. území Brno – Líšeň, parc. č. 3164/16, 1842			
NÁZEV STAVBY	NOVOSTAVBA POLYFUNKČNÍHO DOMU V BRNĚ - LÍŠNI			
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 POLYFUNKČNÍ DŮM		FORMÁT	28 A4
ČÁST	D.1.2 STAVEBNĚ-KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ		DATUM	01/2018
OBSAH:			STUPEŇ PD	DPS
	VÝPIS SKLADEB		MEŘÍTKO	Č. VÝKRESU D.1.2.19

S1 - SKLADBA STĚNY VNĚJŠÍ V PLOŠE NAD TERÉNEM

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ, POSTUP A OMEZENÍ
1	POHLEDOVÁ EXT.	CEMENTOTŘÍSKOVÁ FASÁDNÍ DESKA, 3350x1250 mm, $\rho=1350 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,200 \text{ W/mK}$, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A2, INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE $i=0 \text{ mm/min}$, $\mu=54,6$, $sd=0,66 \text{ m}$	12	-DESKY PŘIVRTÁNY POMOCÍ NEREZOVÝCH ŠROUBŮ SE ŠESTIHRANNOU HLAVOU S VODOTĚSNOU PODLOŽKOU (SFS SX 3/15-S16 – 5,5x38mm) NA NOSNÝ ROŠT, ROTZEŠ VRUTŮ max. 500 mm -SPÁRY PŘIZNENÉ, šířky 10 mm -ÚPRAVY ROZMĚRŮ DESEK DLE POTŘEBY PO RUBOVÉ STRANĚ DESEK, PO ÚPRAVĚ HRANY ZBAVIT PRACHU A OPATŘIT NÁTĚREM
2	VZDUCHOVÁ	VĚTRANÁ VZDUCHOVÁ MEZERA	40	
3	NOSNÝ ROŠT	VODOROVNÁ ČÁST: -NOSNÁ SYSTÉMOVÁ "A" KOTVA – FeZn, RŠ= 600 mm, tl. 2 mm -VODOROVNÝ "Z" PROFIL – FeZn, RŠ= 126 mm, tl. 1,25 mm	~	-PŘED ZAPOČETÍM MONTÁŽE SE ZKONTROLUJE ROVINNOST NOSNÉ KONSTRUKCE (max. 2 mm/2 m), DLE KOTEVNÍHO PLÁNU SE VYTÝČÍ JEDNOTLIVÉ ŘADY KONZOL – OD DOLNÍ ŘADY POTÉ VYTÝČÍME DALŠÍ ŘADY (ROZTEČ 750 mm) -VODOROVNÝ "Z" PROFIL UCHYCENÝ POMOCÍ SAMOŘEZNÝCH NEREZOVÝCH ŠESTIHRANÝCH ŠROUBŮ 5,5x25 mm S VRTNOU KAPACITOU 6mm NA "A" KONZOLI A TA JE KOTVENA DO ZDIVA POMOCÍ TRUBKOVÝCH KOTEV S ROZPĚRNOU HLAVOU – PODLOŽENY TERMOPLASTOVOU PODLOŽKOU tl. 2 mm
		SVISLÁ ČÁST: -SVISLÝ "OM" PROFIL – FeZn, RŠ= 212 mm, tl. 1,0 mm	~	-MONTÁŽ SVISLÉ ČÁSTI ROŠTU JE ZAHÁJENA AŽ PO OSAZENÍ TEPELNĚIZOLAČNÍCH DESEK A KONTAKTNÍ DIFUZNÍ FOLIE -PROFILY "OM" JSOU PEVNĚ PŘÍPEVNĚNY POMOCÍ ŠESTIHRANÝCH ŠROUBŮ 5,5x25 mm S VRTNOU KAPACITOU 6mm NA VODOROVNÉ "Z" PROFILY, DLE KLADECÍHO PLÁNU – max. ROZTEČ PODPOR (SVISLÝCH PRVKŮ ROŠTU) 625 mm
4	HYDROIZOLAČNÍ A VZDUCHOTĚSNICÍ	KONTAKTNÍ DIFÚZNÍ PE FÓLIE LEHKÉHO TYPU $sd= 0,1\text{m}$, $\mu=166$	0,6	-FOLIE PŘÍPEVNĚNA NA STĚNU VE SVISLÝCH PÁSECH, SPOJUJE SE POMOCÍ TĚSNICÍ OBOUSTRANNĚ LEPÍČÍ PÁSKY -KOTVY PRO NOSNÝ ROŠT JSOU PŘED PŘÍPEVNĚNÍM NA STĚNU PODLEPENY TOUTO TĚSNICÍ PÁSKOU
5	TEPELNĚIZOLAČNÍ	TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ VLNÝ, $\lambda=0,035 \text{ W/mK}$, PEVNOST 40 kPa, $\rho=40 \text{ kg/m}^3$, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE $i=0 \text{ mm/min}$, $\mu=1$	200	-TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKY JSOU KOTVENY POMOCÍ TALÍŘOVÝCH HMOŽDINEK DO ZDIVA, ROZMÍSTĚNÍ DLE KLADECÍHO PLÁNU, min. 6 ks/m ² -TALÍŘOVÉ ŠROUBOVACÍ HMOŽDINKY S OCELOVÝM TRNEM 60/235, $\varnothing 8\text{mm}$ SE ZAPUŠTĚNOU HLAVOU (20mm), KOTEVNÍ HL. min 35 mm -HMOŽDINKY DOPLNĚNÝ O PŘÍDAVNÝ TALÍŘ $\varnothing 90\text{mm}$
5	NOSNÁ	VÁPENOPÍSKOVÝ ZDÍČÍ BLOK DĚROVANÝ, 248x240x248, VYZDĚNO NA VYSOKOPEVNOSTNÍ ZDÍČÍ LEPIDLO, TŘ. PEVNOSTI 15 MPa, $R_w=53 \text{ dB}$, $\lambda=0,99 \text{ W/mK}$, $\rho=1400 \text{ kg/m}^3$, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\mu=5/25$	240	-PRO ZDĚNÍ JE VYUŽITO MANIPULAČNÍCH HÁKŮ, POMOCÍ KTERÝCH SE JEDNOTLIVÉ BLOKY OSAZUJÍ DO VRSTVY VYSOKOPEVNOSTNÍHO LEPIDLA tl. 2 mm -PRO VYZDÍVÁNÍ 1.ŘADY ZDIVA SE VYUŽÍVÁ SPECIÁLNÍCH TEPELNĚIZOLAČNÍCH TVAROVEK KLADENÝCH DO VRSTVY ZAKLÁDACÍ MALTY M10 tl. cca 12 mm, DALŠÍ ŘADY ZDIVA PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZATVRDNUTÍ MALTY (24h) -PRO ROVNOMĚRNÉ NANAŠENÍ ZDÍČÍ MALTY SE POUŽIJÍ ZDÍČÍ SÁNĚ, POVRCH MUSÍ BÝT ROVNÝ, ZBAVEN PRACHU A NEČISTOT, NAVLHČEN -ZDĚNÍ PROVÁDĚNO POUZE V ROZMEZÍ TEPLOT +5°C AŽ +30°C
6	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ZÁKLADOVÝ NÁTĚR ŘEDĚNÝ VODOU V POMĚRU 1:5	~	-NANAŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTCEM VE DVOU VRSTVÁCH, SPOTŘEBA 0,30 kg/m ² -PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, ZDIVO PŘED APLIKACÍ SILNĚ NAVLHČÍME
7	POHLEDOVÁ INT.	JEDNOVRSTVÁ SÁDROVÁ STROJNÍ OMÍTKA, ZRNITOST 0,7 mm, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=1250 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,035 \text{ W/mK}$, $\mu=10$	10	-POKLAD PRO PROVÁDĚNÍ OMÍTKY MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, SUCHÝ, ZBAVENÝ PRACHU A JINÝCH NEČISTOT -PO NANEŠENÍ PENETRACE MUSÍ BÝT min. 24h TECHNOLOGICKÁ PAUZA -OMÍTKA PRO STOJNÍ NANAŠENÍ MUSÍ BÝT LEHCE PLASTICKÁ -PO NANEŠENÍ OMÍTKY SE POVRCH ZAROVNÁ STAHOVACÍ LATÍ A PO ČÁSTEČNÉM ZATUHNUTÍ SE POVRCH DOROVNÁ TRAPÉZOVOU LATÍ -PO ÚPLNÉM ZATUHNUTÍ SE POVRCH LEHCE ZKROPÍ VODOU, ROZFILCUJE SE HOUBOVÝM HLADÍTKEM A NECHÁ KRÁTCE ZAVADNOUT, NÁSLEDNĚ SE VYHLADÍ GLETOVACÍM HLADÍTKEM DO FINÁLNÍ HLADKOSTI
8	ESTETICKÁ	INTERIÉROVÁ DISPERZNÍ BARVA – ODSÍN BÍLÁ	~	-VYDATNOST 8–12 kg/m ² V JEDNÉ VRSTVĚ DLE SAVOSTI PODKLADU -DOBA ZASYČÁNÍ 4h PŘI +20°C A 60% RELATIVNÍ VLHKOSTI -NANAŠENÍ VÁLEČKEM, MALÍŘSKOU ŠTĚTKOU, STRÍKÁNÍM

S2 - SKLADBA STĚNY VNĚJŠÍ V SOKLOVÉ ČÁSTI

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ, POSTUP A OMEZENÍ
1	POHLEDOVÁ EXT.	VODOODPUDIVÁ TENKOVrstvá MOZAIKOVÁ OMÍTKA, ZRNITOST 2 mm, $\mu=110-140$, SPOTŘEBA 4,5 kg/m ²	2	–PROVÁDĚNO AŽ PO VYSCHNUTÍ PENETRAČNÍHO NÁTĚRU (24 h) –NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM STEJNOMĚRNĚ A BEZ PŘERUŠENÍ V TLOUŠTČE ZRNA
2	KONTAKTNÍ	KONTAKTNÍ ADHEZNÍ MŮSTEK NA BÁZI KOPOLYMEROVÉ DISPERZE PRO SJEDNOCENÍ SAVOSTI MAT., SPOTŘEBA 0,22 kg/m ²	~	–NANÁŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTCEM VE DVOU VRSTVÁCH –PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, ZDIVO PŘED APLIKACÍ SILNĚ NAVLHČÍME
3	STĚRKOVÁ	JEDNOSLOŽKOVÁ LEPICÍ A STĚRKOVÁ HMOTA NA BÁZI ANORGAN. POJIVA A PLNIVA A MODIFIK. PŘÍRAD, $\mu=20$, ZRNITOST 0,5 mm + VÝZTUŽNÁ SKLOVLÁKNITÁ TKANINA	4	–PROVÁDĚNO NA SUCHÝ, ČISTÝ, NEZMRZNUTÝ POVRCH ZBAVENÝ PRACHU, NEČISTOT A MASTNOTY –NANESENO NEREZOVOU STĚRKOU SE ZUBY VÝŠKY 10 mm V TL. 6 mm –PÁSY VÝZTUŽNÉ TKANINY SE POSTUPNĚ ZATLAČÍ NEREZOVÝM HLADÍTKEM DO MĚKKÉ HMOTY, TKA ABY BYLA V cca ½ VRSTVY, TAK ABY NEVYSTUPOVALA NA POVRCH
4	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU, PEVNOST V TLAKU 300 kPa, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E, $\rho=25$ kg/m ³ , $\lambda=0,035$ W/mK, $\mu=70$	150	–DESKY PŘILEPENY K PODKLADU POMOCÍ ASFALTOVÉ LEPICÍ HMOTY PRO LEPENÍ NA ASFALTOVÉ PÁSY, LEPENY METODOU OBVODOVÉHO RÁMČEČKU A 3 VNITŘNÍCH BODŮ, MEZI SEBOU DESKY SPOJOVÁNY NA SRÁŽ
5	LEPICÍ	DVOUSLOŽKOVÁ ASFALTOVÁ LEPICÍ HMOTA NA BÁZI BITUMENU S POLYSTYRENOVÝM PLNIVEM A CEMENTEM, OBJEM. HMOTNOST 0,69 g/cm ³ , SPOTŘEBA 4–8 l/m ²	5	–PROVÁDĚNO NA SUCHÝ, ČISTÝ, NEZMRZNUTÝ POVRCH ZBAVENÝ PRACHU, NEČISTOT A MASTNOTY –NANÁŠENO ZEDNICKOU LŽÍCI METODOU OBVODOVÉHO RÁMČEČKU A 3 VNITŘNÍCH BODŮ NA TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY, TY NÁSLEDNĚ S MÍRNÝM POHYBEM DO STRAN PŘITLAČÍ K PODKLADU
6	HYDROIZOLAČNÍ	–SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU ZE SKELNÉ TKANINY, PLOŠNÁ HMOTNOST 4,54 kg/m ² , S MINERÁL. POSYPEM NA HORNÍM POVRCHU, NA SPODNÍM POVRCHU OPATŘEN PE FOLIÍ, $\mu=29000$, TAŽNOST 12%, TAHOVÁ SÍLA 1500 N/50 mm –SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU ZE PE ROHOŽE, PLOŠNÁ HMOTNOST 4,54 kg/m ² , S MINERÁL. POSYPEM NA HORNÍM POVRCHU, NA SPODNÍM POVRCHU OPATŘEN PE FOLIÍ, $\mu=29000$, TAŽNOST 30%, TAHOVÁ SÍLA 1000 N/50 mm	8	–JEDNOTLIVÉ PÁSY KLADENY SVISLE OD SPODU, SPODNÍ PÁSY MOHOU BÝT KOTVENY 4 KOTVAMI V ČELNÍM SPOJI (10 mm OD OKRAJE, NÁSLEDNĚ KOTVY ZAKRYTY SPOJEM HORNÍHO PÁSU S PŘESAHEM min. 60 mm) A V PLOŠE POTÉ BODOVĚ NATAVENY –NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVA ASFALTOVÝCH PÁSŮ CELOPLOŠNĚ NATAVENA K PODKLADNÍMU ASFALTOVÉMU PÁSU POMOCÍ RUČNÍHO HOŘÁKU –KLADENÍ V S PŘESAHEM min. 80 mm V PODÉLNÉM SPOJI A min. 100 mm V ČELNÍM SPOJI –PRO OPRACOVÁNÍ DETAILŮ A ROHŮ JSOU POUŽITY SPECIÁLNÍ TVAROVKY Z PÁSŮ
7	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE ZA STUDENA ZPRACOVATELNÁ, SPOTŘEBA 0,1–0,4 l/m ²		–NANÁŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTCEM VE DVOU VRSTVÁCH –PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, ZDIVO PŘED APLIKACÍ SILNĚ NAVLHČÍME
8	NOSNÁ	VÁPENOPISKOVÝ ZDÍCI BLOK DĚROVANÝ, 248x240x248, VYZDĚNO NA VYSOKOPEVNOSTNÍ ZDÍCI LEPIDLO, TŘ. PEVNOSTI 15 MPa, $R_w=53$ dB, $\lambda=0,99$ W/mK, $\rho=1400$ kg/m ³ , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\mu=5/25$	240	–PRO ZDĚNÍ JE VYUŽITO MANIPULAČNÍCH HÁKŮ, POMOCÍ KTERÝCH SE JEDNOTLIVÉ BLOKY OSAZUJÍ DO VRSTVY VYSOKOPEVNOSTNÍHO LEPIDLA tl. 2 mm –PRO VYZDÍVÁNÍ 1.ŘADY ZDIVA SE VYUŽIVÁ SPECIÁLNÍCH TEPELNĚIZOLAČNÍCH TVAROVEK KLADENÝCH DO VRSTVY ZAKLÁDACÍ MALTY M10 tl. cca 12 mm, DALŠÍ ŘADY ZDIVA PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZATVRDNUTÍ MALTY (24h) –PRO ROVNOMĚRNÉ NANÁŠENÍ ZDÍCI MALTY SE POUŽIJÍ ZDÍCI SÁNĚ, POVRCH MUSÍ BÝT ROVNÝ, ZBAVEN PRACHU A NEČISTOT, NAVLHČEN –ZDĚNÍ PROVÁDĚNO POUZE V ROZMEZÍ TEPLIT +5°C AŽ +30°C
5	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ZÁKLADOVÝ NÁTĚR ŘEDĚNÝ VODOU V POMĚRU 1:5	~	–NANÁŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTCEM VE DVOU VRSTVÁCH, SPOTŘEBA 0,30 kg/m ² –PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, ZDIVO PŘED APLIKACÍ SILNĚ NAVLHČÍME
6	POHLEDOVÁ INT.	JEDNOVRSTVÁ SÁDROVÁ STROJNÍ OMÍTKA, ZRNITOST 0,7 mm, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=1250$ kg/m ³ , $\lambda=0,035$ W/mK, $\mu=10$	10	–POKLAD PRO PROVÁDĚNÍ OMÍTKY MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, SUCHÝ, ZBAVENÝ PRACHU A JINÝCH NEČISTOT –PO NANESENÍ PENETRACE MUSÍ BÝT min. 24h TECHNOLOGICKÁ PAUZA –OMÍTKA PRO STOJNÍ NANÁŠENÍ MUSÍ BÝT LEHCE PLASTICKÁ –PO NANESENÍ OMÍTKY SE POVRCH ZAROVNÁ STAHOVACÍ LATÍ A PO ČÁSTEČNÉM ZATUHnutí SE POVRCH DOROVNÁ TRAPÉZOVOU LATÍ –PO ÚPLNÉM ZATUHnutí SE POVRCH LEHCE ZKROPÍ VODOU, ROZFLICUJE SE HOUBOVÝM HLADÍTKEM A NECHÁ KRÁTCE ZAVADNOUT, NÁSLEDNĚ SE VYHLADÍ GLETOVACÍM HLADÍTKEM DO FINÁLNÍ HLADKOSTI
7	ESTETICKÁ	INTERIÉROVÁ DISPERZNÍ BARVA – ODSÍNÍ BÍLÁ	~	–VYDATNOST 8–12 kg/m ² V JEDNÉ VRSTVĚ DLE SAVOSTI PODKLADU –DOBA ZASYCHÁNÍ 4h PŘI +20°C A 60% RELATIVNÍ VLHKOSTI –NANÁŠENÍ VÁLEČKEM, MALÍŘSKOU ŠTĚTKOU, STRÍKÁNÍM

S3 - SKLADBA STĚNY VNĚJŠÍ POD TERÉNEM

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ, POSTUP A OMEZENÍ
1	SEPARAČNÍ	NETKANÁ GEOTEXTILIE Z POLYPROPYLENU, PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m ²	~	-PÁSY GEOTEXTILIE ROZPROSTŘENY PŘES NOPOVOU FÓLII VE SVISLÝCH PÁSECH S PŘESAHY min. 150 mm A PŘIKOTVENY HŘEBÍKY K ZAJIŠTĚNÍ POLOHY PASŮ
2	DRENÁŽNÍ	PROFILOVANÁ FÓLIE Z HDPE S NOPY VÝŠKY 20 mm, PEVNOST V TLAKU 150 kN/m ²	150	-JEDNOTLIVÉ PÁSY FÓLIE KLADENY VE SVISLÝCH PÁSECH S PŘESAHEM min. DVOU ŘAD NOPŮ. NOPY ORIENTOVÁNY SMĚREM KE STĚNĚ
3	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	TEPELNÉ IZOLAČNÍ DESKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU, PEVNOST V TLAKU 300 kPa, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E, $\rho=25$ kg/m ³ , $\lambda=0,035$ W/mK, $\mu=70$	150	-DESKY PŘILEPENY K PODKLADU POMOCÍ ASFALTOVÉ LEPÍCI HMOTY PRO LEPENÍ NA ASFALTOVÉ PÁSY, LEPENY METODOU OBVODOVÉHO RÁMEČKU A 3 VNITŘNÍCH BODŮ-TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKY JSOU KOTVENY POMOCÍ TALÍŘOVÝCH HMOŽDINEK DO ZDIVA, ROZMÍSTĚNÍ DLE KLADEČIHO PLÁNU, min. 6 ks/m ² -TALÍŘOVÉ NATLOUKACÍ HMOŽDINKY S OČEL. TRNEM 60/180, KOTEVNÍ HL. min 30 mm
4	LEPICI	DVOUSLOŽKOVÁ ASFALTOVÁ LEPÍCI HMOTA NA BÁZI BITUMENU S POLYSTYRENOVÝM PLNIVEM A CEMENTEM, OBJEM. HMOTNOST 0,69 g/cm ³ , SPOTŘEBA 4–8 l/m ²	5	-PROVÁDĚNO NA SUCHÝ, ČISTÝ, NEZMRZNUTÝ POVRCH ZBAVENÝ PRACHU, NEČISTOT A MASTNOTY -NANÁŠENO ZEDNICKOU LŽÍCI METODOU OBVODOVÉHO RÁMEČKU A 3 VNITŘNÍCH BODŮ NA TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY, TY NÁSLEDNĚ S MÍRNÝM POHYBEM DO STRAN PŘITLAČÍ K PODKLADU
5	HYDROIZOLAČNÍ	-SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU ZE SKELNÉ TKANINY, PLOŠNÁ HMOTNOST 4,54 kg/m ² , S MINERÁL. POSYPEM NA HORNÍM POVRCHU, NA SPODNÍM POVRCHU OPATŘEN PE FOLIÍ, $\mu=29000$, TAŽNOST 12%, TAHOVÁ SÍLA 1500 N/50 mm -SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU ZE PE ROHOŽE, PLOŠNÁ HMOTNOST 4,54 kg/m ² , S MINERÁL. POSYPEM NA HORNÍM POVRCHU, NA SPODNÍM POVRCHU OPATŘEN PE FOLIÍ, $\mu=29000$, TAŽNOST 30%, TAHOVÁ SÍLA 1000 N/50 mm	4	-JEDNOTLIVÉ PÁSY KLADENY SVISLE OD SPODU, SPODNÍ PÁSY MOHOU BÝT KOTVENY 4 KOTVAMI V ČELNÍM SPOJI (10 mm OD OKRAJE, NÁSLEDNĚ KOTVY ZAKRYTY SPOJEM HORNÍHO PÁSU S PŘESAHEM min. 60 mm) A V PLOŠE POTÉ BODOVĚ NATAVENY -NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVA ASFALTOVÝCH PASŮ CELOPLOŠNĚ NATAVENA K PODKLADNÍMU ASFALTOVÉMU PÁSU POMOCÍ RUČNÍHO HOŘÁKU -KLADENÍ V S PŘESAHEM min. 80 mm V PODÉLNÉM SPOJI A min. 100 mm V ČELNÍM SPOJI -PRO OPRACOVÁNÍ DETAILŮ A ROHŮ JSOU POUŽITY SPECIÁLNÍ TVAROVKY Z PASŮ
6	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE ZA STUDENA ZPRACOVATELNÁ, SPOTŘEBA 0,1–0,4 l/m ²		-NANÁŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKEM VE DVOU VRSTVÁCH -PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, ZDIVO PŘED APLIKACÍ SILNĚ NAVLHČÍME
7	NOSNÁ	VÁPENOPISKOVÝ ZDÍCI BLOK DĚROVANÝ, 248x240x248, VYZDĚNO NA VYSOKOPEVNOSTNÍ ZDÍCI LEPIDLO, TŘ. PEVNOSTI 15 MPa, $R_w=53$ dB, $\lambda=0,99$ W/mK, $\rho=1400$ kg/m ³ , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\mu=5/25$	240	-PRO ZDĚNÍ JE VYUŽITO MANIPULAČNÍCH HÁKŮ, POMOCÍ KTERÝCH SE JEDNOTLIVÉ BLOKY OSAZUJÍ DO VRSTVY VYSOKOPEVNOSTNÍHO LEPIDLA tl. 2 mm -PRO VYZDÍVÁNÍ 1.ŘADY ZDIVA SE VYUŽIVÁ SPECIÁLNÍCH TEPELNĚIZOLAČNÍCH TVAROVEK KLADENÝCH DO VRSTVY ZAKLÁDACÍ MALTY M10 tl. cca 12 mm, DALŠÍ ŘADY ZDIVA PROVÁDĚNY AŽ PO ZATVRDNUTÍ MALTY (24h) -PRO ROVNOMĚRNÉ NANÁŠENÍ ZDÍCI MALTY SE POUŽIJÍ ZDÍCI SÁNĚ, POVRCH MUSÍ BÝT ROVNÝ, ZBAVEN PRACHU A NEČISTOT, NAVLHČEN -ZDĚNÍ PROVÁDĚNO POUZE V ROZMEZÍ TEPLIT +5°C AŽ +30°C
8	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ZÁKLADOVÝ NÁTĚR ŘEDĚNÝ VODOU V POMĚRU 1:5	~	-NANÁŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKEM VE DVOU VRSTVÁCH, SPOTŘEBA 0,30 kg/m ² -PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, ZDIVO PŘED APLIKACÍ SILNĚ NAVLHČÍME
9	POHLEDOVÁ INT.	JEDNOVRSTVÁ SÁDROVÁ STROJNÍ OMÍTKA, ZRNITOST 0,7 mm, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=1250$ kg/m ³ , $\lambda=0,035$ W/mK, $\mu=10$	10	-POKLAD PRO PROVÁDĚNÍ OMÍTKY MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, SUCHÝ, ZBAVENÝ PRACHU A JINÝCH NEČISTOT -PO NANESENÍ PENETRACE MUSÍ BÝT min. 24h TECHNOLOGICKÁ PAUZA -OMÍTKA PRO STOJNÍ NANÁŠENÍ MUSÍ BÝT LEHCE PLASTICKÁ -PO NANESENÍ OMÍTKY SE POVRCH ZAROVNÁ STAHOVACÍ LATÍ A PO ČÁSTEČNÉM ZATUHNUTÍ SE POVRCH DOROVNÁ TRAPÉZOVOU LATÍ -PO ÚPLNÉM ZATUHNUTÍ SE POVRCH LEHCE ZKROPÍ VODOU, ROZFLICUJE SE HOUBOVÝM HLADÍTKEM A NECHÁ KRÁTCE ZAVADNOUT, NÁSLEDNĚ SE VYHLADÍ GLETOVACÍM HLADÍTKEM DO FINÁLNÍ HLADKOSTI
10	ESTETICKÁ	INTERIÉROVÁ DISPERZNÍ BARVA – ODSTÍN BÍLÁ	~	-VYDATNOST 8–12 kg/m ² V JEDNÉ VRSTVĚ DLE SAVOSTI PODKLADU -DOBA ZASÝCHÁNÍ 4h PŘI +20°C A 60% RELATIVNÍ VLHKOSTI -NANÁŠENÍ VÁLEČKEM, MALÍŘSKOU ŠTĚTKOU, STRÍKÁNÍM

S4 - SKLADBA STĚNY VNĚJŠÍ V ATIKOVÉ ČÁSTI

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ, POSTUP A OMEZENÍ
1	POHLEDOVÁ EXT.	CEMENTOTŘÍSKOVÁ FASÁDNÍ DESKA, 3350x1250 mm, $\rho=1350 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,200 \text{ W/mK}$, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A2, INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE $i=0 \text{ mm/min}$, $\mu=54,6$, $sd=0,66 \text{ m}$	12	-DESKY PŘIVRTÁNY POMOCÍ NEREZOVÝCH ŠROUBŮ SE ŠESTIHRANNOU HLAVOU S VODOTĚSNOU PODLOŽKOU (SFS SX 3/15-S16 - 5,5x38mm) NA NOSNÝ ROŠT, ROTZEŠ VRUTŮ max. 500 mm -SPÁRY PŘIZNENÉ, šířky 10 mm -ÚPRAVY ROZMĚRŮ DESEK DLE POTŘEBY PO RUBOVÉ STRANĚ DESEK, PO ÚPRAVĚ HRANY ZBAVIT PRACHU A OPATŘIT NÁTĚREM
2	VZDUCHOVÁ	VĚTRANÁ VZDUCHOVÁ MEZERA	40	
3	NOSNÝ ROŠT	VODOROVNÁ ČÁST: -NOSNÁ SYSTÉMOVÁ "A" KOTVA - FeZn, RŠ= 600 mm, tl. 2 mm -VODOROVNÝ "Z" PROFIL - FeZn, RŠ= 126 mm, tl. 1,25 mm SVISLÁ ČÁST: -SVISLÝ "OM" PROFIL - FeZn, RŠ= 212 mm, tl. 1,0 mm	~ ~	-PŘED ZAPOČETÍM MONTÁŽE SE ZKONTROLUJE ROVINNOST NOSNÉ KONSTRUKCE (max. 2 mm/2 m), DLE KOTEVNÍHO PLÁNU SE VYTÝČÍ JEDNOTLIVÉ ŘADY KONZOL - OD DOLNÍ ŘADY POTÉ VYTÝČÍME DALŠÍ ŘADY (ROZTEČ 750 mm) -VODOROVNÝ "Z" PROFIL UCHYCENÝ POMOCÍ SAMOŘEZNÝCH NEREZOVÝCH ŠESTIHRANÝCH ŠROUBŮ 5,5x25 mm S VRTNOU KAPACITOU 6mm NA "A" KONZOLI A TA JE KOTVENA DO ZDIVA POMOCÍ TRUBKOVÝCH KOTEV S ROZPĚRNOU HLAVOU - PODLOŽENY TERMOPLASTOVOU PODLOŽKOU tl. 2 mm -MONTÁŽ SVISLÉ ČÁSTI ROŠTU JE ZAHÁJENA AŽ PO OSAZENÍ TEPELNĚIZOLAČNÍCH DESEK A KONTAKTNÍ DIFUZNÍ FOLIE -PROFILY "OM" JSOU PEVNĚ PŘIPEVNĚNY POMOCÍ ŠESTIHRANÝCH ŠROUBŮ 5,5x25 mm S VRTNOU KAPACITOU 6mm NA VODOROVNÉ "Z" PROFILY, DLE KLADECÍHO PLÁNU - max. ROZTEČ PODPOR (SVISLÝCH PRVKŮ ROŠTU) 625 mm
4	HYDROIZOLAČNÍ A VZDUCHOTĚSNICÍ	KONTAKTNÍ DIFÚZNÍ PE FÓLIE LEHKÉHO TYPU $sd= 0,1\text{m}$, $\mu=166$	0,6	-FOLIE PŘIPEVNĚNA NA STĚNU VE SVISLÝCH PÁSECH, SPOJUJE SE POMOCÍ TĚSNICÍ OBOUSTRANNĚ LEPÍCÍ PÁSKY -KOTVY PRO NOSNÝ ROŠT JSOU PŘED PŘIPEVNĚNÍM NA STĚNU PODLEPENY TOUTO TĚSNICÍ PÁSKOU
5	TEPELNĚIZOLAČNÍ	TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÝCH VLÁKEN, $\lambda=0,035 \text{ W/mK}$, PEVNOST 40 kPa, $\rho=40 \text{ kg/m}^3$, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE $i=0 \text{ mm/min}$, $\mu=1$	200	-TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKY JSOU KOTVENY POMOCÍ TALÍŘOVÝCH HMOŽDINEK DO ZDIVA, ROZMÍSTĚNÍ DLE KLADECÍHO PLÁNU, min. 6 ks/m ² -TALÍŘOVÉ ŠROUBOVACÍ HMOŽDINKY S OCELOVÝM TRNEM 60/235, Ø8mm SE ZAPUŠTĚNOU HLAVOU (20mm), KOTEVNÍ HL. min 35 mm -HMOŽDINKY DOPLNĚNÝ O PŘÍDAVNÝ TALÍŘ Ø90mm
5	NOSNÁ	VÁPENOPÍSKOVÝ ZDÍČÍ BLOK DĚROVANÝ, 248x240x248, VYZDĚNO NA VYSOKOPEVNOSTNÍ ZDÍČÍ LEPIDLO, TŘ. PEVNOSTI 15 MPa, $R_w=53 \text{ dB}$, $\lambda=0,99 \text{ W/mK}$, $\rho=1400 \text{ kg/m}^3$, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\mu=5/25$	240	-PRO ZDĚNÍ JE VYUŽITO MANIPULAČNÍCH HÁKŮ, POMOCÍ KTERÝCH SE JEDNOTLIVÉ BLOKY OSAZUJÍ DO VRSTVY VYSOKOPEVNOSTNÍHO LEPIDLA tl. 2 mm -PRO VYZDÍVÁNÍ 1.ŘADY ZDIVA SE VYUŽIVÁ SPECIÁLNÍCH TEPELNĚIZOLAČNÍCH TVAROVEK KLADENÝCH DO VRSTVY ZAKLÁDACÍ MALTY M10 tl. cca 12 mm, DALŠÍ ŘADY ZDIVA PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZATVRDNUTÍ MALTY (24h) -PRO ROVNOMĚRNÉ NANAŠENÍ ZDÍČÍ MALTY SE POUŽIJÍ ZDÍČÍ SÁNĚ, POVRCH MUSÍ BÝT ROVNÝ, ZBAVEN PRACHU A NEČISTOT, NAVLHČEN -ZDĚNÍ PROVÁDĚNO POUZE V ROZMEZÍ TEPLŮT +5°C AŽ +30°C
6	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE ZA STUDENA ZPRACOVATELNÁ, SPOTŘEBA 0,1-0,4 l/m ²	~	-NANAŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTCEM VE DVOU VRSTVÁCH -PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, ZDIVO PŘED APLIKACÍ SILNĚ NAVLHČÍME
7	PAROZÁBRANA	SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU Z HLINÍKOVÉ FÓLIE 8 μm , S MINERÁLNÍM POSYPEM NA HORNÍM POVRCHU, $\mu=370 \text{ 000}$, TŘ. REAKCE NA OHĚŇ E	8	-JEDNOTLIVÉ ASFALTOVÉ PÁSY BODOVĚ NATAVEN NA PODKLAD -KLADENÍ V S PŘESAHEM min. 80 mm V PODÉLNÉM SPOJI A min. 100 mm V ČELNÍM SPOJI -PRO OPRACOVÁNÍ DETAILŮ A ROHŮ JSOU POUŽITY SPECIÁLNÍ TVAROVKY Z PÁSŮ
8	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DVOUSLOŽKOVÁ ASFALTOVÁ LEPÍCÍ HMOTA NA BÁZI BITUMENU S POLYSTYRENOVÝM PLNIVEM A CEMENTEM, OBJEM. HMOTNOST 0,69 g/cm ³ , SPOTŘEBA 4-8 l/m ²	5	-PROVÁDĚNO NA SUCHÝ, ČISTÝ, NEZMRZNUTÝ POVRCH ZBAVENÝ PRACHU, NEČISTOT A MASTNOTY -NANAŠENO ZEDNICKOU LŽICÍ METODOU OBVODOVÉHO RÁMĚČKU A 3 VNITŘNÍCH BODŮ NA TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY, TY NÁSLEDNĚ S MÍRNÝM POHYBEM DO STRAN PŘITLAČIT K PODKLADU
9	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY EPS 100 S, 1000x500 mm, PEVNOST 100 kPa, $\rho=20 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,037 \text{ W/mK}$, $\mu=50$, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E	100	-DESKY PŘILEPENY K PODKLADU POMOCÍ ASFALTOVÉ LEPÍCÍ HMOTY PRO LEPENÍ NA ASFALTOVÉ PÁSY, LEPENY METODOU OBVODOVÉHO RÁMĚČKU A 3 VNITŘNÍCH BODŮ, MEZI SEBOU DESKY SPOJOVÁNY NA SRAŽ

S5 - SKLADBA STĚNY VNĚJŠÍ V PLOŠE LODŽIE

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ, POSTUP A OMEZENÍ
1	POHLEDOVÁ EXT.	VODOODPUDIVÁ TENKOVRSŤVÁ MOZAIKOVÁ OMÍTKA, ZRINITOST 2 mm, $\mu=110-140$, SPOTŘEBA 4,5 kg/m ²	2	–PROVÁDĚNO AŽ PO VYSCHNUTÍ PENETRAČNÍHO NÁTĚRU (24 h) –NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM STEJNOMĚRNĚ A BEZ PŘERUŠENÍ V TLOUŠŤCE ZRNA
2	KONTAKTNÍ	KONTAKTNÍ ADHEZNÍ MŮSTEK NA BÁZI KOPOLYMEROVÉ DISPERZE PRO SJEDNOCENÍ SAVOSTI MAT., SPOTŘEBA 0,22 kg/m ²	~	–NANÁŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTCEM VE DVOU VRSTVÁCH –PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, ZDIVO PŘED APLIKACÍ SILNĚ NAVLHČÍME
3	STĚRKOVÁ	JEDNOSLOŽKOVÁ LEPÍCÍ A STĚRKOVÁ HMOTA NA BÁZI ANORGAN. POJIVA A PLNIVA A MODIFIK. PŘÍRAD, $\mu=20$, ZRINITOST 0,5 mm + VÝZTUŽNÁ SKLOVLÁKNITÁ TKANINA	4	–PROVÁDĚNO NA SUCHÝ, ČISTÝ, NEZMRZNUTÝ POVRCH ZBAVENÝ PRACHU, NEČISTOT A MASTNOTY –NANESENO NEREZOVOU STĚRKOU SE ZUBY VÝŠKY 10 mm V TL. 6 mm –PÁSY VÝZTUŽNÉ TKANINY SE POSTUPNĚ ZATLAČÍ NEREZOVÝM HLADÍTKEM DO MĚKKÉ HMOTY, TKA ABY BYLA V cca ½ VRSTVY, TAK ABY NEVYSTUPOVALA NA POVRCH
4	TEPELNĚIZOLAČNÍ	TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÝCH VLÁKEN S PODÉLNOU ORIENTACÍ, $\lambda=0,035$ W/mK, PEVNOST 40 kPa, $\rho=40$ kg/m ³ , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE $i=0$ mm/min, $\mu=1$	200	–TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKY JSOU KOTVENY POMOCÍ TALÍŘOVÝCH HMOŽDINEK DO ZDIVA, ROZMÍSTĚNÍ DLE KLADECÍHO PLÁNU, min. 6 ks/m ² –TALÍŘOVÉ ŠROUBOVACÍ HMOŽDINKY S OCELOVÝM TRNEM 60/235, $\varnothing 8$ mm SE ZAPUŠTĚNOU HLAVOU (20mm), KOTEVNÍ HL. min 35 mm –HMOŽDINKY DOPLNĚNÝ O PŘÍDAVNÝ TALÍŘ $\varnothing 90$ mm
5	NOSNÁ	VÁPENOPISKOVÝ ZDÍCI BLOK DĚROVANÝ, 248x240x248, VYZDĚNO NA VYSOKOPEVNOSTNÍ ZDÍCI LEPIDLO, TŘ. PEVNOSTI 15 MPa, $R_w=53$ dB, $\lambda=0,99$ W/mK, $\rho=1400$ kg/m ³ , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\mu=5/25$	240	–PRO ZDĚNÍ JE VYUŽITO MANIPULAČNÍCH HÁKŮ, POMOCÍ KTERÝCH SE JEDNOTLIVÉ BLOKY OSAZUJÍ DO VRSTVY VYSOKOPEVNOSTNÍHO LEPIDLA tl. 2 mm –PRO VYZDÍVÁNÍ 1.ŘADY ZDIVA SE VYUŽIVÁ SPECIÁLNÍCH TEPELNĚIZOLAČNÍCH TVAROVEK KLADENÝCH DO VRSTVY ZAKLÁDACÍ MALTY M10 tl. cca 12 mm, DALŠÍ ŘADY ZDIVA PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZATVRDNUTÍ MALTY (24h) –PRO ROVNOMĚRNÉ NANÁŠENÍ ZDÍCI MALTY SE POUŽIJÍ ZDÍCI SÁNĚ, POVRCH MUSÍ BÝT ROVNÝ, ZBAVEN PRACHU A NEČISTOT, NAVLHČEN –ZDĚNÍ PROVÁDĚNO POUZE V ROZMEZÍ TEPLOT +5°C AŽ +30°C
6	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ZÁKLADOVÝ NÁTĚR ŘEDĚNÝ VODOU V POMĚRU 1:5	~	–NANÁŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTCEM VE DVOU VRSTVÁCH, SPOTŘEBA 0,30 kg/m ² –PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, ZDIVO PŘED APLIKACÍ SILNĚ NAVLHČÍME
7	POHLEDOVÁ INT.	JEDNOVRSTVÁ SÁDROVÁ STROJNÍ OMÍTKA, ZRINITOST 0,7 mm, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=1250$ kg/m ³ , $\lambda=0,035$ W/mK, $\mu=10$	10	–POKLAD PRO PROVÁDĚNÍ OMÍTKY MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, SUCHÝ, ZBAVENÝ PRACHU A JINÝCH NEČISTOT –PO NANESENÍ PENETRACE MUSÍ BÝT min. 24h TECHNOLOGICKÁ PAUZA –OMÍTKA PRO STOJNÍ NANÁŠENÍ MUSÍ BÝT LEHCE PLASTICKÁ –PO NANESENÍ OMÍTKY SE POVRCH ZAROVNÁ STAHOVACÍ LATÍ A PO ČÁSTEČNÉM ZATUHnutí SE POVRCH DOROVNÁ TRAPÉZOVOU LATÍ –PO ÚPLNÉM ZATUHnutí SE POVRCH LEHCE ZKROPÍ VODOU, ROZFILCUJE SE HOUBOVÝM HLADÍTKEM A NECHÁ KRATCE ZAVADNOUT, NÁSLEDNĚ SE VYHLADÍ GLETOVACÍM HLADÍTKEM DO FINÁLNÍ HLADKOSTI
8	ESTETICKÁ	INTERIÉROVÁ DISPERZNÍ BARVA – ODSÍN BÍLÁ	~	–VYDATNOST 8–12 kg/m ² V JEDNÉ VRSTVĚ DLE SAVOSTI PODKLADU –DOBA ZASÝCHÁNÍ 4h PŘI +20°C A 60% RELATIVNÍ VLHKOSTI –NANÁŠENÍ VÁLEČKEM, MALÍŘSKOU ŠTĚTKOU, STŘÍKÁNÍM

S6 - SKLADBA VNITŘNÍ NOSNÉ STĚNY

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ, POSTUP A OMEZENÍ
1	ESTETICKÁ	INTERIÉROVÁ DISPERZNÍ BARVA – ODSÍN BÍLÁ	~	–VYDATNOST 8–12 kg/m ² V JEDNÉ VRSTVĚ DLE SAVOSTI PODKLADU –DOBA ZASÝCHÁNÍ 4h PŘI +20°C A 60% RELATIVNÍ VLHKOSTI –NANÁŠENÍ VÁLEČKEM, MALÍŘSKOU ŠTĚTKOU, STŘÍKÁNÍM
2	POHLEDOVÁ INT.	JEDNOVRSTVÁ SÁDROVÁ STROJNÍ OMÍTKA, ZRNITOST 0,7 mm, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=1250 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,035 \text{ W/mK}$, $\mu=10$	10	–POKLAD PRO PROVÁDĚNÍ OMÍTKY MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, SUCHÝ, ZBAVENÝ PRACHU A JINÝCH NEČISTOT –PO NANESENÍ PENETRACE MUSÍ BÝT min. 24h TECHNOLOGICKÁ PAUZA –OMÍTKA PRO STOJNÍ NANÁŠENÍ MUSÍ BÝT LEHCE PLASTICKÁ –PO NANESENÍ OMÍTKY SE PОВRCH ZAROVNÁ STAHOVACÍ LATÍ A PO ČÁSTEČNÉM ZATUHNUTÍ SE PОВRCH DOROVNÁ TRAPÉZOVOU LATÍ –PO ÚPLNÉM ZATUHNUTÍ SE PОВRCH LEHCE ZKROPÍ VODOU, ROZFILCUJE SE HOUBOVÝM HLADÍTKEM A NECHÁ KRÁTCE ZAVADNOUT, NÁSLEDNĚ SE VYHLADÍ GLETOVACÍM HLADÍTKEM DO FINÁLNÍ HLADKOSTI
3	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ZÁKLADOVÝ NÁTĚR ŘEDĚNÝ VODOU V POMĚRU 1:5	~	–NANÁŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKEM VE DVOU VRSTVÁCH, SPOTŘEBA 0,30 kg/m ² –PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, ZDIVO PŘED APLIKACÍ SILNĚ NAVLHČÍME
4	NOSNÁ	VÁPENOPÍSKOVÝ ZDÍČÍ BLOK 248x240x248, VYZDĚNO NA VYSOKOPEVNOSTNÍ ZDÍČÍ LEPIDLO , TŘ. PEVNOSTI 15 MPa, $R_w=53 \text{ dB}$, $\lambda=0,99 \text{ W/mK}$, $\rho=1400 \text{ kg/m}^3$, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\mu=5/25$	240	–PRO ZDĚNÍ JE VYUŽITO MINIJEŘÁBU, POMOCÍ KTERÉHO SE JEDNOTLIVÉ BLOKY OSAZUJÍ DO TENKÉ VRSTVY ZDÍČÍ MALTY tl. 3–4 mm –PRO VYZDÍVÁNÍ 1.ŘADY ZDIVA SE VYUŽIVÁ SPECIÁLNÍCH TEPELNĚIZOLAČNÍCH TVAROVEK KLADENÝCH DO VRSTVY ZÁKLADACÍ MALTY M10 tl. 10–30 mm, DALŠÍ ŘADY ZDIVA PROVÁDĚNY AŽ PO ZATVRDNUTÍ MALTY (24h) –PRO ROVNOMĚRNÉ NANÁŠENÍ ZDÍČÍ MALTY SE POUŽIJÍ ZDÍČÍ SÁNĚ, PОВRCH MUSÍ BÝT ROVNÝ, ZBAVEN PRACHU A NEČISTOT, NAVLHČEN –ZDĚNÍ PROVÁDĚNO POUZE V ROZMEZÍ TEPLIT +5°C AŽ +30°C
5	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ZÁKLADOVÝ NÁTĚR ŘEDĚNÝ VODOU V POMĚRU 1:5	~	–NANÁŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKEM VE DVOU VRSTVÁCH, SPOTŘEBA 0,30 kg/m ² –PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, ZDIVO PŘED APLIKACÍ SILNĚ NAVLHČÍME
6	POHLEDOVÁ INT.	JEDNOVRSTVÁ SÁDROVÁ STROJNÍ OMÍTKA, ZRNITOST 0,7 mm, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=1250 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,035 \text{ W/mK}$, $\mu=10$	10	–POKLAD PRO PROVÁDĚNÍ OMÍTKY MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, SUCHÝ, ZBAVENÝ PRACHU A JINÝCH NEČISTOT –PO NANESENÍ PENETRACE MUSÍ BÝT min. 24h TECHNOLOGICKÁ PAUZA –OMÍTKA PRO STOJNÍ NANÁŠENÍ MUSÍ BÝT LEHCE PLASTICKÁ –PO NANESENÍ OMÍTKY SE PОВRCH ZAROVNÁ STAHOVACÍ LATÍ A PO ČÁSTEČNÉM ZATUHNUTÍ SE PОВRCH DOROVNÁ TRAPÉZOVOU LATÍ –PO ÚPLNÉM ZATUHNUTÍ SE PОВRCH LEHCE ZKROPÍ VODOU, ROZFILCUJE SE HOUBOVÝM HLADÍTKEM A NECHÁ KRÁTCE ZAVADNOUT, NÁSLEDNĚ SE VYHLADÍ GLETOVACÍM HLADÍTKEM DO FINÁLNÍ HLADKOSTI
7	ESTETICKÁ	INTERIÉROVÁ DISPERZNÍ BARVA – ODSÍN BÍLÁ	~	–VYDATNOST 8–12 kg/m ² V JEDNÉ VRSTVĚ DLE SAVOSTI PODKLADU –DOBA ZASÝCHÁNÍ 4h PŘI +20°C A 60% RELATIVNÍ VLHKOSTI –NANÁŠENÍ VÁLEČKEM, MALÍŘSKOU ŠTĚTKOU, STŘÍKÁNÍM

S7 - SKLADBA STĚNY S VNITŘNÍM OBKLADEM

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ, POSTUP A OMEZENÍ
1	NOSNÁ	VÁPENOPISKOVÝ ZDÍČÍ BLOK DĚROVANÝ, 248x240x248, VYZDĚNO NA VYSOKOPEVNOSTNÍ ZDÍČÍ LEPIDLO, TŘ. PEVNOSTI 15 MPa, R _w =53 dB, λ=0,99 W/mK, ρ=1400 kg/m ³ , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, μ=5/25	240	-PRO ZDĚNÍ JE VYUŽITO MANIPULAČNÍCH HÁKŮ, POMOCÍ KTERÝCH SE JEDNOTLIVÉ BLOKY OSAZUJÍ DO VRSTVY VYSOKOPEVNOSTNÍHO LEPIDLA tl. 2 mm -PRO VYZDÍVÁNÍ 1.ŘADY ZDIVA SE VYUŽIVÁ SPECIÁLNÍCH TEPELNĚIZOLAČNÍCH TVAROVEK KLADENÝCH DO VRSTVY ZAKLÁDACÍ MALTY M10 tl. cca 12 mm, DALŠÍ ŘADY ZDIVA PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZATVRDNUTÍ MALTY (24h) -PRO ROVNOMĚRNÉ NANAŠENÍ ZDÍČÍ MALTY SE POUŽIJÍ ZDÍČÍ SÁNĚ, POVRCH MUSÍ BÝT ROVNÝ, ZBAVEN PRACHU A NEČISTOT, NAVLHČEN -ZDĚNÍ PROVÁDĚNO POUZE V ROZMEZÍ TEPLOT +5°C AŽ +30°C
2	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ZÁKLADOVÝ NÁTĚR ŘEDĚNÝ VODOU V POMĚRU 1:5	~	-NANAŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTCEM VE DVOU VRSTVÁCH, SPOTŘEBA 0,30 kg/m ² -PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, ZDIVO PŘED APLIKACÍ SILNĚ NAVLHČÍME
3	KRYCÍ	JEDNOVRSTVÁ SÁDROVÁ STROJNÍ OMÍTKA, ZRNITOST 0,7 mm, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, ρ=1250 kg/m ³ , λ=0,035 W/mK, μ=10	10	-POKLAD PRO PROVÁDĚNÍ OMÍTKY MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, SUCHÝ, ZBAVENÝ PRACHU A JINÝCH NEČISTOT -PO NANESENÍ PENETRACE MUSÍ BÝT min. 24h TECHNOLOGICKÁ PAUZA -OMÍTKA PRO STOJNÍ NANAŠENÍ MUSÍ BÝT LEHCE PLASTICKÁ -PO NANESENÍ OMÍTKY SE POVRCH ZAROVNÁ STAHOVACÍ LATÍ A PO ČÁSTEČNÉM ZATUHNUTÍ SE POVRCH DOROVNÁ TRAPÉZOVOU LATÍ -PO ÚPLNÉM ZATUHNUTÍ SE POVRCH LEHCE ZKROPÍ VODOU, ROZFILCUJE SE HOUBOVÝM HLADÍTKEM A NECHÁ KRÁTCE ZAVADNOUT, NÁSLEDNĚ SE VYHLADÍ GLETOVACÍM HLADÍTKEM DO FINÁLNÍ HLADKOSTI
4	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ HLOUBKOVÝ NÁTĚR NEŘEDĚNÝ	~	-NANAŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM, ŠTĚTCEM NEBO NASTŘÍKÁNÍM DO NASYCENÍ PODKLADU, SPOTŘEBA 0,15–0,25 kg/m ² -PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, ZDIVO PŘED APLIKACÍ SILNĚ NAVLHČÍME -DOBA SCHNUTÍ min. 12h PŘÍ 20°C A 60% RELATIVNÍ VLHKOSTI
5	HYDROIZOLAČNÍ	-JEDNOSLOŽKOVÁ SILIKÁTOVĚ DISPERZNÍ RYCHLE-TUHNOUCÍ STĚRKA PRO OBKLADY K VYTVOŘENÍ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVY V INTERIÉRU +TĚSNÍČÍ PÁSKA OBOUSTRANNĚ KAŠÍROVANÁ	2	-PODKLAD PRO PROVÁDĚNÍ STĚRKY MUSÍ BÝT STABILNÍ, SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A NEČISTOT, POVRCH OMÍTKY BUDE PŘED PROVÁDĚNÍM ZDRSNĚN -PO ZASCHNUTÍ PENETRACE (24h) SE POMOCÍ VÁLEČKU NEBO ŠTĚTCE NANESE PROMÍCHANÁ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA, PO 1–2h SE KŘÍŽEM NANESE DRUHÁ VRSTVA HYDROIZOLACE, SPOTŘEBA 1,2–1,6 kg/m ² -PRO UTĚSNĚNÍ ROHŮ A DILATAČNÍCH SPAR SE DO ČERSTVÉ VRSTVY ZATLAČÍ PRUŽNÁ TĚSNÍČÍ PÁSKA A PŘEVRSŤVÍ SE HYDROIZOLAČNÍ STĚRKOU -NÁSLEDNĚ VRSTVY SE MOHOU PROVÁDĚT PO 12–24h
6	LEPÍCÍ	FLEXIBILNÍ CEMENTOVÉ LEPIDLO PRO LEPENÍ KERAMICKÝCH OBKLADŮ, ZRNITOST 0,7mm	2	-PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, ROVNÝ, PEVNÝ, ZBAVENÝ PRACHU A NEČISTOT -LEPIDLO NANAŠÍME NA PODKLAD ZUBOVÝM HLADÍTKEM (VÝŠKA ZUBU 6–8mm) POD ÚHLEM 60°, VYDATNOST 1200 kg/m ³ -NANAŠÍME VŽDY POUZE TAKOVOU PLOCHU, ABY NEDOŠLO K ZATUHNUTÍ VRSTVY LEPIDLA
7	POHLEDOVÁ	KERAMICKÝ OBKLAD, 250x330x7 mm, POVRCH HLADKÝ, NASÁKAVOST E>10%	7	-OBKLADY POKLÁDÁME OD SPODNÍHO ROHU SMĚREM NAHORU A NÁSLEDNĚ PAK DOLŮ, ZA STÁLÉ KONTROLY SVISLÉ ROVINY -KADOU OBKLÁDAČKU LEHCE POKLEPEME GUMOVOU PALIČKOU -TOLERANCE PODKLADU: a) ve středu plochy +0,5% –0,3% na délku úhlopříčky b) ve středu hrany +0,5% –0,3% na délku hrany c) v rozích +0,5% –0,5% na délku hrany
8	TĚSNÍČÍ	-SPÁROVACÍ HMOTA -SILIKONOVÝ TMEL -TEMOVACÍ PROVAZEC	~	-PO VYTVRDNUTÍ LEPIDLA VYPLNÍME MEZERY MEZI JEDNOTLIVÝMI OBKLADY SPÁROVACÍ HMOTOU POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY, HMOTU ZAPRÁVÍME DO SPÁR ŠIKMÝM NATAHOVÁNÍ -DO ROHŮ OSADÍME TEMOVACÍ PROVAZEC A POTÉ POMOCÍ APLIKAČNÍ PISTOLE NANESEME SILIKONOVÝ TMEL

S8 - SKLADBA JEDNOPLÁŠŤOVÉ PLOCHÉ STŘECHY VEGETAČNÍ

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	VEGETAČNÍ/ STABILIZAČNÍ/ HYDROAKUMULAČNÍ	–EXTENZIVNÍ STŘEŠNÍ SUBSTRÁT PRO SUCHOMILNÉ ROSTLINY –PŘEVAŽUJÍCÍ MINERÁLNÍ SLOŽKA NAD ORGANICKOU –OBJEM. HMOT. V NASYCENÉM STAVU $\rho=850$ kg/m ³	min.80	–VOLNĚ SYPÁNO Z VELKOOBJEMOVÝCH PYTLŮ ZA POMOCI JEŘÁBU, NÁSLEDNĚ ROZPROSTŘENO, LEHCE ZHUTNĚNO A ZAROVNÁNO DO PŘÍBLIŽNÉ ROVINY
2	FILTRAČNÍ/DRENÁŽNÍ	–PROFILOVÁ FOLIE Z HDPE S NOVOU VÝŠKÝ 20 mm, PERFOROVANÁ V PLOŠE (1000 g/m ²) –NAKAŠÍROVANÁ GEOTEXTILIE Z PP NA POVRCHU PLOCHY (300 g/m ²)	20	–VOLNĚ POLOŽENA V PRUZÍCH FÓLIE S PŘESAHEM min. DVOU ŘAD NOPŮ
3	SEPARAČNÍ	–NETKANÁ GEOTEXTILIE Z POLYPROPYLENU –PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m ²	~	–VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHEM min. 150 mm, NÁSLEDNĚ BODOVĚ SPOJENY NATAVENÍM
4	HYDROIZOLAČNÍ	–H.I. FÓLIE Z PVC–P S VÝZTUŽNOU SKELNOU ROHOŽÍ, URČENA PRO VEGETAČNÍ STŘECHY A STABILIZACI PŘÍTIŽENÍM, S ODOLNOSTÍ PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘENŮ –PLOŠNÁ HMOT. 1,8 kg/m ² , $\mu=15000$, max. TAHOVÁ SÍLA 500 N/50mm, TAŽNOST 2 %, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E	1,5	–PÁSY FÓLIE JSOU VOLNĚ POLOŽENY S PŘESAHY 50 mm A PO VYROVNÁNÍ SE PROVEDE SVAR ŠÍŘKY 30 mm POMOCÍ HORKOVZDUŠNÉHO PŘÍSTROJE –SVAŘOVANÉ PLOCHY MUSÍ BÝT SUCHÉ A ČISTÉ, SVAŘOVÁNÍ PŘI TEPLOTĚ min. +5°C –PO OKRAJÍCH STŘECHY A V MÍSTĚ PROSTUPŮ JE FÓLIE KOTVENA K PODKLADU KOTVAMI –JEDNOTLIVÉ SPOJE MUSÍ BÝT UZAVŘENY ZÁLIVKOU, PŘI APLIKACI ZÁLIVKY MUSÍ BÝT SPOJ ČISTÝ A SUCHÝ, ZÁLIVKA SE NANÁŠÍ Z PE LÁHVE S TRYSKOU S OTVOREM 1–3 mm
5	SEPARAČNÍ	–NETKANÁ GEOTEXTILIE Z POLYPROPYLENU –PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m ²	~	–VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHEM min. 150 mm, NÁSLEDNĚ BODOVĚ SPOJENY NATAVENÍM
6	II. TEPELNĚIZOLAČNÍ	–TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY EPS 200 – S UZAVŘENOU POVRCHOVOU STRUKTUROU –1250x600 mm, PEVNOST 200 kPa, $\rho=30$ kg/m ³ , $\lambda=0,034$ W/mK, $\mu=70$, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E	100	–DESKY PŘILEPENY K PODKLADU POMOCÍ PUR LEPÍCÍ PĚNY PRO POLYSTYRENY V min. ČTYŘECH PÁSECH, MEZI SEBOU DESKY SPOJOVÁNY NA POLODRÁŽKU
7	SPÁDOVÁ	–TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY EPS 100 S –1000x500 mm, PEVNOST 100 kPa, $\rho=20$ kg/m ³ , $\lambda=0,037$ W/mK, $\mu=50$, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E	min.20	–DESKY PŘILEPENY K PODKLADU POMOCÍ PUR LEPÍCÍ PĚNY PRO POLYSTYRENY V min. ČTYŘECH PÁSECH, MEZI SEBOU DESKY SPOJOVÁNY NA SRÁZ
8	I. TEPELNĚIZOLAČNÍ	–TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY EPS 100 S –1000x500 mm, PEVNOST 100 kPa, $\rho=20$ kg/m ³ , $\lambda=0,037$ W/mK, $\mu=50$, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E	140	–DESKY PŘILEPENY K PODKLADU POMOCÍ PUR LEPÍCÍ PĚNY PRO POLYSTYRENY V min. ČTYŘECH PÁSECH, MEZI SEBOU DESKY SPOJOVÁNY NA SRÁZ
9	PAROTĚSNÁ	–SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU Z HLINÍKOVÉ FÓLIE 8 μ m, S MINERÁLNÍM POSYPEM NA HORNÍM POVRCHU – $\mu=370$ 000, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E	4	–JEDNOTLIVÉ ASFALTOVÉ PÁSY BODOVĚ NATAVEN NA PODKLAD –KLADENÍ V S PŘESAHEM min. 80 mm V PODÉLNÉM SPOJI A min. 100 mm V ČELNÍM SPOJI –PRO OPRACOVÁNÍ DETAILŮ A ROHŮ JSOU POUŽITY SPECIÁLNÍ TVAROVKY Z PÁSŮ
10	PENETRAČNÍ	–PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE ZA STUDENA ZPRACOVATELNÁ, SPOTŘEBA 0,1–0,4 l/m ²	~	–CELOPLOŠNĚ NANESENO POMOCÍ ŠTĚTKY NEBO VÁLEČKU
11	NOSNÁ	–PŘEDPJATÝ STROPNÍ DUTINOVÝ PANEL –U=2,54 W/m ² K, R _w =53 dB, L _w = 83 dB,	200	–ULOŽENÍ PRVKŮ min. 100 mm NA ŽB VĚNEC –ULOŽENÍ NA VODOROVNOU PLOCHU, DO VRSTVY JEMNÉHO BETONU tl. 10mm, NA NEOPRENOVÝ PÁS tl. 5mm, PLASTOVÉ PODLOŽKY tl. 1–10mm, NEBO ZAVLHLOU CEMENTOVO–PÍSKOVOU SMĚS –ZÁLIVKA SPÁR MUSÍ BÝT PROVEDENA PŘED ZATÍŽENÍM DÍLCŮ, ZE SPÁR MUSÍ BÝT ODSTRANĚNY VŠECHNY NEČISTOTY, SPÁRY JSOU OPATŘENY ZÁLIVKOVOU VÝZTUŽÍ 10425 A UKOTVENA VE VĚNCÍCH A SOUSEDNÍCH KCÍ, ZÁLIVKOVÝ BETON min. tř. C20/25 S VELIKOSTÍ ZRN max. 8mm

S9 - SKLADBA PROVOZNÍ PLOCHÉ STŘECHY NA LODŽII

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	PROVOZNÍ	–BETONOVÁ DLAŽBA PRO POUŽITÍ V EXTERIÉRU, 300x300x30 mm, MRAZUVZDORNÁ, ODOLNÁ PROTI PŮSOBENÍ VODY, OBRUSUVZDORNÁ A PROTISKLUZNÁ –REKTIFIKOVATELNÉ PODLOŽKY PRO SUCHÉ KLADENÍ DLAŽBY S GUMOVOU PROTISKLUZNOU ÚPRAVOU A SE SPÁROVÝMI KŘIDELKY ŠÍŘKY 5 mm,	30	–JEDNOTLIVÉ TERČE ROZMÍSTĚNY DLE ROZMĚRŮ DLAŽBY A PODLOŽENY PŘÍŘEZY HYDROIZOLAČNÍ FÓLIE O ROZMĚRECH min. 250x250 mm –JEDNOTLIVÉ TERČE VÝŠKOVĚ NASTAVENY TAK, ABY BYLA VYTVOŘENA ROVINA –DLAŽDICE VOLNĚ POLOŽENY NA TERČE S DODRŽENÍM SPÁRY O VELIKOSTI 7–10 mm
2	OCHRANNÁ	–PŘÍŘEZY HYDROIZOLAČNÍ FÓLIE Z PVC–P S VÝZTUŽNOU SKELNOU ROHOŽÍ	1,5	–JEDNOTLIVÉ PŘÍŘEZY VLOŽENY POD REKTIFIKAČNÍ TERČE JAKO OCHRANA PROTI POŠKOZENÍ ISOLAČNÍ VRSTVY
3	HYDROIZOLAČNÍ	–H.I. FÓLIE Z PVC–P S VÝZTUŽNOU SKELNOU ROHOŽÍ, URČENA PRO STABILIZACI PŘÍTÍŽENÍM –PLOŠNÁ HMOT. 1,8 kg/m ² , μ=15000, max. TAHOVÁ SÍLA 500 N/50mm, TAŽNOST 2 %, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E	1,5	–PÁSY FÓLIE JSOU VOLNĚ POLOŽENY S PŘESAHY 50 mm A PO VYROVNÁNÍ SE PROVEDE SVÁR ŠÍŘKY 30 mm POMOCÍ HORKOVZDUŠNÉHO PŘÍSTROJE –SVAŘOVANÉ PLOCHY MUSÍ BÝT SUCHÉ A ČISTÉ, SVAŘOVÁNÍ PŘI TEPLOTĚ min. +5°C –PO OKRAJÍCH STŘECHY A V MÍSTĚ PROSTUPŮ JE FÓLIE KOTVENA K PODKLADU KOTVAMI –JEDNOTLIVÉ SPOJE MUSÍ BÝT UZAVŘENY ZÁLIVKOU, PŘI APLIKACI ZÁLIVKY MUSÍ BÝT SPOJ ČISTÝ A SUCHÝ, ZÁLIVKA SE NANAŠÍ Z PE LÁHVE S TRYSKOU S OTVOREM 1–3 mm
4	II. TEPELNĚIZOLAČNÍ	–TEPELNĚ ISOLAČNÍ DESKY Z TUHÉ PĚNY NA BÁZI PIR POTAŽENA MINERÁLNÍM ROUNEM, 1200x600 mm, PEVNOST 150 kPa, ρ=30 kg/m ³ , λ=0,022 W/mK, μ=70, TŘ. REAKCE NA OHEŇ B–s3	120	–DESKY PŘILEPENY K PODKLADU POMOCÍ NÍZKOEXPANZNÍ PUR LEPÍCÍ PĚNY V min. ČTYŘECH PÁSECH –DESKY KLADENY NA SRÁZ S PŘEVAZBOU SPÁR SPODNÍCH TEPELNĚ ISOLAČNÍCH VRSTEV
5	SPÁDOVÁ	–TEPELNĚ ISOLAČNÍ DESKY EPS 100 S –1000x500 mm, PEVNOST 100 kPa, ρ=20 kg/m ³ , λ=0,037 W/mK, μ=50, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E	min.20	–DESKY PŘILEPENY K PODKLADU POMOCÍ PUR LEPÍCÍ PĚNY PRO POLYSTYRENY V min. ČTYŘECH PÁSECH, MEZI SEBOU DESKY SPOJOVÁNY NA SRÁZ
6	I. TEPELNĚIZOLAČNÍ	–TEPELNĚ ISOLAČNÍ DESKY EPS 100 S –1000x500 mm, PEVNOST 100 kPa, ρ=20 kg/m ³ , λ=0,037 W/mK, μ=50, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E	40	–DESKY PŘILEPENY K PODKLADU POMOCÍ PUR LEPÍCÍ PĚNY PRO POLYSTYRENY V min. ČTYŘECH PÁSECH, MEZI SEBOU DESKY SPOJOVÁNY NA SRÁZ
7	PAROTĚSNÁ	–SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU Z HLINÍKOVÉ FÓLIE 8 μm, S MINERÁLNÍM POSYPEM NA HORNÍM POVRCHU –μ=370 000, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E	4	–JEDNOTLIVÉ ASFALTOVÉ PÁSY BODOVĚ NATAVEN NA PODKLAD –KLADENÍ V S PŘESAHEM min. 80 mm V PODÉLNÉM SPOJI A min. 100 mm V ČELNÍM SPOJI –PRO OPRACOVÁNÍ DETAILŮ A ROHŮ JSOU POUŽITY SPECIÁLNÍ TVAROVKY Z PÁSŮ
8	PENETRAČNÍ	–PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE ZA STUDENA ZPRACOVATELNÁ, SPOTŘEBA 0,1–0,4 l/m ²	~	–CELOPLOŠNĚ NANESENO POMOCÍ ŠTĚTKY NEBO VÁLEČKU
9	NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ DESKA, BETON C 30/35 XF4, VYZTUŽENO VÝZTUŽÍ Z OCELI B 500 DLE STATICKÉHO NÁVRHU	150	–DESKA BETONOVÁNA DO PŘEDEM PŘÍPRAVENÉHO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ OPATŘENÉHO ODBEDŇOVACÍM PŘÍPRAVKEM, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +25°C –NEJDŘÍVE SE PROVEDE ROZMÍSTĚNÍ A VYVÁZÁNÍ VÝZTUŽE, ZAJIŠTĚNÍ POLOHY VÝZTUŽE POMOCÍ DISTANČNÍCH PODLOŽEK NEBO LIŠT –BETONOVÁ SMĚS DOPRAVENA NA STAVBU POMOCÍ AUTODOMÍCHÁVAČE Z BETONÁRKY A DO KONSTRUKCE DOPRAVOVÁNA POMOCÍ ČERPADLA BETONOVÉ SMĚSI –BETONOVÁ SMĚS BUDE ZHUTNĚNA A ZAROVNÁNA POMOCÍ VIBRAČNÍCH LIŠT, NÁSLEDNĚ PROBĚHNE KOREKCE ROVINOSTI POMOCÍ OCELOVÝCH LATÍ –TEPLOTA PODKLADU, PROSTŘEDÍ I MATERIÁLU V PRŮBĚHU ZRÁNÍ V ROZMEZÍ +5 AŽ +25°C, ČERSTVÉ ZHOTOVENÉ PLOCHY SE CHRÁNÍ PŘED ÚČINKY TEPELNÉHO ZÁŘENÍ A PRŮVANU, 2–3 DNY UDRŽUJEME POTĚR VE VLHKÉM STAVU (KROPENÍ, KRYTÍ FOLIÍ)

S10 - SKLADBA STŘECHY VÝTAHOVÉ ŠACHTY

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	HYDROIZOLAČNÍ	–H.I. FÓLIE Z PVC–P S VÝZTUŽNOU PES ROHOŽÍ, URČENA PRO MECHANICKÉ KOTVENÍ –PLOŠNÁ HMOT. 1,85 kg/m ² , μ=15000, max. TAHOVÁ SILA 1000 N/50mm, TAŽNOST 15 %, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E	1,5	
5	SEPARAČNÍ	–NETKANÁ GEOTEXTILIE Z POLYPROPYLENU –PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m ²	~	–VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHEM min. 150 mm, NÁSLEDNĚ BODOVĚ SPOJENY NATAVENÍM
7	TEPELNĚIZOLAČNÍ	–TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY EPS 200 – S UZAVŘENOU POVRCHOVOU STRUKTUROU –1250x600 mm, PEVNOST 200 kPa, ρ=30 kg/m ³ , λ=0,034 W/mK, μ=70, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E	80	–DESKY PŘILEPENY K PODKLADU POMOCÍ PUR LEPÍCÍ PĚNY PRO POLYSTYRENY V min. ČTYŘECH PÁSECH, MEZI SEBOU DESKY SPOJOVÁNY NA POLODRÁŽKU
8	SPÁDOVÁ	–TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY EPS 100 S –1000x500 mm, PEVNOST 100 kPa, ρ=20 kg/m ³ , λ=0,037 W/mK, μ=50, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E	min.20	–DESKY PŘILEPENY K PODKLADU POMOCÍ PUR LEPÍCÍ PĚNY PRO POLYSTYRENY V min. ČTYŘECH PÁSECH, MEZI SEBOU DESKY SPOJOVÁNY NA SRÁZ
7	PAROTĚSNÁ	–SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU Z HLINÍKOVÉ FÓLIE 8 μm, S MINERÁLNÍM POSYPEM NA HORNÍM POVRCHU –μ=370 000, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E	4	–JEDNOTLIVÉ ASFALTOVÉ PÁSY BODOVĚ NATAVEN NA PODKLAD –KLADENÍ V S PŘESAHEM min. 80 mm V PODÉLNÉM SPOJI A min. 100 mm V ČELNÍM SPOJI –PRO OPRACOVÁNÍ DETAILŮ A ROHŮ JSOU POUŽITY SPECIÁLNÍ TVAROVKY Z PÁSŮ
8	PENETRAČNÍ	–PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE ZA STUDENA ZPRACOVATELNÁ, SPOTŘEBA 0,1–0,4 l/m ²	~	–CELOPLOŠNĚ NANESENO POMOCÍ ŠTĚTKY NEBO VÁLEČKU
9	NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ MONOLITICKÁ DESKA, BETON C 30/35 XF4, VYZTUŽENO VÝZTUŽÍ Z OCELI B 500 DLE STATICKÉHO NÁVRHU	150	–DESKA BETONOVÁNA DO PŘEDEM PŘIPRAVENÉHO SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ OPATŘENÉHO ODBEDŇOVACÍM PŘÍPRAVKEM, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +25°C –NEJDŘÍVE SE PROVEDE ROZMÍSTĚNÍ A VYVÁZÁNÍ VÝZTUŽE, ZAJIŠTĚNÍ POLOHY VÝZTUŽE POMOCÍ DISTANČNÍCH PODLOŽEK NEBO LIŠT –BETONOVÁ SMĚS DOPRAVENA NA STAVBU POMOCÍ AUTODOMÍCHÁVAČE Z BETONÁRKY A DO KONSTRUKCE DOPRAVOVÁNA POMOCÍ ČERPADLA BETONOVÉ SMĚSI –BETONOVÁ SMĚS BUDE ZHUTNĚNA A ZAROVNÁNA POMOCÍ VIBRAČNÍCH LIŠT, NÁSLEDNĚ PROBĚHNE KOREKCE ROVINOSTI POMOCÍ OCELOVÝCH LATÍ –TEPLOTA PODKLADU, PROSTŘEDÍ I MATERIÁLU V PRŮBĚHU ZRÁNÍ V ROZMEZÍ +5 AŽ +25°C, ČERSTVĚ ZHOTOVENÉ PLOCHY SE CHRÁNÍ PŘED ÚČINKY TEPELNÉHO ZÁŘENÍ A PRŮVANU, 2–3 DNY UDRŽUJEME POTĚR VE VLHKÉM STAVU (KROPENÍ, KRYTÍ FOLIÍ)

S11 - SKLADBA PROVOZNÍ PLOCHÉ STŘECHY NA TERASE

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	PROVOZNÍ	–BETONOVÁ DLAŽBA PRO POUŽITÍ V EXTERIÉRU, 300x300x30 mm, MRAZUVZDORNÁ, ODOLNÁ PROTI PŮSOBENÍ VODY, OBRUSUVZDORNÁ A PROTISKLUZNÁ –REKTIFIKOVATELNÉ PODLOŽKY PRO SUCHÉ KLADENÍ DLAŽBY S GUMOVOU PROTISKLUZNOU ÚPRAVOU A SE SPÁROVÝMI KŘÍDÉLKY ŠÍŘKY 5 mm,	30	–JEDNOTLIVÉ TERČE ROZMÍSTĚNY DLE ROZMĚRŮ DLAŽBY A PODLOŽENY PŘÍŘEZY HYDROIZOLAČNÍ FÓLIE O ROZMĚRECH min. 250x250 mm –JEDNOTLIVÉ TERČE VÝŠKOVĚ NASTAVENY TAK, ABY BYLA VYTVOŘENA ROVINA –DLAŽDICE VOLNĚ POLOŽENY NA TERČE S DODRŽENÍM SPÁRY O VELIKOSTI 7–10 mm
2	OCHRANNÁ	–PŘÍŘEZY HYDROIZOLAČNÍ FÓLIE Z PVC–P S VÝZTUŽNOU SKELNOU ROHOŽÍ	1,8	–JEDNOTLIVÉ PŘÍŘEZY VLOŽENY POD REKTIFIKAČNÍ TERČE JAKO OCHRANA PROTI POŠKOZENÍ IZOLAČNÍ VRSTVY
3	HYDROIZOLAČNÍ	–H.I. FÓLIE Z PVC–P SE ZVÝŠENOU ODOLNOSTÍ, VÝZTUŽNOU SKELNOU ROHOŽÍ, URČENA PRO STABILIZACI PŘÍTIŽENÍM, –PLOŠNÁ HMOT. 1,8 kg/m ² , μ =15000, max. TAHOVÁ SÍLA 500 N/50mm, TAŽNOST 2 %, TŘ. REAKCE NA OHĚŇ E	1,8	–PÁSY FÓLIE JSOU VOLNĚ POLOŽENY S PŘESAHY 50 mm A PO VYROVNÁNÍ SE PROVEDE SVÁR ŠÍŘKY 30 mm POMOCÍ HORKOVZDUŠNÉHO PŘÍSTROJE –SVAŘOVANÉ PLOCHY MUSÍ BÝT SUCHÉ A ČISTÉ, SVAŘOVÁNÍ PŘI TEPLOTĚ min. +5°C –PO OKRAJÍCH STŘECHY A V MÍSTĚ PROSTUPŮ JE FÓLIE KOTVENA K PODKLADU KOTVAMI –JEDNOTLIVÉ SPOJE MUSÍ BÝT UZAVŘENY ZÁLVKOU, PŘI APLIKACI ZÁLVKY MUSÍ BÝT SPOJ ČISTÝ A SUCHÝ, ZÁLVKA SE NANÁŠÍ Z PE LÁHVE S TRYSKOU S OTVOREM 1–3 mm
4	SEPARAČNÍ	–NETKANÁ GEOTEXTILIE Z POLYPROPYLENU –PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m ²	~	–VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHEM min. 150 mm, NÁSLEDNĚ BODOVĚ SPOJENY NATAVENÍM
5	TEPELNĚIZOLAČNÍ	–TEPELNĚ IZOLAČNÍ SPÁDOVÉ DESKY Z TUHÉ PĚNY NA BÁZI PIR POTAŽENA MINERÁLNÍM ROUNEM, 1200x600 mm, PEVNOST 150 kPa, ρ =30 kg/m ³ , λ =0,022 W/mK, μ =70, TŘ. REAKCE NA OHĚŇ B–s3	min.50	–DESKY PŘILEPENY K PODKLADU POMOCÍ NÍZKOEXPANZNÍ PUR LEPICÍ PĚNY V min. ČTYŘECH PÁSECH –DESKY KLADENY NA SRÁZ S PŘEVAZBOU SPÁR SPODNÍCH TEPELNĚ IZOLAČNÍCH VRSTEV
6	PAROTĚSNÁ	–SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU Z HLINÍKOVÉ FÓLIE 8 μ m, S MINERÁLNÍM POSYPEM NA HORNÍM POVRCHU – μ =370 000, TŘ. REAKCE NA OHĚŇ E	4	–JEDNOTLIVÉ ASFALTOVÉ PÁSY BODOVĚ NATAVEN NA PODKLAD –KLADENÍ V S PŘESAHEM min. 80 mm V PODÉLNÉM SPOJI A min. 100 mm V ČELNÍM SPOJI –PRO OPRACOVÁNÍ DETAILŮ A ROHŮ JSOU POUŽITY SPECIÁLNÍ TVAROVKY Z PÁSŮ
7	PENETRAČNÍ	–PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE ZA STUDENA ZPRACOVATELNÁ, SPOTŘEBA 0,1–0,4 l/m ²	~	–CELOPLOŠNĚ NANESENO POMOCÍ ŠTĚTKY NEBO VÁLEČKU
8	NOSNÁ	–PŘEDPJATÝ STROPNÍ DUTINOVÝ PANEL –U=2,54 W/m ² K, Rw=53 dB, Lw= 83 dB,	200	–ULOŽENÍ PRVKŮ min. 100 mm NA ŽB VĚNEC –ULOŽENÍ NA VODOROVNOU PLOCHU, DO VRSTVY JEMNÉHO BETONU tl. 10mm, NA NEOPRENOVÝ PÁS tl. 5mm, PLASTOVÉ PODLOŽKY tl. 1–10mm, NEBO ZAVLHLOU CEMENTOVO–PÍSKOVOU SMĚS –ZÁLVKA SPÁR MUSÍ BÝT PROVEDENA PŘED ZATÍŽENÍM DÍLCŮ, ZE SPÁR MUSÍ BÝT ODSTRANĚNY VŠECHNY NEČISTOTY, SPÁRY JSOU OPATŘENY ZÁLVKOVOU VÝZTUŽÍ 10425 A UKOTVENA VE VĚNCÍCH A SOUSEDNÍCH KCÍ, ZÁLVKOVÝ BETON min. tř. C20/25 S VELIKOSTÍ ZRN max. 8mm

S12 - SKLADBA PLOCHÉ STŘECHY VEGETAČNÍ NAD 1.S

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	VEGETAČNÍ/ STABILIZAČNÍ/ HYDROAKUMULAČNÍ	–EXTENZIVNÍ STŘEŠNÍ SUBSTRÁT PRO SUCHOMILNÉ ROSTLINY –PŘEVAŽUJÍCÍ MINERÁLNÍ SLOŽKA NAD ORGANICKOU –OBJEM. HMOT. V NASYCENÉM STAVU $\rho=850 \text{ kg/m}^3$	min.80	–VOLNĚ SYPÁNO Z VELKOOBJEMOVÝCH PYTLŮ ZA POMOCI JEŘÁBU, NÁSLEDNĚ ROZPROSTŘENO, LEHCE ZHUTNĚNO A ZAROVNÁNO DO PŘÍBLIŽNÉ ROVINY
2	FILTRAČNÍ/DRENÁŽNÍ	–PROFILOVÁ FOLIE Z HDPE S NOVÝ VÝŠKY 20 mm, PERFOROVANÁ V PLOŠE (1000 g/m^2) –NAKAŠÍROVANÁ GEOTEXTILIE Z PP NA POVRCHU PLOCHY (300 g/m^2)	20	–VOLNĚ POLOŽENA V PRUZÍCH FÓLIE S PŘESAHEM min. DVOU ŘAD NOPŮ
3	SEPARAČNÍ	–NETKANÁ GEOTEXTILIE Z POLYPROPYLENU –PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m^2	~	–VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHEM min. 150 mm, NÁSLEDNĚ BODOVĚ SPOJENY NATAVENÍM
4	HYDROIZOLAČNÍ	–H.I. FÓLIE Z PVC–P S VÝZTUŽNOU SKELNOU ROHOŽÍ, URČENA PRO VEGETAČNÍ STŘECHY A STABILIZACI PŘÍTIŽENÍM, S ODOLNOSTÍ PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘENŮ –PLOŠNÁ HMOT. $1,8 \text{ kg/m}^2$, $\mu=15000$, max. TAHOVÁ SÍLA 500 N/50mm, TAŽNOST 2 %, TŘ. REAKCE NA OHĚŇ E	1,5	–PÁSY FÓLIE JSOU VOLNĚ POLOŽENY S PŘESAHY 50 mm A PO VYROVNÁNÍ SE PROVEDE SVAR ŠÍŘKY 30 mm POMOCÍ HORKOVZDUŠNÉHO PŘÍSTROJE –SVAŘOVANÉ PLOCHY MUSÍ BÝT SUCHÉ A ČISTÉ, SVAŘOVÁNÍ PŘI TEPLOTĚ min. $+5^\circ\text{C}$ –PO OKRAJÍCH STŘECHY A V MÍSTĚ PROSTUPŮ JE FÓLIE KOTVENA K PODKLADU KOTVAMI –JEDNOTLIVÉ SPOJE MUSÍ BÝT UZAVŘENY ZÁLIVKOU, PŘI APLIKACI ZÁLIVKY MUSÍ BÝT SPOJ ČISTÝ A SUCHÝ, ZÁLIVKA SE NANÁŠÍ Z PE LÁHVE S TRYSKOU S OTVOREM 1–3 mm
5	SEPARAČNÍ	–NETKANÁ GEOTEXTILIE Z POLYPROPYLENU –PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m^2	~	–VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHEM min. 150 mm, NÁSLEDNĚ BODOVĚ SPOJENY NATAVENÍM
7	TEPELNĚIZOLAČNÍ	–TEPELNĚ IZOLAČNÍ SPÁDOVÉ DESKY Z TUHÉ PĚNY NA BÁZI PIR POTAŽENA MINERÁLNÍM ROUNEM, $1200 \times 600 \text{ mm}$, PEVNOST 150 kPa, $\rho=30 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,022 \text{ W/mK}$, $\mu=70$, TŘ. REAKCE NA OHĚŇ B–s3	min.50	–DESKY PŘILEPENY K PODKLADU POMOCÍ NÍZKOEXPANZNÍ PUR LEPICÍ PĚNY V min. ČTYŘECH PÁSECH –DESKY KLADENY NA SRÁZ S PŘEVAZBOU SPÁR SPODNÍCH TEPELNĚ IZOLAČNÍCH VRSTEV
9	PAROTĚSNÁ	–SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU Z HLINÍKOVÉ FÓLIE 8 μm , S MINERÁLNÍM POSYPEM NA HORNÍM POVRCHU – $\mu=370 \text{ 000}$, TŘ. REAKCE NA OHĚŇ E	4	–JEDNOTLIVÉ ASFALTOVÉ PÁSY BODOVĚ NATAVEN NA PODKLAD –KLADENÍ V S PŘESAHEM min. 80 mm V PODÉLNÉM SPOJI A min. 100 mm V ČELNÍM SPOJI –PRO OPRACOVÁNÍ DETAILŮ A ROHŮ JSOU POUŽITY SPECIÁLNÍ TVAROVKY Z PÁSŮ
10	PENETRAČNÍ	–PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE ZA STUDENA ZPRACOVATELNÁ, SPOTŘEBA 0,1–0,4 l/m^2	~	–CELOPLOŠNĚ NANESENO POMOCÍ ŠTĚTKY NEBO VÁLEČKU
11	NOSNÁ	–PŘEDPJATÝ STROPNÍ DUTINOVÝ PANEL – $U=2,54 \text{ W/m}^2\text{K}$, $R_w=53 \text{ dB}$, $L_w= 83 \text{ dB}$,	200	–ULOŽENÍ PRVKŮ min. 100 mm NA ŽB VĚNEC –ULOŽENÍ NA VODOROVNOU PLOCHU, DO VRSTVY JEMNÉHO BETONU tl. 10mm, NA NEOPRENOVÝ PÁS tl. 5mm, PLASTOVÉ PODLOŽKY tl. 1–10mm, NEBO ZAVLHLOU CEMENTOVO–PÍSKOVOU SMĚŠ –ZÁLIVKA SPÁR MUSÍ BÝT PROVEDENA PŘED ZATÍŽENÍM DÍLCŮ, ZE SPÁR MUSÍ BÝT ODSTRANĚNY VŠECHNY NEČISTOTY, SPÁRY JSOU OPATŘENY ZÁLIVKOVOU VÝZTUŽÍ 10425 A UKOTVENA VE VĚNCÍCH A SOUSEDNÍCH KCÍ, ZÁLIVKOVÝ BETON min. tř. C20/25 S VELIKOSTÍ ZRN max. 8mm

S13 - SKLADBA STROPNÍ KONSTRUKCE BEZ PODHLEDU V NP

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	[mm]	ZPŮSOB A POSTUP ZABUDOVÁNÍ
1	NOSNÁ	PŘEDPJATÝ STROPNÍ DUTINOVÝ PANEL, $U=2,54 \text{ W/m}^2\text{K}$, $R_w=53 \text{ dB}$, $L_w= 83 \text{ dB}$	200	<ul style="list-style-type: none"> –ULOŽENÍ PRVKŮ min. 100mm NA STĚNU PŘI PRŮHYBU $I/100$ –ULOŽENÍ NA VODOROVNOU PLOCHU, DO VRSTVY JEMNÉHO BETONU tl. 10mm, NA NEOPRENOVÝ PÁS tl. 5mm, PLASTOVÉ PODLOŽKY tl. 1–10mm, NEBO ZAVLHLOU CEMENTOVO–PÍSKOVOU SMĚS –ZÁLIVKA SPÁR MUSÍ BÝT PROVEDENA PŘED ZATIŽENÍM DÍLCŮ, ZE SPÁR MUSÍ BÝT ODSTRANĚNY VŠECHNY NEČISTOTY, SPÁRY JSOU OPATŘENY ZÁLIVKOVOU VÝZTUŽÍ 10425 A UKOTVENA VE VĚNCÍCH A SOUSEDNÍCH KCÍ, ZÁLIVKOVÝ BETON min. tř. C20/25 S VELIKOSTÍ ZRN max. 8mm
2	KRYCÍ	<ul style="list-style-type: none"> –MINERÁLNÍ ELASTICKÁ LEPÍCÍ MALTA S CEMENTOVÝM POJIVEM MODIFIKOVANÁ SYNTETICKOU PRYSKYŘICÍ –PENETRAČNÍ NÁTĚR –TRVALE FLEXIBILNÍ HMOTA + SKELNÁ TKANINA 	~	<ul style="list-style-type: none"> –BETONOVÝ PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, BEZ VOLNÝCH ČÁSTIC, PRACHU A NEČISTOT, STĚNY SPÁRY DŮKLADNĚ OČISTĚNY OCELOVÝM KARTÁČEM –PO PŘÍPRAVĚ PODKLADU JE SPÁRA VYPLNĚNA TMELEM –PO VYTVRZENÍ TMELU OPATŘÍME SPÁRU PENETRAČNÍM NÁTĚREM S PŘESAHEM 50–100 mm PŘES HRANU SPÁRY –PO VYSCHNUTÍ PENETRACE NANESEME ŠTĚTCEM S TUŽŠÍM VLASEM POPŘ. OCEL. HLADÍTKEM FLEXIBILNÍ HMOTU VE DVOU VRSTVÁCH (MEZI VRSTVAMI min. 10h PAUZA) –DO PRVNÍ VRSTVY JE MOŽNÉ VLOŽIT VÝZTUŽNOU SKELNOU SÍŤOVINU
6	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ZÁKLADOVÝ NÁTĚR ŘEDĚNÝ VODOU V POMĚRU 1:5	~	<ul style="list-style-type: none"> –NANÁŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTCEM VE DVOU VRSTVÁCH, SPOTŘEBA $0,30 \text{ kg/m}^2$ –PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, ZDIVO PŘED APLIKACÍ SILNĚ NAVLHČÍME
7	POHLEDOVÁ INT.	JEDNOVRSTVÁ SÁDROVÁ STROJNÍ OMÍTKA, ZRNITOST 0,7 mm, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=1250 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,035 \text{ W/mK}$, $\mu=10$	15	<ul style="list-style-type: none"> –POKLAD PRO PROVÁDĚNÍ OMÍTKY MUSÍ BÝT VYZRÁLÝ, NOSNÝ, SUCHÝ, ZBAVENÝ PRACHU A JINÝCH NEČISTOT –PO NANESENÍ PENETRACE MUSÍ BÝT min. 24h TECHNOLOGICKÁ PAUZA –OMÍTKA PRO STOJNÍ NANÁŠENÍ MUSÍ BÝT LEHCE PLASTICKÁ –PO NANESENÍ OMÍTKY SE POVRCH ZAROVNÁ STAHOVACÍ LATÍ A PO ČÁSTEČNÉM ZATUHnutí SE POVRCH DOROVNÁ TRAPÉZOVOU LATÍ –PO ÚPLNÉM ZATUHnutí SE POVRCH LEHCE ZKROPÍ VODOU, ROZFILCUJE SE HOUBOVÝM HLADÍTKEM A NECHÁ KRÁTCE ZAVADNOUT, NÁSLEDNĚ SE VYHLADÍ GLETOVACÍM HLADÍTKEM DO FINÁLNÍ HLADKOSTI
8	ESTETICKÁ	INTERIÉROVÁ DISPERZNÍ BARVA – ODSÍN BÍLÁ	~	<ul style="list-style-type: none"> –VYDATNOST $8\text{--}12 \text{ kg/m}^2$ V JEDNÉ VRSTVĚ DLE SAVOSTI PODKLADU –DOBA ZASYCHÁNÍ 4h PŘI $+20^\circ\text{C}$ A 60% RELATIVNÍ VLHKOSTI –NANÁŠENÍ VÁLEČKEM, MALÍŘSKOU ŠTĚTKOU, STRÍKÁNÍM

S14 - SKLADBA STROPNÍ KONSTRUKCE S PODHLEDEM V NP

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	NOSNÁ	PŘEDPJATÝ STROPNÍ DUTINOVÝ PANEL, U=2,54 W/m ² K, Rw=53 dB, Lw= 83 dB	200	<ul style="list-style-type: none"> –ULOŽENÍ PRVKŮ min. 100mm NA STĚNU PŘI PRŮHYBU I/100 –ULOŽENÍ NA VODOROVNOU PLOCHU, DO VRSTVY JEMNÉHO BETONU tl. 10mm, NA NEOPRENOVÝ PÁS tl. 5mm, PLASTOVÉ PODLOŽKY tl. 1–10mm, NEBO ZAVLHLOU CEMENTOVO–PÍSKOVOU SMĚS –ZÁLIVKA SPÁR MUSÍ BÝT PROVEDENA PŘED ZATÍŽENÍM DÍLCŮ, ZE SPÁR MUSÍ BÝT ODSTRANĚNY VŠECHNY NEČISTOTY, SPÁRY JSOU OPATŘENY ZÁLIVKOVOU VÝZTUŽÍ 10425 A UKOTVENA VE VĚNCÍCH A SOUSEDNÍCH KCÍ, ZÁLIVKOVÝ BETON min. tř. C20/25 S VELIKOSTÍ ZRN max. 8mm
2	KRYCÍ	<ul style="list-style-type: none"> –MINERÁLNÍ ELASTICKÁ LEPÍCÍ MALTA S CEMENTOVÝM POJIVEM MODIFIKOVANÁ SYNTETICKOU PRYSKYŘICÍ –PENETRAČNÍ NÁTĚR –TRVALE FLEXIBILNÍ HMOTA + SKELNÁ TKANINA 	~	<ul style="list-style-type: none"> –SPÁRA NEPŘÍZNANÁ – PŘÍPRAVA NA PŘÍPADNOU ŠTUKOVOU OMÍTKU –BETONOVÝ PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, BEZ VOLNÝCH ČÁSTIC, PRACHU A NEČISTOT, STĚNY SPÁRY DŮKLADNĚ OČISTĚNY OCELOVÝM KARTÁČEM –PO PŘÍPRAVĚ PODKLADU JE SPÁRA VYPLNĚNA TMELEM –PO VYTVRZENÍ TMELU OPATŘÍME SPÁRU PENETRAČNÍM NÁTĚREM S PŘESAHEM 50–100 mm PŘES HRANU SPÁRY –PO VYSCHNUTÍ PENETRACE NANESEME ŠTĚTCEM S TUŽŠÍM VLASEM POPŘ. OCEL. HLADÍTKEM FLEXIBILNÍ HMOTU VE DVOU VRSTVÁCH (MEZI VRSTVAMI min. 10h PAUZA) –DO PRVNÍ VRSTVY JE MOŽNÉ VLOŽIT VÝZTUŽNOU SKELNOU SÍTOVINU
3	VZDUCHOVÁ MEZERA	UZAVŘENÁ VZDUCHOVÁ MEZERA PRO VEDENÍ INSTALACÍ	~	
4	NOSNÝ ROŠT	JEDNOÚROVNĚVÝ ROŠT Z PROFILŮ R–CD, 27/60/27 mm, FeZn, tl. 0,55 mm, +OBVODOVÉ PROFILY R–UD, 27/28/27 mm, FeZn, tl: 0,55 mm	27	<ul style="list-style-type: none"> –PODKLAD PRO PROVÁDĚNÍ NOSNÉHO ROŠTU MUSÍ BÝT TUHÝ A ÚNOSNÝ, VHODNÝ PRO MECHANICKÉ KOTVENÍ, POVRCH MUSÍ BÝT JEDNOTNÝ A SOUDRŽNÝ –NEJDŘÍVE SE PROVEDE MONTÁŽ OBVODOVÝCH PROFILŮ R–UD, KTERÉ BUDOU PODLEPENY TĚSNICÍ PÁSKOU, PŘÍPEVNĚNY POMOCÍ NATLOUKACÍCH HMOŽDINEK DO ZDIVA –KOTVENÍ ZÁVĚSŮ TYPŮ NONIUS DO STROPNÍCH PANELŮ POMOCÍ OCELOVÝCH STROPNÍCH HŘEBŮ 6x35 mm –NA ZÁVĚSY JSOU PŘIMONTOVÁNY MONTÁŽNÍ PROFILY R–CD, KTERÉ SE DĚLÍ NA HLAVNÍ NOSNÉ A DĚLÍCÍ – SPOJUJÍ SE POMOCÍ MONTÁŽNÍCH R–CD PROFILŮ A SAMOŘEZNÝCH ŠROUBŮ 4,2x13 mm
5	OPLÁŠTĚNÍ	SÁDROKARTONOVÉ DESKY VE DVOU VRSTVÁCH, 2x tl. 12,5 mm, $\rho=840 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,200 \text{ W/mK}$ TŘ. REAKCE NA OHĚŇ A2, INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE $i=0 \text{ mm/min}$, $\mu=12,7$, $sd=0,16 \text{ m}$	25	<ul style="list-style-type: none"> –DESKY JSOU PŘÍŠROUBOVÁNY ŠROUBY S VRTACÍ HLAVOU 3,5x25(35) mm K MONTÁŽNÍM PROFILŮM R–CD, PŘÍČEMŽ STYK PŘÍČNÝCH HRAN DESEK MUSÍ BÝT UMÍSTĚN NA MONTÁŽNÍM PROFILU –ŠROUBY MUSÍ BÝT VŽDY min. 10 mm PŘES HRANU DESKY, OD OKRAJE DESKY VZDÁLENY min. 10 mm (15 mm U ŘEZANÝCH), VZDÁLENOST MEZI SEBOU max. 170 mm –PŘÍČNÉ SPÁRY SOUSEDNÍCH DESEK PŘESAZENY min. O JEDEN MONTÁŽNÍ PROFIL Z DŮVODU ZAMEZENÍ VZNIKU KŘÍŽOVÝCH SPÁR –max. VZDUŠNÁ VLHKOST PRO POUŽITÍ SDK DESEK JE 70%
6	TMELÍCÍ	STUPEŇ JAKOSTI Q3 –JEMNÝ BÍLÝ SÁDROVÝ TMEL PRO SPÁROVÁNÍ A CELOPLOŠNÉ TMELENÍ +SKELNÁ VÝZTUŽNÁ PÁSKA ŠÍŘKY 50 mm	2	<ul style="list-style-type: none"> –PLOCHY URČENÉ KE TMELENÍ MUSÍ BÝT SUCHÉ, PEVNÉ, ZBAVENÉ PRACHU, MASTNOTY A NEČISTOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH PROSTŘEDÍ I PODKLADU NAD +5 °C A VLHKOSTI NIŽŠÍ NEŽ 65% –ZAPLNĚNÍ SPÁR SÁDROKARTONOVÝCH DESEK A PŘEKRYTÍ VIDITELNÝCH ČÁSTÍ UPEVNŮVACÍCH PROSTŘEDKŮ – VYTVOŘENO ŠIRŠÍ KRYTÍ SPÁR + OSAZENÍ VÝZTUŽNÝCH PÁSEK –NÁSLEDUJE DODATEČNÉ TMELENÍ „NA JEMNO“ A PŘETAŽENÍ ZBÝVAJÍCÍHO POVRCHU KARTONŮ PRO KONEČNOU ÚPRAVU ZA ÚČELEM UZAVŘENÍ PÓRŮ V KARTONU –PO DOKONČENÍ TMELENÍ JE NUTNÉ V PŘÍPADĚ POTŘEBY TMELENÉ PLOCHY PŘEBROUSIT
7	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ZÁKLADOVÝ NÁTĚR ŘEDĚNÝ VODOU V POMĚRU 1:2(AŽ 5)	~	<ul style="list-style-type: none"> –VYTMELENÁ MÍSTA MUSÍ BÝT SUCHÁ A V PŘÍPADĚ POTŘEBY I ZBROUŠENÁ, ABY BYLY ODSTRANĚNY PŘÍPADNÉ NEROVNOSTI. –NANAŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTCEM VE DVOU VRSTVÁCH, SPOTŘEBA 0,30 kg/m² –PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, PODKLAD PŘED APLIKACÍ NAVLHČÍME
8	ESTETICKÁ	INTERIÉROVÁ DISPERZNÍ BARVA – ODSTÍN BÍLÁ	~	<ul style="list-style-type: none"> –VYDATNOST 8–12 kg/m² V JEDNÉ VRSTVĚ DLE SAVOSTI PODKLADU –DOBA ZASYCHÁNÍ 4h PŘI +20°C A 60% RELATIVNÍ VLHKOSTI –NANAŠENÍ VÁLEČKEM, MALÍŘSKOU ŠTĚTKOU, STŘÍKANÍM

S15 - SKLADBA STROPNÍ KONSTRUKCE S KAZETOVÝM PODHLEDEM

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB A POSTUP ZABUDOVÁNÍ
1	NOSNÁ	PŘEDPJATÝ STROPNÍ DUTINOVÝ PANEL, $U=2,54 \text{ W/m}^2\text{K}$, $R_w=53 \text{ dB}$, $L_w= 83 \text{ dB}$	200	<ul style="list-style-type: none"> –ULOŽENÍ PRVKŮ min. 100mm NA STĚNU PŘI PRŮHYBU I/100 –ULOŽENÍ NA VODOROVNOU PLOCHU, DO VRSTVY JEMNÉHO BETONU tl. 10mm, NA NEOPRENOVÝ PÁS tl. 5mm, PLASTOVÉ PODLOŽKY tl. 1–10mm, NEBO ZAVLHLÓU CEMENTOVO–PÍSKOVOU SMĚS –ZÁLIVKA SPÁR MUSÍ BÝT PROVEDENA PŘED ZATÍŽENÍM DÍLCŮ, ZE SPÁR MUSÍ BÝT ODSTRANĚNY VŠECHNY NEČISTOTY, SPÁRY JSOU OPATŘENY ZÁLIVKOVOU VÝZTUŽÍ 10425 A UKOTVENA VE VĚNCÍCH A SOUSEDNÍCH KCÍ, ZÁLIVKOVÝ BETON min. tř. C20/25 S VELIKOSTÍ ZRN max. 8mm
2	KRYCÍ	<ul style="list-style-type: none"> –MINERÁLNÍ ELASTICKÁ LEPICÍ MALTA S CEMENTOVÝM POJIVEM MODIFIKOVANÁ SYNTETICKOU PRYSKYŘICÍ –PENETRAČNÍ NÁTĚR –TRVALE FLEXIBILNÍ HMOTA + SKELNÁ TKANINA 	~	<ul style="list-style-type: none"> –SPÁRA NEPŘÍZNANÁ – PŘÍPRAVA NA PŘÍPADNOU ŠTUKOVOU OMÍTKU –BETONOVÝ PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, BEZ VOLNÝCH ČÁSTIC, PRACHU A NEČISTOT, STĚNY SPÁRY DÚKLADNĚ OČISTĚNY OCELOVÝM KARTÁČEM –PO PŘÍPRAVĚ PODKLADU JE SPÁRA VYPLNĚNA TMELEM –PO VYTVRZENÍ TMELU OPATŘÍME SPÁRU PENETRAČNÍM NÁTĚREM S PŘESAHEM 50–100 mm PŘES HRANU SPÁRY –PO VYSCHNUTÍ PENETRACE NANESEME ŠTĚTCEM S TUŽŠÍM VLASEM POPŘ. OCEL. HLADÍTKEM FLEXIBILNÍ HMOTU VE DVOU VRSTVÁCH (MEZI VRSTVAMI min. 10h PAUZA) –DO PRVNÍ VRSTVY JE MOŽNÉ VLOŽIT VÝZTUŽNOU SKELNOU SÍŤOVINU
3	VZDUCHOVÁ MEZERA	UZAVŘENÁ VZDUCHOVÁ MEZERA PRO VEDENÍ INSTALACÍ	~	
4	NOSNÝ ROŠT	<ul style="list-style-type: none"> –KŘÍŽOVÝ DVOUÚROVNŮVÝ ROŠT Z T PROFILŮ, FeZn, tl. 0,55 mm, –OBVODOVÉ PROFILY R–UD, 27/28/27 mm, FeZn, tl: 0,55 mm 	50	<ul style="list-style-type: none"> –PODKLAD PRO PROVÁDĚNÍ NOSNÉHO ROŠTU MUSÍ BÝT TUHÝ A ÚNOSNÝ, VHODNÝ PRO MECHANICKÉ KOTVENÍ, POVRCH MUSÍ BÝT JEDNOTNÝ A SOUDRŽNÝ –NEJDŘÍVE SE PROVEDE MONTÁŽ OBVODOVÝCH PROFILŮ R–UD, KTERÉ BUDOU PODLEPENY TĚSNICÍ PÁSKOU, PŘÍPEVNĚNY POMOCÍ NATLOUKACÍCH HMOŽDINEK DO ZDIVA V max. ROZTEČI 625 mm –KOTVENÍ ZÁVĚSŮ TYPU NONIUS DO STROPNÍCH PANELŮ POMOCÍ OCEL. STROPNÍCH HŘEBŮ 6x35 mm V ROZTEČI max. 1200 mm A max. 400 mm OD STĚNY –NA ZÁVĚSY JE PŘIMONTOVÁN HLAVNÍ NOSNÝ ROŠT Z T PROFILŮ, NA TEN JSOU OSAZENY KŘÍŽOVÉ SPOJKY PRO T PROFILY, SPOJKY JSOU KOTVENY SAMOVRTNÝMI ŠROUBY 3,5x25 mm V MÍSTĚ PROSTŘIHU (ROZTEČ 600 mm), DO SPOJEK SE OSADÍ SPODNÍ T PROFILY VE VZÁJEMNÉ ROZTEČI max. 600 mm, PO VLOŽENÍ SE TYTO PROFILY ZAJISTÍ OHNUTÍM ZAJIŠŤOVACÍCH RAMÉNEK SPOJEK DO SVISLÉ POLOHY –PROFILY PO CELÉM OBVODU ZKRÁCENY cca 0 5–10 mm Z DŮVODU DILATACE
5	OPLÁŠTĚNÍ	SÁDROKARTONOVÉ KAZETY S TVAREM HRANY D1, ROZMĚR 600x600x12,5 mm, AKRYLÁTOVÝ NÁTĚR , $\rho=840 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,200 \text{ W/mK}$ TRŘ. REAKCE NA OHEŇ A2–s1,d0, $\mu=12,7$, $sd=0,16 \text{ m}$	12,5	<ul style="list-style-type: none"> –DESKY JSOU VKLÁDÁNY DO PŘEDEM VYTVOŘENÉHO ROŠTU POMOCÍ KOVOVÝCH LIŠŤ –NEJDŘÍVE CELÉ KAZETY A AŽ POTÉ JEDNOTLIVÉ DOŘEZY, PRO DOŘEZY JE DOPORUČENO VYUŽÍT NEDĚROVANÝCH KAZET, ABY NEDOCHÁZELO K ZAKRYTÍ ČÁSTI OTVORŮ PERFORACE OBVODOVÝMI PROFILY –PRO DOCÍLENÍ PŘESNÉHO SLICOVÁNÍ POUŽITO ROZPĚRNÝCH PRUŽIN (2 ks NA 1 KAZETU) –ÚPRAVY ROZMĚRŮ KAZET: NEJDŘÍVE ODŘÍZNUTÍ KOVOVÝCH LIŠŤ NA RUBU KAZETY, POTÉ NAŘÍZNUTÍ AKUSTICKÉHO VĚTRÁNÍ A KARTONU Z RUBU POMOCÍ NOŽE A DÁLE ZLOMENÍ KAZETY A ODŘÍZNUTÍ LÍCOVÉHO KARTONU –max. ODOLNOST SDK DESEK PROTI VZDUŠNÉ VLHKOSTI JE 70%

S16 - SKLADBA STROPNÍ KONSTRUKCE V SUTERÉNU

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	[mm]	ZPŮSOB A POSTUP ZABUDOVÁNÍ
1	NOSNÁ	PŘEDPJATÝ STROPNÍ DUTINOVÝ PANEL, $U=2,54 \text{ W/m}^2\text{K}$, $R_w=53 \text{ dB}$, $L_w= 83 \text{ dB}$	200	<ul style="list-style-type: none"> –ULOŽENÍ PRVKŮ min. 100mm NA STĚNU PŘI PRŮHYBU $I/100$ –ULOŽENÍ NA VODOROVNOU PLOCHU, DO VRSTVY JEMNÉHO BETONU tl. 10mm, NA NEOPRENOVÝ PÁS tl. 5mm, PLASTOVÉ PODLOŽKY tl. 1–10mm, NEBO ZAVLHLOU CEMENTOVO–PÍSKOVOU SMĚS –ZÁLIVKA SPÁR MUSÍ BÝT PROVEDENA PŘED ZATÍŽENÍM DÍLCŮ, ZE SPÁR MUSÍ BÝT ODSTRANĚNY VŠECHNY NEČISTOTY, SPÁRY JSOU OPATŘENY ZÁLIVKOVOU VÝZTUŽÍ 10425 A UKOTVENA VE VĚNCÍCH A SOUSEDNÍCH KCÍ, ZÁLIVKOVÝ BETON min. tř. C20/25 S VELIKOSTÍ ZRN max. 8mm
2	KRYCÍ	<ul style="list-style-type: none"> –IMPREGNAČNÍ NÁTĚR –SPÁROVÝ PROFIL A TMELÍCÍ PUR HMOTA 	~	<ul style="list-style-type: none"> –BETONOVÝ PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, BEZ VOLNÝCH ČÁSTIC, PRACHU A NEČISTOT, STĚNY SPÁRY DŮKLADNĚ OČISTĚNY OCELOVÝM KARTÁČEM –PŘED TMLENÍM JE DO SPÁRY VTLAČEN VÝPLŇOVÝ SPÁROVÝ PROFIL A NANESEN IMPREGNAČNÍ NÁTĚR NANAŠEN ŠTĚTCEM –SPÁRU VYPLNÍME TĚSNÍCÍM TMELEM VYTLAČOVANÝ RUČNÍ PISTOLÍ A ZAROVNÁME ŠPACHTL NEBO STĚRKOU
3	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ZÁKLADOVÝ NÁTĚR ŘEDĚNÝ VODOU V POMĚRU 1:5	~	<ul style="list-style-type: none"> –NANAŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTCEM VE DVOU VRSTVÁCH, SPOTŘEBA $0,30 \text{ kg/m}^2$ –PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC
4	LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ LEPÍCÍ HMOTA NA BÁZI CEMENTU, SPOTŘEBA 4 kg/m^2 , ZRNITOST 0,5 mm	~	<ul style="list-style-type: none"> –PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ČISTÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC –LEPENÍ PROVÁDÍME 24 h PO PROVEDENÍ PENETRACE –NANAŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ NEREZOVOU ZUBOVOU STĚRKOU S VELIKOSTÍ ZUBŮ 10x10 mm NA IZOLAČNÍ DESKY
4	IZOLAČNÍ	TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY Z MINERÁLNÍCH VLÁKES KOLMOU ORIENTACÍ, 1000x333 mm, PEVNOST V TAHU 80 kPa, $\rho=40 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,041 \text{ W/mK}$, $\mu=1$, TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1	~	–JEDNOTLIVÉ DESKY LEPÍME NA STROP OD ROHU MÍSTNOSTI TAK, ABYCHOM PROSTRÁDALI SPÁRY VEDLEJŠÍCH DESEK A NEVZNIKALY TAK KŘÍŽOVÉ SPÁRY
4	POHLEDOVÁ	DISPERZNÍ AKRYLÁTOVÁ BARVA, SPOTŘEBA $0,3–0,4 \text{ kg/m}^2$,	~	–NÁTĚR APLIKOVÁN V TENKÉ SOUVISLÉ VRSTVĚ TLAKOVÝM BEZVZDUCHOVÝM NANAŠECÍM ZAŘÍZENÍM

S17 -SKLADBA PODLAHA S POJÍZDNOU PROVOZNÍ VRSTVOU V 1.S

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	PROVOZNÍ	ŽELEZOBETONOVÁ DESKA, BETON C 30/35 XF4, VYZTUŽENO KARI SÍTÍ 150/150/6 mm, POVRCH KARTÁČOVANÝ S HYDROFOBNI IMPREGNACÍ -TLOUŠŤKA DESKY V MÍSTĚ VYPAŘOVACÍCH KANÁLŮ min. 100 mm, POTÉ VE SPÁDU 1,0% -VYPAŘOVACÍ KANÁLY Z POLYMEROVÉHO BETONU – ROZMĚRY 30x150 mm	min.100	-PODKLAD MUSÍ BÝT SOUDRŽNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOTY, NESMÍ BÝT PROMRZLÝ, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +25°C -NEJDŘÍVE SE PROVEDE ROZMÍSTĚNÍ OCELOVÝCH KARI SÍTÍ, KTERÉ BUDOU UKLÁDÁNY NA DISTANČNÍ LIŠTY ZA ÚČELEM DODRŽENÍ POŽADOVANÉHO KRYTÍ, PŘESAHA min. DVOU OK (300 mm) A SPOJENY DRÁTEM -BETONOVÁ SMĚS DOPRAVENA NA STAVBU POMOCÍ AUTODOMICHÁVAČE Z BETONÁRKY A DO KONSTRUKCE DOPRAVOVÁNA POMOCÍ ČERPADLA BETONOVÉ SMĚSI -BETONOVÁ SMĚS BUDE ZHUTNĚNA A ZAROVNÁNA POMOCÍ VIBRAČNÍCH LIŠT, NÁSLEDNĚ PROBĚHNE KOREKCE ROVINOSTI POMOCÍ OCELOVÝCH LATÍ -TEPLOTA PODKLADU, PROSTŘEDÍ I MATERIÁLU V PRŮBĚHU ZRÁNÍ V ROZMEZÍ +5 AŽ +25°C, ČERSTVÉ ZHOTOVENÉ PLOCHY SE CHRÁNÍ PŘED ÚČINKY TEPELNÉHO ZÁŘENÍ A PRŮVANU, 2–3 DNY UDRŽUJEME POTĚR VE VLHKÉM STAVU (KROPENÍ, KRYTÍ FOLIÍ) -SMRŠŤOVACÍ SPÁRA: PRAVOÚHLÝ ČTVERCOVÝ RASTR 3x3 m, VYTVOŘEN VLOŽENÍM PROFILU NEBO POPŘ. PROŘEZÁNÍM (DO 24h OD POKLÁDKY POTĚRU) ŘEZNÝM KOTOUČEM DO $\frac{1}{3}$ TL. POTĚRU (NESMÍ BÝT PORUŠENA VÝZTUŽ) -DILATAČNÍ SPÁRA: PROVÁDĚNA V CELÉ TLOUŠŤCE POTĚRU, UMÍSTĚNA V PLOŠE PODLAHY A PO CELÉM OBVODU PŮDORYSU PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, VČETNĚ OTVORŮ DVEŘÍ V MÍSTECH PRAHŮ
3	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ POLYETHYLENOVÁ FOLIE, Sd=69 m, $\mu=345\ 000$, PLOŠNÁ HMOTNOST 160 g/m ²	~	-FÓLIE POKLÁDÁNA S PŘESAHEM min. 100 mm, ORIENTACE SMĚREM PO SPÁDNICI -SPOJE PŘELEPENY OBOUSTRANNĚ LEPICÍ BUTYLKAUČUKOVOU PÁSKOU, POKUD MOŽNO NAD PEVNÝMI PODPORAMI
4	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU, PEVNOST V TLAKU PŘI 10% STLAČITELNOSTI 300 kPa, DESKY S POLODŘÁŽKOU, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E, $\rho=40\ \text{kg/m}^3$, $\lambda=0,034\ \text{W/mK}$, $\mu=50-150$	80	-TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY VOLNĚ KLDENY NA ROVNÝ PODKLAD, PEVNĚ PŘÍRAŽENY K SOBĚ A SPOJOVÁNY POLODŘÁŽKOU -DESKY KLDENY VE DVOU VRSTVÁCH S PŘEVAZBOU SPÁR, TAK ABY NEVZNIKALY SPÁRY PŘES OBĚ VRSTVY
5	HYDROIZOLAČNÍ	-SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU ZE SKELNÉ TKANINY, PLOŠNÁ HMOTNOST 4,54 kg/m ² , S MINERÁL. POSYPEM NA HORNÍM POVRCHU, NA SPODNÍM POVRCHU OPATŘEN PE FOLIÍ, $\mu=29000$, TAŽNOST 12%, TAHOVÁ SÍLA 1500 N/50 mm -SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU ZE PE ROHOŽE, PLOŠNÁ HMOTNOST 4,54 kg/m ² , S MINERÁL. POSYPEM NA HORNÍM POVRCHU, NA SPODNÍM POVRCHU OPATŘEN PE FOLIÍ, $\mu=29000$, TAŽNOST 30%, TAHOVÁ SÍLA 1000 N/50 mm	8	-MONTÁŽ NESMÍ BÝT PROVÁDĚNA PŘI TEPLOTÁCH VZDUCHU, POVRCHU A MATERIÁLU NIŽŠÍCH NEŽ +5°C, ZA DEŠTĚ, SNĚŽENÍ, PŘI NÁMRAZE A SILNÉM VĚTRU -POŽADOVANÁ ROVINATOST POVRCHU 5mm/2m, PODKLAD MUSÍ BÝT SOUDRŽNÝ, BEZ HRAN A OSTRÝCH VÝSTUPKŮ, ZBAVEN PRACHU A NEČISTOT -PÁSY JSOU KLDENY V JEDNOM SMĚRU, TAK ABY NEBYLY SPOJE NAD SEBOU, KLDOU SE NA VAZBU, TAK ABY ČELNÍ SPOJE BYLY VYSTŘIDÁNY A STYK BOČNÍHO A ČELNÍHO SPOJE MĚL TVAR "T" -PÁSY JSOU K PODKLADU PŘÍPEVNĚNÝ BODOVÝM NATAVENÍM, cca V PĚTI BODECH O VELIKOSTI TALÍŘE 1 m ² -PŘEKRYTÍ PÁSŮ V PODÉLNÉM SPOJI min. 80 mm A V ČELNÍM SPOJI min. 100 mm
6	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE ZA STUDENA ZPRACOVATELNÁ, SPOTŘEBA 0,1–0,4 l/m ²	~	-PODKLAD MUSÍ BÝT ČISTÝ, SUCHÝ, SOUDRŽNÝ A BEZ OSTRÝCH VÝČNĚLKŮ, ZBAVEN MASTNOTY -TEPLOTA VZDUCHU, PODKLADU A MATERIÁLU min. +5°C -NANÁŠEN POMOCÍ KOŠTĚTE, ŠTĚTKY, VÁLEČKU NEBO STŘÍKACÍ PISTOLÍ -NÁSLEDNĚ VRSTVY LZE PROVÁDĚT AŽ PO ZASCHNUTÍ PENETRAČNÍ EMULZE (cca 2h)
7	PODKLADNÍ NOSNÁ	PODKLADNÍ BETONOVÁ VRSTVA, BETON C 20/25, VYZTUŽEN OCELOVOU SVAŘOVANOU KARI SÍTÍ 150/150/6 mm, FRAKCE KAMENIVA 4/16	200	-PROVÁDĚNÍ PODKLADNÍ DESKY POUZE ZA PŘÍZNIVÝCH KLIMATICKÝCH PODMINEK, PŘI ROZMEZÍ TEPLOT +5°C AŽ +25°C -TEPLOTA PODKLADU, PROSTŘEDÍ I MATERIÁLU V PRŮBĚHU ZRÁNÍ V ROZMEZÍ +5 AŽ +25°C, ČERSTVÉ ZHOTOVENÉ PLOCHY SE CHRÁNÍ PŘED ÚČINKY TEPELNÉHO ZÁŘENÍ A PRŮVANU, 2–3 DNY UDRŽUJEME SMĚS VE VLHKÉM STAVU (KROPENÍ, KRYTÍ FOLIÍ) -NEJDŘÍVE SE PROVEDE ROZMÍSTĚNÍ OCELOVÝCH KARI SÍTÍ, KTERÉ BUDOU UKLÁDÁNY NA DISTANČNÍ LIŠTY ZA ÚČELEM DODRŽENÍ POŽADOVANÉHO KRYTÍ, PŘESAHA min. DVOU OK (300 mm) A SPOJENY DRÁTEM -BETONOVÁ SMĚS DOPRAVENA NA STAVBU POMOCÍ AUTODOMICHÁVAČE Z BETONÁRKY A DO KONSTRUKCE DOPRAVOVÁNA POMOCÍ ČERPADLA BETONOVÉ SMĚSI -BETONOVÁ SMĚS BUDE ZHUTNĚNA A ZAROVNÁNA POMOCÍ VIBRAČNÍCH LIŠT, NÁSLEDNĚ PROBĚHNE KOREKCE ROVINOSTI POMOCÍ OCELOVÝCH LATÍ
8	TERÉN	ROSTLÁ ZEMINA		

S18 - SKLADBA PODLAHY S KERAMICKOU DLAŽBOU V 1.S

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	NÁŠLAPNÁ	–KERAMICKÁ DLAŽDICE SLINUTÁ, ROZMĚR 300x300x8 mm, PROTISKLUZNOST R9/A, ODOLNOST PEI 4 –FLEXIBILNÍ HYDROFOBNI SPÁROVACÍ HMOTA –PRUŽNÝ TĚSNÍCÍ SILIKONOVÝ TMEL –TEMOVACÍ PE PROVAZEC Ø8 mm	10	–PŘED POKLÁDKOU SI ROZVRHNEME JEDNOTLIVÉ DLAŽDICE DLE BAREVNOSTI APOD. –PŘI PRAVOÚHLÉ POKLÁDCE VYROVNÁME PRVNÍ ŘADU PODLE VYTÝČENÉ PŘÍMKY UPROSTŘED MÍSTNOSTI PARALELNĚ SE STĚNAMI, POTÉ POKRAČUJEME DÁLE NA ČELNÍ STĚNĚ, DBÁME NA ZACHOVÁNÍ DILATAČNÍCH SPÁR –POKLÁDKU PROVÁDÍME MÍRNÝM VTLAČENÍM DO LEPIDLOVÉHO LOŽE A POKLEPÁNÍM GUMOVÉHO KLAĐÍVKA –PŘI POKLÁDCE MUSÍ BÝT DODRŽENA ŠÍŘKA SPÁR (POUŽITÍ DLAŽDICOVÝCH KŘÍŽŮ) –NÁSLEDNĚ PŘILEPÍME SOKLOVÉ DLAŽDICE S DODRŽENÍM SPÁRY (POUŽITÍ KOLÍČKŮ) –PO VYTVRDNUTÍ LEPIDLA VYPLNÍME MEZERY MEZI JEDNOTLIVÝMI DLAŽDICEMI SPÁROVACÍ HMOTOU POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY, HMOTU ZAPRAVÍME DO SPÁR ŠIKMÝM NATAHOVÁNÍ –DO ROHŮ OSADÍME TEMOVACÍ PROVAZEC A POTÉ POMOCÍ APLIKAČNÍ PISTOLE NANESEME SILIKONOVÝ TMEL
2	LEPÍCI	JEDNOSLOŽKOVÝ FLEXIBILNÍ LEPÍCÍ TMEL NA BÁZI CEMENTU, TŘ. C2T S1, ZRNITOST 0,7 mm, OTEVŘENÝ ČAS 30 min, SPOTŘEBA cca 4,2 kg/m ²	7	–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, NESMÍ BÝT ZMRZLÝ, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –LEPÍCÍ TMEL NANAŠÍME METODOU OBOUSTRANNÉHO NANAŠENÍ POMOCÍ ZUBOVÉ STĚRKY S VELIKOSTÍ ZUBU min. 10 mm POD ÚHELEM 60°–70° –TOLERANCE PODKLADU PRO NÁSLEDNÉ POKLÁDÁNÍ DLAŽBY: a) ve středu plochy +0,5% –0,3% na délku úhlopříčky b) ve středu hrany +0,5% –0,3% na délku hrany c) v rozích +0,5% –0,5% na délku hrany
3	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE A MODIFIKUJÍCÍCH PŘÍŠAD, VODOU ŘEDITELNÝ, SPOTŘEBA cca 0,1–0,35 l/m ² DLE PODKLADU, ŘEDITELNÝ AŽ 1:5	~	–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –NANAŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ŠTĚTCE NEBO VÁLEČKU, NÁSLEDNĚ VRSTVY PROVÁDĚNY AŽ PO ZASCHNUTÍ PŘEDCHOZÍ, DOBA SCHNUTÍ cca 1–2 h
4	NIVELAČNÍ	STĚRKOVÁ VYROVNÁVACÍ HMOTA NA PODLAHY NA BÁZI CEMENTU, ZRNITOST 0,4 mm, SPOTŘEBA cca 6,2 kg/m ² , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=1800 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=1,05 \text{ W/mK}$	~5	–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –SMĚS PŘIPRAVENA DO APLIKAČNÍ KONZISTENCE A POTÉ SE NANAŠÍ NA PODKLAD A DO ŽÁDOUCÍ ROVINY STAHOJEME LATÍ
5	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE A MODIFIKUJÍCÍCH PŘÍŠAD, VODOU ŘEDITELNÝ, SPOTŘEBA cca 0,1–0,35 l/m ² DLE PODKLADU, ŘEDITELNÝ AŽ 1:5	~	–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –NANAŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ŠTĚTCE NEBO VÁLEČKU, NÁSLEDNĚ VRSTVY PROVÁDĚNY AŽ PO ZASCHNUTÍ PŘEDCHOZÍ, DOBA SCHNUTÍ cca 1–2 h
6	ROZNAŠECÍ	ROZNAŠECÍ VRSTVA Z BETONU VYZTUŽENA OCELOVOU SVAŘOVANOU KARI SÍTÍ 150/150/4 V OSE DESKY, TŘ. PEVNOSTI 25 MPa, ZRNITOST 4,0 mm, SPOTŘEBA cca 95 kg/m ² , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=2250 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=1,2 \text{ W/mK}$	90	–PODKLAD MUSÍ BÝT SOUDRŽNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOTY, NESMÍ BÝT PROMRZLÝ, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +25°C –ZAMÍCHANÁ HOMOGENNÍ SMĚS SE ROZPROSTŘE PO PROVÁDĚNÉ PLOŠE A ZHUTNÍ SE HLADÍTKEM, NÁSLEDNĚ SE PLOCHA UROVNÁ LATÍ DO ROVINY A ZAHLADÍ SE PLASTOVÝM NEBO KOVOVÝM HLADÍTKEM, POPŘ. VYUŽITÍ VIBRAČNÍ LATĚ –TEPLOTA PODKLADU, PROSTŘEDÍ I MATERIÁLU V PRŮBĚHU ZRÁNÍ V ROZMEZÍ +5 AŽ +25°C, ČERSTVÉ ZHOTOVENÉ PLOCHY SE CHRÁNÍ PŘED ÚČINKY TEPELNÉHO ZÁŘENÍ A PRŮVANU, 2–3 DNY UDRŽUJEME POTĚR VE VLHKÉM STAVU (KROPENÍ, KRYTÍ FOLIÍ) –SMRŠŤOVACÍ SPÁRA: PRAVOÚHLÝ ČTVERCOVÝ RASTR 3x3 m, VYTVOŘEN VLOŽENÍM PROFILU NEBO POPŘ. PROŘEZÁNÍM (DO 24h OD POKLÁDKY POTĚRU) ŘEZNÝM KOTOUČEM DO $\frac{1}{3}$ TL. POTĚRU (NESMÍ BÝT PORUŠENA VÝZTUŽ) –DILATAČNÍ SPÁRA: PROVÁDĚNA V CELÉ TLOUŠTČE POTĚRU, UMÍSTĚNA V PLOŠE PODLAHY A PO CELÉM OBVODU PŮDORYSU PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, VČETNĚ OTVORŮ DVEŘÍ V MÍSTĚCH PRAHŮ
7	OCHRANNÁ	OCHRANNÁ CEMENTOVÁ MAZANINA, TŘ. PEVNOSTI 20 MPa, ZRNITOST 4,0 mm, SPOTŘEBA cca 95 kg/m ² , $\rho=2250 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=1,2 \text{ W/mK}$	50	–PODKLAD MUSÍ BÝT SOUDRŽNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOTY, NESMÍ BÝT PROMRZLÝ, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +25°C –ZAMÍCHANÁ HOMOGENNÍ SMĚS SE ROZPROSTŘE PO PROVÁDĚNÉ PLOŠE A ZHUTNÍ SE HLADÍTKEM, NÁSLEDNĚ SE PLOCHA UROVNÁ LATÍ DO ROVINY A ZAHLADÍ SE PLASTOVÝM NEBO KOVOVÝM HLADÍTKEM, POPŘ. VYUŽITÍ VIBRAČNÍ LATĚ –TEPLOTA PODKLADU, PROSTŘEDÍ I MATERIÁLU V PRŮBĚHU ZRÁNÍ V ROZMEZÍ +5 AŽ +25°C, ČERSTVÉ ZHOTOVENÉ PLOCHY SE CHRÁNÍ PŘED ÚČINKY TEPELNÉHO ZÁŘENÍ A PRŮVANU, 2–3 DNY UDRŽUJEME POTĚR VE VLHKÉM STAVU (KROPENÍ, KRYTÍ FOLIÍ)
8	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ POLYETHYLENOVÁ FOLIE, Sd=69 m, $\mu=345 \text{ 000}$, PLOŠNÁ HMOTNOST 160 g/m ²	~	–FÓLIE POKLÁDANA S PŘESAHEM min. 100 mm, ORIENTACE SMĚREM PO SPÁDNICI –SPOJE PŘELEPENY OBOUSTRANNĚ LEPÍCÍ BUTYLKAUČUKOVOU PÁSKOU, POKUD MOŽNO NAD PEVNÝMI PODPORAMI

9	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU, PEVNOST V TLAKU PŘI 10% STLAČITELNOSTI 300 kPa, DESKY S POLODRÁŽKOU, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E, $\rho=40 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,034 \text{ W/mK}$, $\mu=50-150$	80	-TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY VOLNĚ KLADENY NA ROVNÝ PODKLAD, PEVNĚ PŘÍRAŽENY K SOBĚ A SPOJOVÁNY POLODRÁŽKOU -DESKY KLADENY VE DVOU VRSTVÁCH S PŘEVAZBOU SPÁR, TAK ABY NEVZNIKALY SPÁRY PŘES OBĚ VRSTVY
10	HYDROIZOLAČNÍ	-SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU ZE SKELNÉ TKANINY, PLOŠNÁ HMOTNOST $4,54 \text{ kg/m}^2$, S MINERÁL. POSYPEM NA HORNÍM POVRCHU, NA SPODNÍM POVRCHU OPATŘEN PE FOLIÍ, $\mu=29000$, TAŽNOST 12%, TAHOVÁ SÍLA 1500 N/50 mm -SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU ZE PE ROHOŽE, PLOŠNÁ HMOTNOST $4,54 \text{ kg/m}^2$, S MINERÁL. POSYPEM NA HORNÍM POVRCHU, NA SPODNÍM POVRCHU OPATŘEN PE FOLIÍ, $\mu=29000$, TAŽNOST 30%, TAHOVÁ SÍLA 1000 N/50 mm	8	-MONTÁŽ NESMÍ BÝT PROVÁDĚNA PŘI TEPLOTÁCH VZDUCHU, POVRCHU A MATERIÁLU NIŽŠÍCH NEŽ $+5^\circ\text{C}$, ZA DEŠTĚ, SNĚŽENÍ, PŘI NÁMRAZE A SILNÉM VĚTRU -POŽADOVANÁ ROVINATOST POVRCHU $5\text{mm}/2\text{m}$, PODKLAD MUSÍ BÝT SOUDRŽNÝ, BEZ HRAN A OSTRÝCH VÝSTUPKŮ, ZBAVEN PRACHU A NEČISTOT -PÁSY JSOU KLADENY V JEDNOM SMĚRU, TAK ABY NEBYLY SPOJE NAD SEBOU, KLADOU SE NA VAZBU, TAK ABY ČELNÍ SPOJE BYLY VYSTŘÍDÁNY A STYK BOČNÍHO A ČELNÍHO SPOJE MĚL TVAR "T" -PÁSY JSOU K PODKLADU PŘÍPEVNĚNY BODOVÝM NATAVENÍM, cca V PĚTI BODECH O VELIKOSTI TALÍŘE 1 m^2 -PŘEKRYTÍ PÁSŮ V PODÉLNÉM SPOJI min. 80 mm A V ČELNÍM SPOJI min. 100 mm
11	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE ZA STUDENA ZPRACOVATELNÁ, SPOTŘEBA $0,1-0,4 \text{ l/m}^2$	~	-PODKLAD MUSÍ BÝT ČISTÝ, SUCHÝ, SOUDRŽNÝ A BEZ OSTRÝCH VÝČNĚLKŮ, ZBAVEN MASTNOTY -TEPLOTA VZDUCHU, PODKLADU A MATERIÁLU min. $+5^\circ\text{C}$ -NANAŠEN POMOCÍ KOŠTĚTE, ŠTĚTKY, VÁLEČKU NEBO STŘÍKACÍ PISTOLÍ -NÁSLEDNÉ VRSTVY LZE PROVÁDĚT AŽ PO ZASCHNUTÍ PENETRAČNÍ EMULZE (cca 2h)
12	PODKLADNÍ NOSNÁ	PODKLADNÍ BETONOVÁ VRSTVA, BETON C 20/25, VYZTUŽEN OCELOVOU SVAŘOVANOU KARI SÍTÍ $150/150/6 \text{ mm}$, FRAKCE KAMENIVA $4/16$	200	-PROVÁDĚNÍ PODKLADNÍ DESKY POUZE ZA PŘÍZNIVÝCH KLIMATICKÝCH PODMÍNEK, PŘI ROZMEZÍ TEPLOT $+5^\circ\text{C}$ AŽ $+25^\circ\text{C}$ -TEPLOTA PODKLADU, PROSTŘEDÍ I MATERIÁLU V PRŮBĚHU ZRÁNÍ V ROZMEZÍ $+5$ AŽ $+25^\circ\text{C}$, ČERSTVĚ ZHOTOVENÉ PLOCHY SE CHRÁNÍ PŘED ÚČINKY TEPELNÉHO ZÁŘENÍ A PRŮVANU, 2-3 DNY UDRŽUJEME SMĚS VE VLHKÉM STAVU (KROPENÍ, KRYTÍ FOLIÍ) -NEJDŘÍVE SE PROVEDE ROZMÍSTĚNÍ OCELOVÝCH KARI SÍTÍ, KTERÉ BUDOU UKLÁDÁNY NA DISTANČNÍ LIŠTY ZA ÚČELEM DODRŽENÍ POŽADOVANÉHO KRYTÍ, PŘESAHA min. DVOU OK (300 mm) A SPOJENY DRÁTEM -BETONOVÁ SMĚS DOPRAVENA NA STAVBU POMOCÍ AUTODOMICHÁVAČE Z BETONÁRKY A DO KONSTRUKCE DOPRAVOVÁNA POMOCÍ ČERPADLA BETONOVÉ SMĚSI -BETONOVÁ SMĚS BUDE ZHUTNĚNA A ZAROVNÁNA POMOCÍ VIBRAČNÍCH LIŠT, NÁSLEDNĚ PROBĚHNE KOREKCE ROVINOSTI POMOCÍ OCELOVÝCH LATÍ
13	TERÉN	ROSTLÁ ZEMINA		

S19 - SKLADBA PODLAHY S KERAMICKOU DLAŽBOU V NP

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	NÁŠLAPNÁ	–KERAMICKÁ DLAŽDICE SLINUTÁ, ROZMĚR 300x300x8 mm, PROTISKLUZNOST R9/A, ODOLNOST PEI 4 –FLEXIBILNÍ HYDROFOBNI SPÁROVACÍ HMOTA –PRUŽNÝ TĚSNÍCÍ SILIKONOVÝ TMEL –TEMOVACÍ PE PROVAZEC Ø8 mm	8	–PŘED POKLÁDKOU SI ROZVRHNEME JEDNOTLIVÉ DLAŽDICE DLE BAREVNOSTI APOD. –PŘI PRAVOÚHLÉ POKLÁDCE VYROVNÁME PRVNÍ ŘADU PODLE VYTYČENÉ PŘÍMKY UPROSTŘED MÍSTNOSTI PARALELNĚ SE STĚNAMI, POTÉ POKRAČUJEME DÁLE NA ČELNÍ STĚNĚ, DBÁME NA ZACHOVÁNÍ DILATAČNÍCH SPÁR –POKLÁDKU PROVÁDÍME MÍRNÝM VTLAČENÍM DO LEPIDLOVÉHO LOŽE A POKLEPÁNÍM GUMOVÉHO KLAĐIVKA –PŘI POKLÁDCE MUSÍ BÝT DODRŽENA ŠÍŘKA SPÁR (POUŽITÍ DLAŽDICOVÝCH KŘÍŽŮ) –NÁSLEDNĚ PŘILEPÍME SOKLOVÉ DLAŽDICE S DODRŽENÍM SPÁRY (POUŽITÍ KOLÍČKŮ) –PO VYTVRDNUTÍ LEPIDLA VYPLNÍME MEZERY MEZI JEDNOTLIVÝMI DLAŽDICEMI SPÁROVACÍ HMOTOU POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY, HMOTU ZAPRAVÍME DO SPÁR ŠIKMÝM NATAHOVÁNÍ –DO ROHŮ OSADÍME TEMOVACÍ PROVAZEC A POTÉ POMOCÍ APLIKAČNÍ PISTOLE NANESEME SILIKONOVÝ TMEL
2	LEPICI	JEDNOSLOŽKOVÝ FLEXIBILNÍ LEPÍCÍ TMEL NA BÁZI CEMENTU, TŘ. C2T S1, ZRNITOST 0,7 mm, OTEVŘENÝ ČAS 30 min, SPOTŘEBA cca 4,2 kg/m ²	6	–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, NESMÍ BÝT ZMRZLÝ, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –LEPÍCÍ TMEL NANAŠÍME METODOU OBOUSTRANNÉHO NANAŠENÍ POMOCÍ ZUBOVÉ STĚRKY S VELIKOSTÍ ZUBU min. 10 mm POD ÚHLEM 60°–70° –TOLERANCE PODKLADU PRO NÁSLEDNÉ POKLÁDÁNÍ DLAŽBY: a) ve středu plochy +0,5% –0,3% na délku úhlopříčky b) ve středu hrany +0,5% –0,3% na délku hrany c) v rozích +0,5% –0,5% na délku hrany
3	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE A MODIFIKUJÍCÍCH PŘÍŠAD, VODOU ŘEDITELNÝ, SPOTŘEBA cca 0,1–0,35 l/m ² DLE PODKALDU, ŘEDITELNÝ AŽ 1:5	~	–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –NANAŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ŠTĚTCE NEBO VÁLEČKU, NÁSLEDNĚ VRSTVY PROVÁDĚNY AŽ PO ZASCHNUTÍ PŘEDCHOZÍ, DOBA SCHNUTÍ cca 1–2 h
4	NIVELAČNÍ	STĚRKOVÁ VYROVNÁVACÍ HMOTA NA PODLAHY NA BÁZI CEMENTU, ZRNITOST 0,4 mm, SPOTŘEBA cca 6,2 kg/m ² , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=1800 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=1,05 \text{ W/mK}$	~5	–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –SMĚS PŘIPRAVENA DO APLIKAČNÍ KONZISTENCE A POTÉ SE NANAŠÍ NA PODKLAD A DO ŽÁDOUCÍ ROVINY STAHOJEME LATÍ
5	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE A MODIFIKUJÍCÍCH PŘÍŠAD, VODOU ŘEDITELNÝ, SPOTŘEBA cca 0,1–0,35 l/m ² DLE PODKALDU, ŘEDITELNÝ AŽ 1:5	~	–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –NANAŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ŠTĚTCE NEBO VÁLEČKU, NÁSLEDNĚ VRSTVY PROVÁDĚNY AŽ PO ZASCHNUTÍ PŘEDCHOZÍ, DOBA SCHNUTÍ cca 1–2 h
4	ROZNÁŠECÍ	ROZNÁŠECÍ VRSTVA Z BETONU VYZTUŽENA OCELOVOU SVAŘOVANOU KARI SÍTÍ 150/150/4 V OSE DESKY, TŘ. PEVNOSTI 25 MPa, ZRNITOST 4,0 mm, SPOTŘEBA cca 95 kg/m ² , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=2250 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=1,2 \text{ W/mK}$	65	–PODKLAD MUSÍ BÝT SOUDRŽNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOTY, NESMÍ BÝT PROMRZLÝ, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +25°C –ZAMÍCHANÁ HOMOGENNÍ SMĚS SE ROZPROSTŘE PO PROVÁDĚNÉ PLOŠE A ZHUTNÍ SE HLADÍTKEM, NÁSLEDNĚ SE PLOCHA UROVNÁ LATÍ DO ROVINY A ZAHLADÍ SE PLASTOVÝM NEBO KOVOVÝM HLADÍTKEM, POPŘ. VYUŽITÍ VIBRAČNÍ LATĚ –TEPLOTA PODKLADU, PROSTŘEDÍ I MATERIÁLU V PRŮBĚHU ZRÁNÍ V ROZMEZÍ +5 AŽ +25°C, ČERSTVÉ ZHOTOVENÉ PLOCHY SE CHRÁNÍ PŘED ÚČINKY TEPELNÉHO ZÁŘENÍ A PRŮVANU, 2–3 DNY UDRŽUJEME POTĚR VE VLHKÉM STAVU (KROPENÍ, KRYTÍ FOLIÍ) –SMRŠŤOVACÍ SPÁRA: PRAVOÚHLÝ ČTVERCOVÝ RASTR 3x3 m, VYTVOŘEN VLOŽENÍM PROFILU NEBO POPŘ. PROŘEZÁNÍM (DO 24h OD POKLÁDKY POTĚRU) ŘEZNÝM KOTOUČEM DO $\frac{1}{3}$ TL. POTĚRU (NESMÍ BÝT PORUŠENA VÝZTUŽ) –DILATAČNÍ SPÁRA: PROVÁDĚNA V CELÉ TLOUŠTČE POTĚRU, UMÍSTĚNA V PLOŠE PODLAHY A PO CELÉM OBVODU PŮDORYSU PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, VČETNĚ OTVORŮ DVEŘÍ V MÍSTECH PRAHŮ
5	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ POLYETHYLENOVÁ FOLIE, Sd=69 m, PLOŠNÁ HMOTNOST 160 g/m ² , $\mu=345 \text{ 000}$	0,2	–FÓLIE POKLÁDÁNA S PŘESAHEM min. 100 mm, ORIENTACE SMĚREM PO SPÁDNICI –SPOJE PŘELEPENY OBOUSTRANNĚ LEPÍCÍ BUTYLKAUČUKOVOU PÁSKOU, POKUD MOŽNO NAD PEVNÝMI PODPORAMI
6	ZVUKOIZOLAČNÍ	DESKY Z PĚNOVÉHO POLYSTYRENU PRO KROČEJOVÝ ÚTLUM HLUKU, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E, $\rho=10\text{--}15 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,044 \text{ W/mK}$, $\mu=20\text{--}40$, Rw=56 dB, Lwn=42 dB	40	–PODĚL STĚN MÍSTNOSTI A U JEDNOTLIVÝCH DILATAČNÍCH ÚSEKŮ POLOŽÍME DILATAČNÍ PÁSKY 100x12 mm –POTÉ ROZMĚŘÍME DESKY CELÉ A JEDNOTLIVÉ DOŘEZY –POKLÁDKA DESEK JE PROVÁDĚNA VOLNĚ NA POLODŘÁŽKU S VYSTŘÍDÁNÍM SPÁR, DESKY K SOBĚ PEVNĚ PŘÍRAZÍME ABY NEVZNIKALY ŽÁDNÉ SPÁRY
7	NOSNÁ	PŘEDPJATÝ STROPNÍ DUTINOVÝ PANEL, U=2,54 W/m ² K, Rw=53 dB, Lw= 83 dB	200	–ULOŽENÍ PRVKŮ min. 100mm NA STĚNU PŘI PRŮHYBU l/100 –ULOŽENÍ NA VODOROVNOU PLOCHU, DO VRSTVY JEMNÉHO BETONU tl. 10mm, NA NEOPRENOVÝ PÁS tl. 5mm, PLASTOVÉ PODLOŽKY tl. 1–10mm, NEBO ZAVLHLOU CEMENTOVO–PÍSKOVOU SMĚS –ZÁLIVKA SPÁR MUSÍ BÝT PROVEDENA PŘED ZATÍŽENÍM DÍLCŮ, ZE SPÁR MUSÍ BÝT ODSTRANĚNY VŠECHNY NEČISTOTY, SPÁRY JSOU OPATŘENY ZÁLIVKOVOU VÝZTUŽÍ 10425 A UKOTVENA VE VĚNCÍCH A SOUSEDNÍCH KCÍ, ZÁLIVKOVÝ BETON min. tř. C20/25 S VELIKOSTÍ ZRN max. 8mm

S20 - SKLADBA PODLAHY S VINYLOVÝMI DÍLCI V NP

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	NÁŠLAPNÁ	VINYLOVÁ PODLAHA S HDF JÁDREM, ROZMĚR PRVKU 1205x210 mm, tl. 9,5 mm, UŽITNÁ TŘ. 32, TŘ. REAKCE NA OHĚŇ Bfl-s1, PROTISKLUZNOST R11(DS), Lw=16 dB,	9,5	<ul style="list-style-type: none"> -VLHKOST PODKLADU MUSÍ BÝT NIŽŠÍ NEŽ 2,5%, PROTO POKLÁDKU PROVÁDÍME min. AŽ PO 6 TÝDNECH OD BETONÁŽE ROZNAŠECÍ VRSTVY -PRKNA PŘED POKLÁDKOU MUSÍME NECHAT AKLIMATIZOVAT 48h V NEOTEVŘENÝCH OBALECH PŘI NORMÁLNÍ POKOJOVÉ TEPLOTĚ (18–22°C TEPLOTA, 30–75% VLHKOST) -MÍSTNOST SI ZAMĚŘÍME A NAPLANUJEME ROZVRŽENÍ, PŘEDEVŠÍM S OHLEDEM NA OKRAJE MÍSTNOSTI, ÚPRAVY PRKEN PROVÁDÍME PŘÍMOČAROU PÍLOU -PRVNÍ ŘÁDU ZAČÍNÁME CELÝM KUSEM, NA KTERÉM ODŘÍZNEME PERO NA OBOU STRANÁCH, PŘÍLOŽÍME K ROHU MÍSTNOSTI A OSADÍME DISTANČNÍ KLÍNKY (~8 mm) -NÁSLEDUJÍCÍ PRKNA ZASUNUJEME POD ÚHLEM cca 30°C DO JIŽ POLOŽENÝCH PRKEN, V MÍSTECH OBTÍŽNÉ INSTALACE POUŽÍJEME DORÁŽECÍ BLOK A KLADIVO -PO POKLÁDCE V CELÉ MÍSTNOSTI ODSTRANÍME JEDNOTLIVÉ KLÍNKY A OSADÍME SOKLOVÉ LIŠTY, KTERÉ JSOU PŘÍLEPENY K OBVODOVÝM ZDEM
2	PODKLADNÍ	PÁSY Z PĚNOVÉHO POYETHYLENU S UZAVŘENOU BUNĚČNOU STRUKTUROU (MIRELON), S NÍZKOU STLAČITELNOSTÍ, Lw=18 dB	3	<ul style="list-style-type: none"> -FÓLIE VOLNĚ ROZLOŽENA V JEDNOTLIVÝCH PÁSECH A ZAJIŠTĚNA PROTI POSUNUTÍ PŘI MONTÁŽI POMOCÍ LEPÍCÍ PÁSKY -PŘI NEROVNOSTI PODKLADU VĚTŠÍ NEŽ 2 mm/1 m JE POTŘEBA PODKLAD VYROVNAT NIVELAČNÍ STĚRKOU
3	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ POLYETHYLENOVÁ FOLIE, Sd=69 m, PLOŠNÁ HMOTNOST 160 g/m ² , μ=345 000	0,2	<ul style="list-style-type: none"> -FÓLIE POKLÁDÁNA S PŘESAHEM min. 100 mm, ORIENTACE SMĚREM PO SPÁDNICI -SPOJE PŘELEPENY OBOUSTRANNĚ LEPÍCÍ BUTYLKAUČUKOVOU PÁSKOU, POKUD MOŽNO NAD PEVNÝMI PODPORAMI
4	NIVELAČNÍ	STĚRKOVÁ VYROVNÁVACÍ HMOTA NA PODLAHY NA BÁZI CEMENTU, ZRNITOST 0,4 mm, SPOTŘEBA cca 6,2 kg/m ² , TŘ. REAKCE NA OHĚŇ A1, ρ=1800 kg/m ³ , λ=1,05 W/mK	~5	<ul style="list-style-type: none"> -PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C -SMĚS PŘIPRAVENA DO APLIKAČNÍ KONZISTENCE A POTÉ SE NANAŠÍ NA PODKLAD A DO ŽÁDOUCÍ ROVINY STAHOJEME LATÍ
5	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE A MODIFIKUJÍCÍCH PŘÍRAD, VODOU ŘEDITELNÝ, SPOTŘEBA cca 0,1–0,35 l/m ² DLE PODKALDU, ŘEDITELNÝ AŽ 1:5	~	<ul style="list-style-type: none"> -PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C -NANAŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ŠTĚTCE NEBO VÁLEČKU, NÁSLEDNĚ VRSTVY PROVÁDĚNY AŽ PO ZASCHNUTÍ PŘEDCHOZÍ, DOBA SCHNUTÍ cca 1–2 h
4	ROZNAŠECÍ	ROZNAŠECÍ VRSTVA Z BETONU VYZTUŽENA OCELOVOU SVAŘOVANOU KARI SÍTÍ 150/150/4 V OSE DESKY, TŘ. PEVNOSTI 25 MPa, ZRNITOST 4,0 mm, SPOTŘEBA cca 95 kg/m ² , TŘ. REAKCE NA OHĚŇ A1, ρ=2250 kg/m ³ , λ=1,2 W/mK	70	<ul style="list-style-type: none"> -PODKLAD MUSÍ BÝT SOUDRŽNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOTY, NESMÍ BÝT PROMRZLÝ, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +25°C -ZAMÍCHANÁ HOMOGENNÍ SMĚS SE ROZPROSTŘE PO PROVÁDĚNÉ PLOŠE A ZHUTNÍ SE HLADÍTKEM, NÁSLEDNĚ SE PLOCHA UROVNÁ LATÍ DO ROVINY A ZAHLADÍ SE PLASTOVÝM NEBO KOVOVÝM HLADÍTKEM, POPŘ. VYUŽITÍ VIBRAČNÍ LATĚ -TEPLOTA PODKLADU, PROSTŘEDÍ I MATERIÁLU V PRŮBĚHU ZRÁNÍ V ROZMEZÍ +5 AŽ +25°C, ČERSTVĚ ZHOTOVENÉ PLOCHY SE CHRÁNÍ PŘED ÚČINKY TEPELNÉHO ZÁŘENÍ A PRŮVANU, 2–3 DNY UDRŽUJEME POTĚR VE VLHKÉM STAVU (KROPENÍ, KRYTÍ FOLIÍ) -SMRŠŤOVACÍ SPÁRA: PRAVOÚHLÝ ČTVERCOVÝ RASTR 3x3 m, VYTVOŘEN VLOŽENÍM PROFILU NEBO POPŘ. PROŘEZÁNÍM (DO 24h OD POKLÁDKY POTĚRU) ŘEZNÝM KOTOUČEM DO ⅓ TL. POTĚRU (NESMÍ BÝT PORUŠENA VÝZTUŽ) -DILATAČNÍ SPÁRA: PROVÁDĚNA V CELÉ TLOUŠTČE POTĚRU, UMÍSTĚNA V PLOŠE PODLAHY A PO CELÉM OBVODU PŮDORYSU PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, VČETNĚ OTVORŮ DVEŘÍ V MÍSTECH PRAHŮ
5	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ POLYETHYLENOVÁ FOLIE, Sd=69 m, PLOŠNÁ HMOTNOST 160 g/m ² , μ=345 000	0,2	<ul style="list-style-type: none"> -FÓLIE POKLÁDÁNA S PŘESAHEM min. 100 mm, ORIENTACE SMĚREM PO SPÁDNICI -SPOJE PŘELEPENY OBOUSTRANNĚ LEPÍCÍ BUTYLKAUČUKOVOU PÁSKOU, POKUD MOŽNO NAD PEVNÝMI PODPORAMI
6	ZVUKOIZOLAČNÍ	DESKY Z PĚNOVÉHO POLYSTYRENU PRO KROČEJOVÝ ÚTLUM HLUKU, TŘ. REAKCE NA OHĚŇ E, ρ=10–15 kg/m ³ , λ=0,044 W/mK, μ=20–40, Rw=56 dB, Lwn=42 dB	40	<ul style="list-style-type: none"> -PODÉL STĚN MÍSTNOSTI A U JEDNOTLIVÝCH DILATAČNÍCH ÚSEKŮ POLOŽÍME DILATAČNÍ PÁSKY 100x12 mm -POTÉ ROZMĚŘÍME DESKY CELÉ A JEDNOTLIVÉ DOŘEZY -POKLÁDKA DESEK JE PROVÁDĚNA VOLNĚ NA POLODŘÁŽKU S VYSTŘÍDÁNÍM SPÁR, DESKY K SOBĚ PEVNĚ PŘÍRAZÍME ABY NEVZNIKALY ŽÁDNÉ SPÁRY
7	NOSNÁ	PŘEDPJATÝ STROPNÍ DUTINOVÝ PANEL, U=2,54 W/m ² K, Rw=53 dB, Lw= 83 dB	200	<ul style="list-style-type: none"> -ULOŽENÍ PRVKŮ min. 100mm NA STĚNU PŘI PRŮHYBU l/100 -ULOŽENÍ NA VODOROVNOU PLOCHU, DO VRSTVY JEMNÉHO BETONU tl. 10mm, NA NEOPRENOVÝ PÁS tl. 5mm, PLASTOVÉ PODLOŽKY tl. 1–10mm, NEBO ZAVLHLÓU CEMENTOVO–PÍSKOVOU SMĚS -ZÁLIVKA SPÁR MUSÍ BÝT PROVEDENA PŘED ZATÍŽENÍM DÍLCŮ, ZE SPÁR MUSÍ BÝT ODSTRANĚNY VŠECHNY NEČISTOTY, SPÁRY JSOU OPATŘENY ZÁLIVKOVOU VÝZTUŽÍ 10425 A UKOTVENA VE VĚNCÍCH A SOUSEDNÍCH KCÍ, ZÁLIVKOVÝ BETON min. tř. C20/25 S VELIKOSTÍ ZRN max. 8mm

S21 - SKLADBA PODLAHY V HYGIENICKÝCH MÍSTNOSTECH

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	NÁŠLAPNÁ	–KERAMICKÁ DLAŽDICE SLINUTÁ, ROZMĚR 300x300x8 mm, PROTISKLUZNOST R9/A, ODOLNOST PEI 4 –FLEXIBILNÍ HYDROFOBNI SPÁROVACÍ HMOTA –PRUŽNÝ TĚSNICÍ SILIKONOVÝ TMEL –TEMOVACÍ PE PROVAZEC Ø8 mm	8	–PŘED POKLÁDKOU SI ROZVRHNEME JEDNOTLIVÉ DLAŽDICE DLE BAREVNOSTI APOD. –PŘI PRAVOÚHLÉ POKLÁDCE VYROVNÁME PRVNÍ ŘADU PODLE VYTČENÉ PŘÍMKY UPROSTŘED MÍSTNOSTI PARALELNĚ SE STĚNAMI, POTÉ POKRAČUJEME DÁLE NA ČELNÍ STĚNĚ, DBÁME NA ZACHOVÁNÍ DILATAČNÍCH SPÁR –POKLÁDKU PROVÁDÍME MÍRNÝM VTLAČENÍM DO LEPIDLOVÉHO LÓŽE A POKLEPÁNÍM GUMOVÉHO KLAĐIVKA –PŘI POKLÁDCE MUSÍ BÝT DODRŽENA ŠÍŘKA SPÁR (POUŽITÍ DLAŽDICOVÝCH KŘÍŽŮ) –NÁSLEDNĚ PŘILEPÍME SOKLOVÉ DLAŽDICE S DODRŽENÍM SPÁRY (POUŽITÍ KOLÍČKŮ) –PO VYTVRDNUTÍ LEPIDLA VYPLNÍME MEZERY MEZI JEDNOTLIVÝMI DLAŽDICEMI SPÁROVACÍ HMOTOU POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY, HMOTU ZAPRAVÍME DO SPÁR ŠIKMÝM NATAHOVÁNÍ –DO ROHŮ OSADÍME TEMOVACÍ PROVAZEC A POTÉ POMOCÍ APLIKAČNÍ PISTOLE NANESEME SILIKONOVÝ TMEL
2	LEPÍCÍ	JEDNOSLOŽKOVÝ FLEXIBILNÍ LEPÍCÍ TMEL NA BÁZI CEMENTU, TŘ. C2T S1, ZRNITOST 0,7 mm, OTEVŘENÝ ČAS 30 min, SPOTŘEBA cca 4,2 kg/m ²	6	–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, NESMÍ BÝT ZMRZLÝ, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOT. +5°C AŽ +30°C –LEPÍCÍ TMEL NANAŠÍME METODOU OBOUSTRANNÉHO NANAŠENÍ POMOCÍ ZUBOVÉ STĚRKY S VELIKOSTÍ ZUBU min. 10 mm POD ÚHLEM 60°–70° –TOLERANCE PODKLADU PRO NÁSLEDNÉ POKLÁDÁNÍ DLAŽBY: a) ve středu plochy +0,5% –0,3% na délku úhlopříčky b) ve středu hrany +0,5% –0,3% na délku hrany c) v rozích +0,5% –0,5% na délku hrany
3	HYDROIZOLAČNÍ	–JEDNOSLOŽKOVÁ SILIKÁTOVĚ DISPERZNÍ RYCHLE–TUHNOUCÍ STĚRKA PRO OBKLADY A DLAŽBY K VYTVOŘENÍ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVY V INTERIÉRU +TĚSNICÍ PÁSKA OBOUSTRANNĚ KAŠÍROVANÁ	3	–PODKLAD PRO PROVÁDĚNÍ STĚRKY MUSÍ BÝT STABILNÍ, SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A NEČISTOT, POVRCH OMÍTKY BUDE PŘED PROVÁDĚNÍM ZDRSNĚN –PO ZASCHNUTÍ PENETRACE (24h) SE POMOCÍ VÁLEČKU NEBO ŠTETCE NANESE PROMÍCHANÁ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA, PO 1–2h SE KŘÍŽEM NANESE DRUHÁ VRSTVA HYDROIZOLACE, SPOTŘEBA 1,2–1,6 kg/m ² –PRO UTĚSNĚNÍ ROHŮ A DILATAČNÍCH SPAR SE DO ČERSTVÉ VRSTVY ZATLAČÍ PRUŽNÁ TĚSNICÍ PÁSKA A PŘEVRSŤVÍ SE HYDROIZOLAČNÍ STĚRKOU –NÁSLEDNĚ VRSTVY SE MOHOU PROVÁDĚT PO 12–24h
4	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE A MODIFIKUJÍCÍCH PŘÍŠAD, VODOU ŘEDITELNÝ, SPOTŘEBA cca 0,1–0,35 l/m ² DLE PODKLADU	~	–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –NANAŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ŠTĚTCE NEBO VÁLEČKU, NÁSLEDNĚ VRSTVY PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZASCHNUTÍ PŘEDCHOZÍ, DOBA SCHNUTÍ cca 1–2 h
5	NIVELAČNÍ	STĚRKOVÁ VYROVNÁVACÍ HMOTA NA PODLAHY NA BÁZI CEMENTU, ZRNITOST 0,4 mm, SPOTŘEBA cca 6,2 kg/m ² , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, ρ=1800 kg/m ³ , λ=1,05 W/mK	~5	–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –SMĚS PŘIPRAVENA DO APLIKAČNÍ KONZISTENCE A POTÉ SE NANAŠÍ NA PODKLAD A DO ŽÁDOUCÍ ROVINY STAHOJEME LATÍ
6	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE A MODIFIKUJÍCÍCH PŘÍŠAD, VODOU ŘEDITELNÝ, SPOTŘEBA cca 0,1–0,35 l/m ² DLE PODKLADU	~	–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –NANAŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ŠTĚTCE NEBO VÁLEČKU, NÁSLEDNĚ VRSTVY PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZASCHNUTÍ PŘEDCHOZÍ, DOBA SCHNUTÍ cca 1–2 h
7	ROZNAŠECÍ	ROZNAŠECÍ VRSTVA Z BETONU VYZTUŽENA OCELOVOU SVAŘOVANOU KARI SÍTÍ 150/150/4 V OSE DESKY, TŘ. PEVNOSTI 25 MPa, ZRNITOST 4,0 mm, SPOTŘEBA cca 95 kg/m ² , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, ρ=2250 kg/m ³ , λ=1,2 W/mK	67	–PODKLAD MUSÍ BÝT SOUDRŽNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOTY, NESMÍ BÝT PROMRZLÝ, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +25°C –ZAMÍCHANÁ HOMOGENNÍ SMĚS SE ROZPROSTŘE PO PROVÁDĚNÉ PLOŠE A ZHUTNÍ SE HLADÍTKEM, NÁSLEDNĚ SE PLOCHA UROVNÁ LATÍ DO ROVINY A ZAHLADÍ SE PLASTOVÝM NEBO KOVOVÝM HLADÍTKEM, POPŘ. VYUŽITÍ VIBRAČNÍ LATĚ –TEPLOTA PODKLADU, PROSTŘEDÍ I MATERIÁLU V PRŮBĚHU ZRÁNÍ V ROZMEZÍ +5 AŽ +25°C, ČERSTVÉ ZHOTOVENÉ PLOCHY SE CHRÁNÍ PŘED ÚČINKY TEPELNÉHO ZÁŘENÍ A PRŮVANU, 2–3 DNY UDRŽUJEME POTĚR VE VLHKÉM STAVU (KROPENÍ, KRYTÍ FOLIÍ) –SMRŠŤOVACÍ SPÁRA: PRAVOÚHLÝ ČTVERCOVÝ RASTR 3x3 m, VYTVOŘEN VLOŽENÍM PROFILU NEBO POPŘ. PROŘEZÁNÍM (DO 24h OD POKLÁDKY POTĚRU) ŘEZNÝM KOTOUČEM DO 1/3 TL. POTĚRU (NESMÍ BÝT PORUŠENA VÝZTUŽ) –DILATAČNÍ SPÁRA: PROVÁDĚNA V CELÉ TLOUŠŤCE POTĚRU, UMÍSTĚNA V PLOŠE PODLAHY A PO CELÉM OBVODU PŮDORYSU PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, VČETNĚ OTVORŮ DVEŘÍ V MÍSTECH PRAHŮ
8	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ POLYETHYLENOVÁ FOLIE, Sd=69 m, PLOŠNÁ HMOTNOST 160 g/m ² , μ=345 000	0,2	–FÓLIE POKLÁDANA S PŘESAHEM min. 100 mm, ORIENTACE SMĚREM PO SPÁDNICI –SPOJE PŘELEPENY OBOUSTRANNĚ LEPÍCÍ BUTYLKAUČUKOVOU PÁSKOU, POKUD MOŽNO NAD PEVNÝMI PODPORAMI
9	ZVUKOIZOLAČNÍ	DESKY Z PĚNOVÉHO POLYSTYRENU PRO KROČEJOVÝ ÚTLUM HLUKU, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E, ρ=10–15 kg/m ³ , λ=0,044 W/mK, μ=20–40, Rw=56 dB, Lwn=42 dB	40	–PODÉL STĚN MÍSTNOSTI A U JEDNOTLIVÝCH DILATAČNÍCH ÚSEKŮ POLOŽÍME DILATAČNÍ PÁSKY 100x12 mm –POTÉ ROZMĚŘÍME DESKY CELÉ A JEDNOTLIVÉ DOŘEZY –POKLÁDKA DESEK JE PROVÁDĚNA VOLNĚ NA POLODŘÁŽKU S VYSTŘÍDÁNÍM SPÁR, DESKY K SOBĚ PEVNĚ PŘÍRAZÍME ABY NEVZNIKALY ŽÁDNÉ SPÁRY
10	NOSNÁ	PŘEDPJTÝ STROPNÍ DUTINOVÝ PANEL, U=2,54 W/m ² K, Rw=53 dB, Lw= 83 dB	200	–ULOŽENÍ min. 100 mm NA VODOROVNOU PLOCHU, DO VRSTVY JEMNÉHO BETONU tl. 10mm, NA NEOPRENOVÝ PÁS tl. 5mm, PLASTOVÉ PODLOŽKY tl. 1–10mm, NEBO ZAVLHLOU CEMENTOVO–PÍSKOVOU SMĚS –ZÁLVKA SPÁR MUSÍ BÝT PROVEDENA PŘED ZATÍŽENÍM DÍLCŮ, ZE SPÁR MUSÍ BÝT ODSTRANĚNY VŠECHNY NEČISTOTY, SPÁRY JSOU OPATŘENY ZÁLVKOVOU VÝZTUŽÍ 10425 A UKOTVENA VE VĚNCÍCH A SOUSEDNÍCH KCÍ, ZÁLVKOVÝ BETON min. tř. C20/25 S VELIKOSTÍ ZRN max. 8mm

S22 - SKLADBA PODLAHY S PVC LINOLEEM V NP

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	NÁŠLAPNÁ	HETEROGENNÍ PODLAHOVÁ KRYTINA Z PVC – TŘÍVRSTVÁ, TLOUŠŤKA NÁŠLAPNÉ PUR VRSTVY 0,8 mm, ŠÍŘKA PÁSU 1,5 m, TŘ. REAKCE NA OHEŇ Bfl-s1, PLOŠNÁ HMOTNOST 180 g/m ² , ST. ZÁTĚŽE 32, PROTISKLUZNOST DS (R11), ODOLNOST PROTI OTLAČENÍ KOLEČKOVÝCH ŽIDLÍ,	2	<ul style="list-style-type: none"> –PODLAHOVOU KRYTINU PŘED POKLÁDKOU MUSÍME NECHAT AKLIMATIZOVAT 48h V NEOTEVŘENÝCH OBALECH PŘI NORMÁLNÍ POKOJOVÉ TEPLOTĚ (18–22°C TEPLOTA, 30–75% VLHKOST) –PODLAHOVOU KRYTINU ROZVINEME A NAŘEŽEME NA POŽADOVANÝ ROZMĚR S PŘESAHEM 50–100mm –JEDNOTLIVÉ PÁSY PEČLIVĚ LEPÍME PO ZAVADNUTÍ LEPIDLA, VŽDY PO ½ ŠÍŘKY PÁSU –NÁSLEDNĚ PÁSY LEPÍME S PŘESAHY, KTERÉ NÁSLEDNĚ ODŘÍZNEME A CELÉ PLOCHA SE NÁSLEDNĚ ZVÁLCUJE ČLÁNKOVÝM VÁLCEM O HMOTNOSTI min. 50 kg –PŘED SVAŘOVÁNÍM JE PROVEDENO FREZOVÁNÍ SPÁR VE TVARU "U" POPŘ. "V" DO HLOUBKY max. ⅓ TL. DLAŽDICE, SVAŘOVÁNÍ PROVÁDÍME PO 24 h OD LEPENÍ –PODÉL SPÁRY ROZVINEME SVAŘOVACÍ ŠNŮRU A PROVEDEME SVAŘENÍ DLAŽDIC –PRO NÁPOJENÍ PODLAHY NA OBVODOVÉ SVISLÉ KCE POUŽIJEME PODLAHOVÉ LIŠTY, KTERÉ PŘIPEVNÍME POMOCÍ LEPIDLA
2	LEPICÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ BEZROZPOUŠTĚDLOVÉ LEPIDLO NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE POLYMERŮ A ADITIV PRO LEPENÍ PODLAHOVIN Z PVC,	~	<ul style="list-style-type: none"> –PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +15°C AŽ +30°C, LEPIDLO NECHÁME TEMPEROVAT PŘI POKOJOVÉ TEPLOTĚ ALESPŮ 24h –NANAŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ZUBOVÉ STĚRKY V TL. 1,5–2 mm V ROZSAHU ½ ŠÍŘKY PÁSU A NÁSLEDNĚ VE DRUHÉ POLOVINĚ PÁSU –LEPENÍ NÁŠLAPNÉ VRSTVY PROVÁDÍME AŽ PO ZAVADNUTÍ LEPIDLA (cca 10 min.)
3	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE A MODIFIKUJÍCÍCH PŘÍŠAD, VODOU ŘEDITELNÝ, SPOTŘEBA cca 0,1–0,35 l/m ² DLE PODKALDU, ŘEDITELNÝ AŽ 1:5	~	<ul style="list-style-type: none"> –PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –NANAŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ŠTĚTKY NEBO VÁLEČKU, NÁSLEDNĚ VRSTVY PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZASCHNUTÍ PŘEDCHOZÍ, DOBA SCHNUTÍ cca 1–2 h
4	NIVELAČNÍ	STĚRKOVÁ VYROVNÁVACÍ HMOTA NA PODLAHY NA BÁZI CEMENTU, ZRNITOST 0,4 mm, SPOTŘEBA cca 6,2 kg/m ² , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=1800 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=1,05 \text{ W/mK}$	~5	<ul style="list-style-type: none"> –PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –SMĚS PŘIPRAVENA DO APLIKAČNÍ KONZISTENCE A POTÉ SE NANAŠÍ NA PODKLAD A DO ŽÁDOUCÍ ROVINY STAHOJEME LATÍ
5	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE A MODIFIKUJÍCÍCH PŘÍŠAD, VODOU ŘEDITELNÝ, SPOTŘEBA cca 0,1–0,35 l/m ² DLE PODKALDU, ŘEDITELNÝ AŽ 1:5	~	<ul style="list-style-type: none"> –PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –NANAŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ŠTĚTKY NEBO VÁLEČKU, NÁSLEDNĚ VRSTVY PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZASCHNUTÍ PŘEDCHOZÍ, DOBA SCHNUTÍ cca 1–2 h
4	ROZNÁŠECÍ	ROZNÁŠECÍ VRSTVA Z BETONU VYZTUŽENA OCELOVOU SVAŘOVANOU KARI SÍTÍ 150/150/4 V OSE DESKY, TŘ. PEVNOSTI 25 MPa, ZRNITOST 4,0 mm, SPOTŘEBA cca 95 kg/m ² , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=2250 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=1,2 \text{ W/mK}$	70	<ul style="list-style-type: none"> –PODKLAD MUSÍ BÝT SOUDRŽNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOTY, NESMÍ BÝT PROMRZLÝ, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +25°C –ZAMÍCHANÁ HOMOGENNÍ SMĚS SE ROZPROSTŘE PO PROVÁDĚNÉ PLOŠE A ZHUTNÍ SE HLADÍTKEM, NÁSLEDNĚ SE PLOCHA UROVNÁ LATÍ DO ROVINY A ZAHLADÍ SE PLASTOVÝM NEBO KOVOVÝM HLADÍTKEM, POPŘ. VYUŽITÍ VIBRAČNÍ LATĚ –TEPLOTA PODKALDU, PROSTŘEDÍ I MATERIÁLU V PRŮBĚHU ZRÁNÍ V ROZMEZÍ +5 AŽ +25°C, ČERSTVÉ ZHOTOVENÉ PLOCHY SE CHRÁNÍ PŘED ÚČINKY TEPELNÉHO ZÁŘENÍ A PRŮVANU, 2–3 DNY UDRŽUJEME POTĚR VE VLHKÉM STAVU (KROPENÍ, KRYTÍ FOLIÍ) –SMRŠŤOVACÍ SPÁRA: PRAVOÚHLÝ ČTVERCOVÝ RASTR 3x3 m, VYTVOŘEN VLOŽENÍM PROFILU NEBO POPŘ. PROŘEZÁNÍM (DO 24h OD POKLÁDKY POTĚRU) ŘEZNÝM KOTOUČEM DO ⅓ TL. POTĚRU (NESMÍ BÝT PORUŠENA VÝZTUŽ) –DILATAČNÍ SPÁRA: PROVÁDĚNA V CELÉ TLOUŠŤCE POTĚRU, UMÍSTĚNA V PLOŠE PODLAHY A PO CELÉM OBVODU PŮDORYSU PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, VČETNĚ OTVORŮ DVEŘÍ V MÍSTECH PRAHŮ
5	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ POLYETHYLENOVÁ FOLIE, Sd=69 m, PLOŠNÁ HMOTNOST 160 g/m ² , $\mu=345 \text{ 000}$	0,2	<ul style="list-style-type: none"> –FÓLIE POKLÁDÁNA S PŘESAHEM min. 100 mm, ORIENTACE SMĚREM PO SPÁDNICI –SPOJE PŘELEPENY OBOUSTRANNĚ LEPICÍ BUTYLKAUČUKOVOU PÁSKOU, POKUD MOŽNO NAD PEVNÝMI PODPORAMI
6	ZVUKOIZOLAČNÍ	DESKY Z PĚNOVÉHO POLYSTYRENU PRO KROČEJOVÝ ÚTLUM HLUKU, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E, $\rho=10–15 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,044 \text{ W/mK}$, $\mu=20–40$, Rw=56 dB, Lwn=42 dB	40	<ul style="list-style-type: none"> –PODÉL STĚN MÍSTNOSTI A U JEDNOTLIVÝCH DILATAČNÍCH ÚSEKŮ POLOŽÍME DILATAČNÍ PÁSKY 100x12 mm –POTÉ ROZMĚŘÍME DESKY CELÉ A JEDNOTLIVÉ DOŘEZY –POKLÁDKA DESEK JE PROVÁDĚNA VOLNĚ NA POLODŘÁŽKU S VYSTŘIDÁNÍM SPÁR, DESKY K SOBĚ PEVNĚ PŘÍRAZÍME ABY NEVZNIKALY ŽÁDNÉ SPÁRY
7	NOSNÁ	PŘEDPJATÝ STROPNÍ DUTINOVÝ PANEL, U=2,54 W/m ² K, Rw=53 dB, Lw= 83 dB	200	<ul style="list-style-type: none"> –ULOŽENÍ PRVKŮ min. 100mm NA STĚNU PŘI PRŮHYBU l/100 –ULOŽENÍ NA VODOROVNOU PLOCHU, DO VRSTVY JEMNÉHO BETONU tl. 10mm, NA NEOPRENOVÝ PÁS tl. 5mm, PLASTOVÉ PODLOŽKY tl. 1–10mm, NEBO ZAVLHLOU CEMENTOVO–PÍSKOVOU SMĚS –ZÁLIVKA SPÁR MUSÍ BÝT PROVEDENA PŘED ZATÍŽENÍM DÍLCŮ, ZE SPÁR MUSÍ BÝT ODSTRANĚNY VŠECHNY NEČISTOTY, SPÁRY JSOU OPATŘENY ZÁLIVKOVOU VÝZTUŽÍ 10425 A UKOTVENA VE VĚNCÍCH A SOUSEDNÍCH KCÍ, ZÁLIVKOVÝ BETON min. tř. C20/25 S VELIKOSTÍ ZRN max. 8mm

S23 - SKLADBA PODLAHY S PVC DÍLCI V ORDINACÍCH

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	NÁŠLAPNÁ	HOMOGENNÍ PODLAHOVÁ KRYTINA Z PVC VE FORMĚ DLAŽDICE 608x608x1,7 mm, ELEKTROSTATICKY VODIVÁ, TŘ. REAKCE NA OHEŇ Bfl-s1, PLOŠNÁ HMOTNOST 2,36 kg/m ² , ST. ZÁTĚŽE 32, PROTISKLUZNOST DS (R11), ODOLNOST PROTI OTLAČENÍ KOLEČKOVÝCH ŽIDLÍ +PODLAHOVÉ LIŠTY +SVAŘOVACÍ PROVAZEC	2	<ul style="list-style-type: none"> PODLAHOVOU KRYTINU PŘED POKLÁDKOU MUSÍME NECHAT AKLIMATIZOVAT 48h V NEOTEVŘENÝCH OBALECH PŘI NORMÁLNÍ POKOJOVÉ TEPLOTĚ (18–22°C TEPLOTA, 30–75% VLHKOST) JEDNOTLIVÉ VZORY NA DLAŽDICÍCH JE POTŘEBA ROZTŘÍDIT A POMYSLNĚ ROZMÍSTIT, TAK ABY BYL DOSAŽEN POŽADOVANÝ VÝSLEDNÝ VZHLED S POKLÁDKOU ZAČÍNÁME OD VÝCHOZÍHO BODU ZAKLÁDACÍ ČÁRY, DLAŽDICI DŮKLADNĚ ZATLAČÍME VE STŘEDU DLAŽDIC A POTÉ PŘEJEDEME VÁLEČKEM SMĚREM KE KRAJŮM, TAK ABY BYL VYTLAČEN VZDUCH A DOŠLO KE SPOJENÍ S LEPIDLEM NÁSLEDNĚ POKRAČUJEME V POKLÁDÁNÍ DALŠÍCH DLAŽDIC S DODRŽENÍM STEJNÉ SPÁRY, KTERÁ NESMÍ BÝT ŠIRŠÍ NEŽ 1,5 mm OBVODOVÉ DÍLCE ŘEŽEME DLE POTŘEBY, VŽDY JE POTŘEBA ZACHOVAT cca 5 mm DILATAČNÍ SPÁRU OD OBVODU MÍSTNOSTI PŘED SVAŘOVÁNÍM JE PROVEDENO FRÉZOVÁNÍ SPÁR VE TVARU "U" POPŘ. "V" DO HLOUBKY max. 1/3 TL. DLAŽDICE, SVAŘUJEME AŽ 24 h PO LEPENÍ PODÉL SPÁRY ROZVINEME SVAŘOVACÍ ŠNŮRU A PROVEDEME SVAŘENÍ DLAŽDIC PRO NÁPOJENÍ PODLAHY NA OBVODOVÉ SVISLÉ KCE POUŽIJEME PODLAHOVÉ LIŠTY, KTERÉ PŘIPEVNÍME POMOCÍ LEPIDLA
2	LEPICÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ BEZROZPOUŠTĚDLOVÉ LEPIDLO NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE POLYMERŮ A ADITIV PRO LEPENÍ PODLAHOVIN Z PVC,	~	<ul style="list-style-type: none"> PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +15°C AŽ +30°C, LEPIDLO NECHÁME TEMPEROVAT PŘI POKOJOVÉ TEPLOTĚ ALESPŮŇ 24h NANÁŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ZUBOVÉ STĚRKY V TL. 1,5–2 mm LEPENÍ NÁŠLAPNÉ VRSTVY PROVÁDÍME AŽ PO ZAVADNUTÍ LEPIDLA (cca 10 min.)
3	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE A MODIFIKUJÍCÍCH PŘÍRAD, VODOU ŘEDITELNÝ, SPOTŘEBA cca 0,1–0,35 l/m ² DLE PODKALDU, ŘEDITELNÝ AŽ 1:5	~	<ul style="list-style-type: none"> PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C NANÁŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ŠTĚTKY NEBO VÁLEČKU, NÁSLEDNĚ VRSTVY PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZASCHNUTÍ PŘEDCHOZÍ, DOBA SCHNUTÍ cca 1–2 h
4	NIVELAČNÍ	STĚRKOVÁ VYROVNÁVACÍ HMOTA NA PODLAHY NA BÁZI CEMENTU, ZRNITOST 0,4 mm, SPOTŘEBA cca 6,2 kg/m ² , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=1800 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=1,05 \text{ W/mK}$	~5	<ul style="list-style-type: none"> PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C SMĚS PŘIPRAVENA DO APLIKAČNÍ KONZISTENCE A POTÉ SE NANÁŠÍ NA PODKLAD A DO ŽÁDOUCÍ ROVINY STAHOJEME LATÍ
5	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE A MODIFIKUJÍCÍCH PŘÍRAD, VODOU ŘEDITELNÝ, SPOTŘEBA cca 0,1–0,35 l/m ² DLE PODKALDU, ŘEDITELNÝ AŽ 1:5	~	<ul style="list-style-type: none"> PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C NANÁŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ŠTĚTKY NEBO VÁLEČKU, NÁSLEDNĚ VRSTVY PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZASCHNUTÍ PŘEDCHOZÍ, DOBA SCHNUTÍ cca 1–2 h
4	ROZNÁŠECÍ	ROZNÁŠECÍ VRSTVA Z BETONU VYZTUŽENA OCELOVOU SVAŘOVANOU KARI SÍTÍ 150/150/4 V OSE DESKY, TŘ. PEVNOSTI 25 MPa, ZRNITOST 4,0 mm, SPOTŘEBA cca 95 kg/m ² , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=2250 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=1,2 \text{ W/mK}$	70	<ul style="list-style-type: none"> PODKLAD MUSÍ BÝT SOUDRŽNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOTY, NESMÍ BÝT PROMRZLÝ, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +25°C ZAMÍCHANÁ HOMOGENNÍ SMĚS SE ROZPROSTŘE PO PROVÁDĚNÉ PLOŠE A ZHUTNÍ SE HLADÍTKEM, NÁSLEDNĚ SE PLOCHA UROVNÁ LATÍ DO ROVINY A ZAHLADÍ SE PLASTOVÝM NEBO KOVOVÝM HLADÍTKEM, POPŘ. VYUŽITÍ VIBRAČNÍ LATĚ TEPLOTA PODKALDU, PROSTŘEDÍ I MATERIÁLU V PRŮBĚHU ZRÁNÍ V ROZMEZÍ +5 AŽ +25°C, ČERSTVÉ ZHOTOVENÉ PLOCHY SE CHRÁNÍ PŘED ÚČINKY TEPELNÉHO ZÁŘENÍ A PRŮVANU, 2–3 DNY UDRŽUJEME POTĚR VE VLHKÉM STAVU (KROPENÍ, KRYTÍ FOLIÍ) SMRŠŤOVACÍ SPÁRA: PRAVOÚHLÝ ČTVERCOVÝ RASTR 3x3 m, VYTVOŘEN VLOŽENÍM PROFILU NEBO POPŘ. PROŘEZÁNÍM (DO 24h OD POKLÁDKY POTĚRU) ŘEZNÝM KOTOUČEM DO 1/3 TL. POTĚRU (NESMÍ BÝT PORUŠENA VÝZTUŽ) DILATAČNÍ SPÁRA: PROVÁDĚNA V CELÉ TLOUŠŤCE POTĚRU, UMÍSTĚNA V PLOŠE PODLAHY A PO CELÉM OBVODU PŮDORYSU PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, VČETNĚ OTVORŮ DVEŘÍ V MÍSTECH PRAHŮ
5	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ POLYETHYLENOVÁ FOLIE, Sd=69 m, PLOŠNÁ HMOTNOST 160 g/m ² , $\mu=345 \text{ 000}$	0,2	<ul style="list-style-type: none"> FÓLIE POKLÁDÁNA S PŘESAHEM min. 100 mm, ORIENTACE SMĚREM PO SPÁDNICI SPOJE PŘELEPENY OBOUSTRANNĚ LEPÍCÍ BUTYLKAUČUKOVOU PÁSKOU, POKUD MOŽNO NAD PEVNÝMI PODPORAMI
6	ZVUKOIZOLAČNÍ	DESKY Z PĚNOVÉHO POLYSTYRENU PRO KROČEJOVÝ ÚTLUM HLUKU, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E, $\rho=10–15 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,044 \text{ W/mK}$, $\mu=20–40$, $R_w=56 \text{ dB}$, $L_{wn}=42 \text{ dB}$	40	<ul style="list-style-type: none"> PODÉL STĚN MÍSTNOSTI A U JEDNOTLIVÝCH DILATAČNÍCH ÚSEKŮ POLOŽÍME DILATAČNÍ PÁSKY 100x12 mm POTÉ ROZMĚŘÍME DESKY CELÉ A JEDNOTLIVÉ DOŘEZY POKLÁDKA DESEK JE PROVÁDĚNA VOLNĚ NA POLODŘÁŽKU S VYSTŘÍDÁNÍM SPÁR, DESKY K SOBĚ PEVNĚ PŘÍRAZÍME ABY NEVZNIKALY ŽÁDNÉ SPÁRY
7	NOSNÁ	PŘEDPJATÝ STROPNÍ DUTINOVÝ PANEL, $U=2,54 \text{ W/m}^2\text{K}$, $R_w=53 \text{ dB}$, $L_w=83 \text{ dB}$	200	<ul style="list-style-type: none"> ULOŽENÍ PRVKŮ min. 100mm NA STĚNU PŘI PRŮHYBU 1/100 ULOŽENÍ NA VODOROVNOU PLOCHU, DO VRSTVY JEMNÉHO BETONU tl. 10mm, NA NEOPRENOVÝ PÁS tl. 5mm, PLASTOVÉ PODLOŽKY tl. 1–10mm, NEBO ZAVLHLÓU CEMENTOVO-PÍSKOVOU SMĚS ZÁLIVKA SPÁR MUSÍ BÝT PROVEDENA PŘED ZATÍŽENÍM DÍLCŮ, ZE SPÁR MUSÍ BÝT ODSTRANĚNY VŠECHNY NEČISTOTY, SPÁRY JSOU OPATŘENY ZÁLIVKOVOU VÝZTUŽÍ 10425 A UKOTVENA VE VĚNCÍCH A SOUSEDNÍCH KCÍ, ZÁLIVKOVÝ BETON min. tř. C20/25 S VELIKOSTÍ ZRN max. 8mm

S24 - SKLADBA PODLAHY S PVC DÍLCI V SERVEROVNĚ

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	NÁŠLAPNÁ	HOMOGENNÍ PODLAHOVÁ KRYTINA Z PVC VE FORMĚ DLAŽDICE 608x608x1,7 mm, ANTISTATICKÁ – S VNITŘNÍM ELEKTRICKÝM ODPOREM, TŘ. REAKCE NA OHEŇ Bfl-s1, PLOŠNÁ HMOTNOST 2,36 kg/m ² , ST. ZÁTĚŽE 32, PROTISKLUZNOST DS (R11), ODOLNOST PROTI OTLAČENÍ KOLEČKOVÝCH ŽIDLÍ, +PODLAHOVÉ LIŠTY +SVAŘOVACÍ PROVAZEC	2	<ul style="list-style-type: none"> –PODLAHOVOU KRYTINU PŘED POKLÁDKOU MUSÍME NECHAT AKLIMATIZOVAT 48h V NEOTEVŘENÝCH OBALECH PŘI NORMÁLNÍ POKOJOVÉ TEPLOTĚ (18–22°C TEPLOTA, 30–75% VLHKOST) –JEDNOTLIVÉ VZORY NA DLAŽDICÍCH JE POTŘEBA ROZTŘÍDIT A POMYSLNĚ ROZMÍSTIT, TAK ABY BYL DOSAŽEN POŽADOVANÝ VÝSLEDNÝ VZHLED –S POKLÁDKOU ZAČÍNÁME OD VÝCHOZÍHO BODU ZAKLÁDACÍ ČÁRY, DLAŽDICI DŮKLADNĚ ZATLAČÍME VE STŘEDU DLAŽDIC A POTÉ PŘEJEDEME VÁLEČKEM SMĚREM KE KRAJŮM, TAK ABY BYL VYTLAČEN VZDUCH A DOŠLO KE SPOJENÍ S LEPIDLEM –NÁSLEDNĚ POKRAČUJEME V POKLÁDÁNÍ DALŠÍCH DLAŽDIC S DODRŽENÍM STEJNÉ SPÁRY, KTERÁ NESMÍ BÝT ŠIRŠÍ NEŽ 1,5 mm –OBVODOVÉ DÍLCE ŘEŽEME DLE POTŘEBY, VŽDY JE POTŘEBA ZACHOVAT cca 5 mm DILATAČNÍ SPÁRU OD OBVODU MÍSTNOSTI –PŘED SVAŘOVÁNÍM JE PROVEDENO FRÉZOVÁNÍ SPÁR VE TVARU "U" POPŘ. "V" DO HLOUBKY max. 1/3 TL. DLAŽDICE, SVAŘUJEME AŽ 24 h PO LEPENÍ –PODÉL SPÁRY ROZVINEME SVAŘOVACÍ ŠNŮRU A PROVEDEME SVAŘENÍ DLAŽDIC –PRO NÁPOJENÍ PODLAHY NA OBVODOVÉ SVISLÉ KCE POUŽIJEME PODLAHOVÉ LIŠTY, KTERÉ PŘIPEVNÍME POMOCÍ LEPIDLA
2	LEPICÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ BEZROZPOUŠTĚDLOVÉ LEPIDLO NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE POLYMERŮ A ADITIV PRO LEPENÍ PODLAHOVIN Z PVC,	~	<ul style="list-style-type: none"> –PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +15°C AŽ +30°C, LEPIDLO NECHÁME TEMPEROVAT PŘI POKOJOVÉ TEPLOTĚ ALESPŮ 24h –NANAŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ZUBOVÉ STĚRKY V TL. 1,5–2 mm –LEPENÍ NÁŠLAPNÉ VRSTVY PROVÁDÍME AŽ PO ZAVADNUTÍ LEPIDLA (cca 10 min.)
3	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE A MODIFIKUJÍCÍCH PŘÍRAD, VODOU ŘEDITELNÝ, SPOTŘEBA cca 0,1–0,35 l/m ² DLE PODKALDU, ŘEDITELNÝ AŽ 1:5	~	<ul style="list-style-type: none"> –PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –NANAŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ŠTĚTKY NEBO VÁLEČKU, NÁSLEDNĚ VRSTVY PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZASCHNUTÍ PŘEDCHOZÍ, DOBA SCHNUTÍ cca 1–2 h
4	NIVELAČNÍ	STĚRKOVÁ VYROVNÁVACÍ HMOTA NA PODLAHY NA BÁZI CEMENTU, ZRNITOST 0,4 mm, SPOTŘEBA cca 6,2 kg/m ² , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=1800 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=1,05 \text{ W/mK}$	~5	<ul style="list-style-type: none"> –PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –SMĚS PŘIPRAVENA DO APLIKAČNÍ KONZISTENCE A POTÉ SE NANAŠÍ NA PODKLAD A DO ŽÁDOUCÍ ROVINY STAHOJEME LATÍ
5	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE A MODIFIKUJÍCÍCH PŘÍRAD, VODOU ŘEDITELNÝ, SPOTŘEBA cca 0,1–0,35 l/m ² DLE PODKALDU, ŘEDITELNÝ AŽ 1:5	~	<ul style="list-style-type: none"> –PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C –NANAŠÍ SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ POMOCÍ ŠTĚTKY NEBO VÁLEČKU, NÁSLEDNĚ VRSTVY PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZASCHNUTÍ PŘEDCHOZÍ, DOBA SCHNUTÍ cca 1–2 h
4	ROZNÁŠECÍ	ROZNÁŠECÍ VRSTVA Z BETONU VYZTUŽENA OCELOVOU SVAŘOVANOU KARI SÍTÍ 150/150/4 V OSE DESKY, TŘ. PEVNOSTI 25 MPa, ZRNITOST 4,0 mm, SPOTŘEBA cca 95 kg/m ² , TŘ. REAKCE NA OHEŇ A1, $\rho=2250 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=1,2 \text{ W/mK}$	70	<ul style="list-style-type: none"> –PODKLAD MUSÍ BÝT SOUDRŽNÝ, ZBAVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOTY, NESMÍ BÝT PROMRZLÝ, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +25°C –ZAMÍCHANÁ HOMOGENNÍ SMĚS SE ROZPROSTŘE PO PROVÁDĚNÉ PLOŠE A ZHUTNÍ SE HLADÍTKEM, NÁSLEDNĚ SE PLOCHA UROVNÁ LATÍ DO ROVINY A ZAHLADÍ SE PLASTOVÝM NEBO KOVOVÝM HLADÍTKEM, POPŘ. VYUŽITÍ VIBRAČNÍ LATĚ –TEPLOTA PODKALDU, PROSTŘEDÍ I MATERIÁLU V PRŮBĚHU ZRÁNÍ V ROZMEZÍ +5 AŽ +25°C, ČERSTVÉ ZHOTOVENÉ PLOCHY SE CHRÁNÍ PŘED ÚČINKY TEPELNÉHO ZÁŘENÍ A PRŮVANU, 2–3 DNY UDRŽUJEME POTĚR VE VLHKÉM STAVU (KROPENÍ, KRYTÍ FOLIÍ) –SMRŠŤOVACÍ SPÁRA: PRAVOÚHLÝ ČTVERCOVÝ RASTR 3x3 m, VYTVOŘEN VLOŽENÍM PROFILU NEBO POPŘ. PROŘEZÁNÍM (DO 24h OD POKLÁDKY POTĚRU) ŘEZNÝM KOTOUČEM DO 1/3 TL. POTĚRU (NESMÍ BÝT PORUŠENA VÝZTUŽ) –DILATAČNÍ SPÁRA: PROVÁDĚNA V CELÉ TLOUŠŤCE POTĚRU, UMÍSTĚNA V PLOŠE PODLAHY A PO CELÉM OBVODU PŮDORYSU PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, VČETNĚ OTVORŮ DVEŘÍ V MÍSTECH PRAHŮ
5	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ POLYETHYLENOVÁ FOLIE, Sd=69 m, PLOŠNÁ HMOTNOST 160 g/m ² , $\mu=345 \text{ 000}$	0,2	<ul style="list-style-type: none"> –FÓLIE POKLÁDÁNA S PŘESAHEM min. 100 mm, ORIENTACE SMĚREM PO SPÁDNICI –SPOJE PŘELEPENY OBOUSTRANNĚ LEPÍCÍ BUTYLKAUČUKOVOU PÁSKOU, POKUD MOŽNO NAD PEVNÝMI PODPORAMI
6	ZVUKOIZOLAČNÍ	DESKY Z PĚNOVÉHO POLYSTYRENU PRO KROČEJOVÝ ÚTLUM HLUKU, TŘ. REAKCE NA OHEŇ E, $\rho=10–15 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,044 \text{ W/mK}$, $\mu=20–40$, $R_w=56 \text{ dB}$, $L_{wn}=42 \text{ dB}$	40	<ul style="list-style-type: none"> –PODÉL STĚN MÍSTNOSTI A U JEDNOTLIVÝCH DILATAČNÍCH ÚSEKŮ POLOŽÍME DILATAČNÍ PÁSKY 100x12 mm –POTÉ ROZMĚŘÍME DESKY CELÉ A JEDNOTLIVÉ DOŘEZY –POKLÁDKA DESEK JE PROVÁDĚNA VOLNĚ NA POLODŘÁŽKU S VYSTRÍDÁNÍM SPÁR, DESKY K SOBĚ PEVNĚ PŘÍRAZÍME ABY NEVZNIKALY ŽÁDNÉ SPÁRY
7	NOSNÁ	PŘEDPJATÝ STROPNÍ DUTINOVÝ PANEL, $U=2,54 \text{ W/m}^2\text{K}$, $R_w=53 \text{ dB}$, $L_w= 83 \text{ dB}$	200	<ul style="list-style-type: none"> –ULOŽENÍ PRVKŮ min. 100mm NA STĚNU PŘI PRŮHYBU 1/100 –ULOŽENÍ NA VODOROVNOU PLOCHU, DO VRSTVY JEMNÉHO BETONU tl. 10mm, NA NEOPRENOVÝ PÁS tl. 5mm, PLASTOVÉ PODLOŽKY tl. 1–10mm, NEBO ZAVLHLOU CEMENTOVO–PÍSKOVOU SMĚS –ZÁLIVKA SPÁR MUSÍ BÝT PROVEDENA PŘED ZATÍŽENÍM DÍLCŮ, ZE SPÁR MUSÍ BÝT ODSTRANĚNY VŠECHNY NEČISTOTY, SPÁRY JSOU OPATŘENY ZÁLIVKOVOU VÝZTUŽÍ 10425 A UKOTVENA VE VĚNCÍCH A SOUSEDNÍCH KCÍ, ZÁLIVKOVÝ BETON min. tř. C20/25 S VELIKOSTÍ ZRN max. 8mm

S25 - SKLADBA VNĚJŠÍ DLAŽBY PRO POCHOZÍ KOMUNIKACE

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	[mm]	ZPŮSOB A POSTUP ZABUDOVÁNÍ
1	PROVOZNÍ	–BETONOVÁ TVAROVANÁ DLAŽBA TVARU 300/225/150x150x80 mm –SILNIČNÍ BETONOVÉ OBRUBNÍKY 100x200x1000 mm	80	–PŘI POKLÁDCE ZAČÍNÁME Z PRAVOÚHLÉHO ROHU, POKUD MOŽNO Z NEJNIŽŠÍHO MÍSTA PLOCHY –DLAŽBU POKLÁDÁME VE SMĚRU PODÉL ŠŇŮRY SE SPÁROU 3–5 mm –JEDNOTLIVÉ KUSY POKLÁDÁME Z VÍCE PALET, ABY DOŠLO K PROMÍCHÁNÍ JEDNOTLIVÝCH VZORŮ A NEDOCHÁZELO K TVORBĚ BAREVNÝCH SHLUKŮ A PŘECHODŮ –DLAŽBU KLADEME V PŘÍČNÉM SPÁDU min. 2% DLE SMĚRU ODVODNĚNÍ A V PODÉLNÉM SPÁDU min. 0,5% –DLAŽBU POKLÁDÁME VE VÝŠKOVÉ ÚROVNI PŘÍBLIŽNĚ O 5–10 mm VÝŠE, NEŽ JE POŽADOVANÁ VÝSLEDNÁ VÝŠKA, Z DŮVODU FINÁLNÍHO ZHUTNĚNÍ PLOCHY –SPÁRY VYPLNĚNY KŘEMIČITÝM PÍSKEM FRAKCE 0–2 mm, PO ODMETENÍ PŘEBYTEČNÉHO ZÁSYPOVÉHO PÍSKU SE PROVEDE ZVIBROVÁNÍ PLOCHY A NÁSLEDNĚ SE DOPLNÍ PRAZDNÉ SPÁRY
2	KLADECÍ	KAMENNÁ DRŤ, FRAKCE 4–8 mm	40	–NEJDŘÍVE OSADÍME OBVODOVÉ OBRUBNÍKY –VRSTVU KAMENNÉ DRŤE ROZPROSTÍRÁME POMOCÍ PROFILOVÉ TRUBKY SLOUŽÍCÍ JAKO VODÍTKO (MEZIPROSTOR PO VYJMUTÍ TĚCHTO VODÍTEK SE NÁSLEDNĚ VYPLNÍ A ZAROVNÁ HLADÍTKEM) –HOTOVOU KLADECÍ VRSTVU NESMÍME ZHUTŇOVAT A ŽÁDNÝM ZPŮSOBEM JI NARUŠIT, KLADECÍ VRSTVA JE PŘÍPRAVENA POUZE V PLOŠE, KTEROU STIHNEME POLOŽIT
3	PODKLADNÍ	KAMENNÁ DRŤ, FRAKCE 16–32 mm	150	–VRSTVA ROZPROSTŘENA VE DVOU VRSTVÁCH NA VYTÝČENOU PLOCHU A SROVNÁNA DO PŘÍBLIŽNÉ ROVINY POMOCÍ PROFILOVÉ TRUBKY –KAŽDÁ VRSTVA DOSTATEČNĚ ZHUTNĚNA POMOCÍ STAVEBNÍHO VIBRAČNÍHO STROJE
4	TERÉN	ZEMNÍ PLÁŇ	~	

S26 - SKLADBA VNĚJŠÍ DLAŽBY POJÍŽDĚNÉ VOZIDLY DO 3,5t

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	[mm]	ZPŮSOB A POSTUP ZABUDOVÁNÍ
1	PROVOZNÍ	–BETONOVÁ ZÁMKOVÁ DLAŽBA TVARU "H" 200x165x80 mm –SILNIČNÍ BETONOVÉ OBRUBNÍKY 150x300x1000 mm	80	–PŘI POKLÁDCE ZAČÍNÁME Z PRAVOÚHLÉHO ROHU, POKUD MOŽNO Z NEJNIŽŠÍHO MÍSTA PLOCHY –DLAŽBU POKLÁDÁME VE SMĚRU PODÉL ŠŇŮRY SE SPÁROU 3–5 mm –JEDNOTLIVÉ KUSY POKLÁDÁME Z VÍCE PALET, ABY DOŠLO K PROMÍCHÁNÍ JEDNOTLIVÝCH VZORŮ A NEDOCHÁZELO K TVORBĚ BAREVNÝCH SHLUKŮ A PŘECHODŮ –DLAŽBU KLADEME V PŘÍČNÉM SPÁDU min. 2% DLE SMĚRU ODVODNĚNÍ A V PODÉLNÉM SPÁDU min. 0,5% –DLAŽBU POKLÁDÁME VE VÝŠKOVÉ ÚROVNI PŘÍBLIŽNĚ O 5–10 mm VÝŠE, NEŽ JE POŽADOVANÁ VÝSLEDNÁ VÝŠKA, Z DŮVODU FINÁLNÍHO ZHUTNĚNÍ PLOCHY –SPÁRY VYPLNĚNY KŘEMIČITÝM PÍSKEM FRAKCE 0–2 mm, PO ODMETENÍ PŘEBYTEČNÉHO ZÁSYPOVÉHO PÍSKU SE PROVEDE ZVIBROVÁNÍ PLOCHY A NÁSLEDNĚ SE DOPLNÍ PRAZDNÉ SPÁRY
2	KLADECÍ	KAMENNÁ DRŤ, FRAKCE 4–8 mm	40	–NEJDŘÍVE OSADÍME OBVODOVÉ OBRUBNÍKY –VRSTVU KAMENNÉ DRŤE ROZPROSTÍRÁME POMOCÍ PROFILOVÉ TRUBKY SLOUŽÍCÍ JAKO VODÍTKO (MEZIPROSTOR PO VYJMUTÍ TĚCHTO VODÍTEK SE NÁSLEDNĚ VYPLNÍ A ZAROVNÁ HLADÍTKEM) –HOTOVOU KLADECÍ VRSTVU NESMÍME ZHUTŇOVAT A ŽÁDNÝM ZPŮSOBEM JI NARUŠIT, KLADECÍ VRSTVA JE PŘÍPRAVENA POUZE V PLOŠE, KTEROU STIHNEME POLOŽIT
3	PODKLADNÍ	KAMENNÁ DRŤ, FRAKCE 16–32 mm	150	–VRSTVA ROZPROSTŘENA VE DVOU VRSTVÁCH NA VYTÝČENOU PLOCHU A SROVNÁNA DO PŘÍBLIŽNÉ ROVINY POMOCÍ PROFILOVÉ TRUBKY –KAŽDÁ VRSTVA DOSTATEČNĚ ZHUTNĚNA POMOCÍ STAVEBNÍHO VIBRAČNÍHO STROJE
4	OCHRANNÁ	BETONOVÝ RECYKLÁT, FRAKCE 8–63 mm (POPŘ. KAMENNÁ DRŤ 8–32 mm)	150	–VRSTVA ROZPROSTŘENA VE DVOU VRSTVÁCH NA VYTÝČENOU PLOCHU A SROVNÁNA DO PŘÍBLIŽNÉ ROVINY POMOCÍ PROFILOVÉ TRUBKY –KAŽDÁ VRSTVA DOSTATEČNĚ ZHUTNĚNA POMOCÍ STAVEBNÍHO VIBRAČNÍHO STROJE
5	TERÉN	ZEMNÍ PLÁŇ	~	

S27 - SKLADBA INSTALAČNÍ PŘEDSTĚNY

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ, POSTUP A OMEZENÍ
1	NOSNÁ	VÁPENOPÍSKOVÝ ZDÍČÍ BLOK 498x115x498, VYZDĚNO NA TENKOVVRSTVOU MALTU, TŘ. PEVNOSTI 15 MPa, $R_w=53$ dB, $\lambda=0,99$ W/mK, $\rho=1800$ kg/m ³ , TŘ. REAKCE NA OHĚŇ A1, $\mu=5/25$	240	–PRO ZDĚNÍ JE VYUŽITO MINIEŘÁBU, POMOCÍ KTERÉHO SE JEDNOTLIVÉ BLOKY OSAZUJÍ DO TENKÉ VRSTVY ZDÍČÍ MALTY tl. 3–4 mm –PRO VYZDÍVÁNÍ 1.ŘADY ZDIVA SE VYUŽÍVÁ SPECIÁLNÍCH TEPELNĚIZOLAČNÍCH TVAROVEK KLADENÝCH DO VRSTVY ZAKLÁDACÍ MALTY M10 tl. 10–30 mm, DALŠÍ ŘADY ZDIVA PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZATVRDNUTÍ MALTY (24h) –PRO ROVNOMĚRNÉ NANAŠENÍ ZDÍČÍ MALTY SE POUŽIJÍ ZDÍČÍ SÁNĚ, POVRCH MUSÍ BÝT ROVNÝ, ZBAVEN PRACHU A NEČISTOT, NAVLHČEN –ZDĚNÍ PROVÁDĚNO POUZE V ROZMEZÍ TEPLOT +5°C AŽ +30°C
2	INSTALAČNÍ	PROSTOR PRO VEDENÍ INSTALACÍ	150	
3	NOSNÝ ROŠT	ROŠT SLOŽEN Z VODOROVNÝCH VODÍČÍCH PROFILŮ R–UW 40/50/40 mm, tl. 0,6 mm A SVISLÝCH STOJIN R–CW 50/50/50 mm, tl. 0,6 mm	50	–NEJPRVE SE PROVEDE VYTYČENÍ KONSTRUKCE A KONTROLA ROVINNOSTI PODKLADNÍ KONSTRUKCE –OBVODOVÉ PROFILY PŘÍČKY SE OPATŘÍ PŘED OSAZENÍM SAMOLEPÍCÍM NÁPOJOVACÍM TĚSNĚNÍM, NÁSLEDNĚ SE PŘÍPEVNÍ K NÁVAZNÝM KCÍM POMOCÍ PLASTOVÝCH NATLOUKACÍCH HMOŽDINEK– ROZTEČ KOTVENÍ max. 800 mm –MEZI VODOROVNÉ PROFILY R–UW SE OSAZUJÍ SVISLÉ PROFILY R–CW. DÉLKA PROFILŮ R–CW JE ZVOLENA TAK, ABY PŘI OPŘENÍ R–CW PROFILU O SPODNÍ R–UW PROFIL BYLO ZASUNUTÍ HORNÍHO KONCE R–CW PROFILU DO HORNÍHO PROFILU min. 20 mm –PŘI PŘEDPOKLÁDANÉM PRŮHYBU STROPNÍ KONSTRUKCE JE VYTVOŘENO KLUZNÉ ULOŽENÍ, PŘESNÝ ZPŮSOB DLE PŘEDPOKLÁDANÉ VELIKOSTI PRŮHYBU –ROZTEČ SLOUPKŮ SE VOLÍ PODLE ROZMĚRŮ DESEK OPLÁŠTĚNÍ, max. VŠAK 625 mm, PŘESNÁ POLOHA SVISLÝCH R–CW PROFILŮ SE UPRAVÍ AŽ PŘI MONTÁŽI OPLÁŠTĚNÍ
4	OPLÁŠTĚNÍ	SÁDROKARTONOVÉ VYSOKOPEVNOSTNÍ DESKY tl. 12,5 mm, $\rho=840$ kg/m ³ , $\lambda=0,25$ W/mK TŘ. REAKCE NA OHĚŇ A2, INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE $i=0$ mm/min, $\mu=10$, $sd=0,125$ m	12,5	–DESKY JSOU PŘÍŠROUBOVÁNY ŠROUBY S VRTACÍ HLAVOU KE SVISLÝM PROFILŮM R–CW. STANDARDNĚ ORIENTOVÁNY SVISLE, PŘÍŘEZY O VÝŠCE min. 400 mm –ŠROUBY MUSÍ BÝT VŽDY min. 10 mm PŘES HRANU DESKY, OD OKRAJE DESKY VZDÁLENY min. 10 mm (15 mm U ŘEZANÝCH), VZDÁLENOST MEZI SEBOU max. 170 mm –SPÁRY VŽDY VYSTŘÍDÁNY min. 0 400 mm, TAK ABY NEVZNIKALY KŘÍŽOVÉ SPÁRY –DESKY OSAZENY 0 cca 10 mm NAD POVRCH PODLAHY, VZNIKLÁ MEZERA JE NÁSLEDNĚ VYPLNĚNA PRUŽNÝM TMELEM
5	TMELÍCÍ	ZÁKLADNÍ TMELENÍ ST. JAKOSTI Q1 –JEMNÝ BÍLÝ SÁDROVÝ TMEL PRO ZAKRYTÍ SPÁR A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU +SKELNÁ VÝZTUŽNÁ PÁSKA ŠÍŘKY 50 mm	~	–PLOCHY URČENÉ KE TMELENÍ MUSÍ BÝT SUCHÉ, PEVNÉ, ZBAVENÉ PRACHU, MASTNOTY A NEČISTOT, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH PROSTŘEDÍ I PODKLADU NAD +5 °C A VLHKOSTI NIŽŠÍ NEŽ 65% –ZATMELENÉ SPÁR SÁDROKARTONOVÝCH DESEK A VÝZTUŽNÝCH PÁSEK, VČETNĚ A PŘEKRYTÍ VIDITELNÝCH ČÁSTÍ UPEVNŮVACÍCH PROSTŘEDKŮ –PO DOKONČENÍ TMELENÍ JE NUTNÉ V PŘÍPADĚ POTŘEBY TMELENÉ PLOCHY PŘEBROUSIT
6	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ HLOUBKOVÝ NÁTĚR NEŘEDĚNÝ PRO SAVÉ MATERIÁLY	~	–VYTMELENÁ MÍSTA MUSÍ BÝT SUCHÁ A V PŘÍPADĚ POTŘEBY I ZBROUŠENÁ, ABY BYLY ODSTRANĚNY PŘÍPADNÉ NEROVNOSTI –NANAŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLEČKEM NEBO ŠTĚTKEM V JEDNÉ VRSTVĚ, SPOTŘEBA 0,15–0,25 kg/m ² , DOBA SCHNUTÍ min. 12h –PODKLAD MUSÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, PODKLAD PŘED APLIKACÍ NAVLHČÍME
7	HYDROIZOLAČNÍ	–JEDNOSLOŽKOVÁ SILIKÁTOVĚ DISPERZNÍ RYCHLETUHNOUCÍ STĚRKA PRO OBKLADY K VYTVOŘENÍ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVY V INTERIÉRU +TĚSNÍCÍ PÁSKA OBOUSTRANNĚ KAŠIROVANÁ	2	–PODKLAD PRO PROVÁDĚNÍ STĚRKY MUSÍ BÝT STABILNÍ, SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A NEČISTOT, POVRCH OMÍTKY BUDE PŘED PROVÁDĚNÍM ZDRSNĚN –PO ZASCHNUTÍ PENETRACE SE POMOCÍ VÁLEČKU NEBO ŠTĚTKY NANESE PROMÍCHANÁ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA, PO 1–2h SE KŘÍŽEM NANESE DRUHÁ VRSTVA HYDROIZOLACE, SPOTŘEBA 1,2–1,6 kg/m ² –PRO UTĚSNĚNÍ ROHŮ A DILATAČNÍCH SPAR SE DO ČERSTVÉ VRSTVY ZATLAČÍ PRUŽNÁ TĚSNÍCÍ PÁSKA A PŘEVRSÍ SE –NÁSLEDNĚ VRSTVY SE MOHOU PROVÁDĚT PO 12–24h
8	LEPÍCÍ	FLEXIBILNÍ CEMENTOVÉ LEPIDLO PRO LEPENÍ KERAMICKÝCH OBKLADŮ, ZRNITOST 0,4mm	2	–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, ČISTÝ, VYZRÁLÝ, ROVNÝ, PEVNÝ, ZBAVENÝ PRACHU A NEČISTOT –LEPIDLO NANAŠÍME NA PODKLAD ZUBOVÝM HLADÍTKEM (VÝŠKA ZUBU 3–4mm) POD ÚHEM 60°, VYDATNOST 1200 kg/m ³ – NANAŠÍME VŽDY POUZE TAKOVOU PLOCHU, ABY NEDOŠLO K ZATUHnutí VRSTVY LEPIDLA
9	POHLEDOVÁ	KERAMICKÝ OBKLAD, 250x250x7 mm, POVRCH HLADKÝ, NASÁKAVOST E>10%	7	–OBKLADY POKLÁDÁME OD SPODNÍHO ROHU SMĚREM NAHORU A NÁSLEDNĚ PAK DOLŮ, ZA STÁLÉ KONTROLY SVISLÉ ROVINY –KADOU OBKLÁDAČKU LEHCE POKLEPEME GUMOVOU PALIČKOU –TOLERANCE PODKLADU: a) ve středu plochy +0,5% –0,3% na délku úhlopříčky b) ve středu hrany +0,5% –0,3% na délku hrany c) v rozích +0,5% –0,5% na délku hrany
10	TĚSNÍCÍ	–FLEXIBILNÍ HYDROFOBNI SPÁROVACÍ HMOTA –PRUŽNÝ TĚSNÍCÍ SILIKONOVÝ TMEL –TEMOVACÍ PE PROVAZEC Ø8 mm	~	–PO VYTVRDNUTÍ LEPIDLA VYPLNÍME MEZERY MEZI JEDNOTLIVÝMI OBKLADY SPÁROVACÍ HMOTOU POMOCÍ GUMOVÉ STĚRKY, HMOTU ZAPRAVÍME DO SPÁR ŠIKMÝM NATAHOVÁNÍ –DO ROHŮ OSADÍME TEMOVACÍ PROVAZEC A POTÉ POMOCÍ APLIKAČNÍ PISTOLE NANESEME SILIKONOVÝ TMEL